

Утверждаю
Декан ФДТТиО
_____Сарттарова Л.Т.

№ п/п	Наименование тем выпускных квалификационных работ		
	на казахском языке	на русском языке	на английском языке
6B07205 - Тоқыма материалдарының технологиясы және жобалануы Білім беру траекториялары – Текстиль бұйымдарын жобалау, Әрлеу өндірісінің технологиясы және жабдықтары, Трикотаж өндірісінің технологиясы 6B07205 - Технология и проектирование текстильных материалов Образовательные траектории -Проектирование текстильных изделий, Технология и оборудование отделочного производства, Технология трикотажного производства 6B07205- Technology and design of textile materials Educational trajectories– Technology of knitting production, Technology and equipment of finishing production, Designing of textile products			
ДП/ДР ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОГО ХАРАКТЕРА			

1	Ішкіімдік трикотаждың қауіпсіздік көрсеткіштерін зерттеу	Исследование показателей безопасности трикотажа для бельевого изделия	Study of safety indicators for knitwear for linen
2	Мақта матасының тұтынымдық қасиеттерінің артуына өңдеу параметрлерінің әсерін зерттеу	Исследование влияния параметров обработки хлопчатобумажной ткани на повышение потребительских свойств	Investigation of the effect of processing parameters on increasing consumer properties
3	Пішін тұрақты бұйымдарды өндіру үшін қиыстырылған өрімдердің құрылымын зерттеу	Исследование структур комбинированных переплетений для изготовления формоустойчивых изделий	Investigation of the structures of combined weaves for the manufacture of form-resistant products
4	Тоқыма процесінің технологиялық параметрлерінің шығарылатын өнімнің сапалық және тұтынушылық сипаттамаларына әсері	Влияние технологических параметров процесса ткачества на качественные и потребительские характеристики выпускаемой продукции	The influence of technological parameters of the weaving process on the quality and consumer characteristics of products
5	Түрлі елдердің жабдықтарымен жабдыкталған иіру өндірісінің кезеңдері бойынша өнімдердің біркелкісіздігін зерттеу	Исследование неровноты продуктов по переходам прядильного производства оснащенного оборудованием разных стран	The study of the unevenness of products in transitions of spinning production equipped with equipment from different countries

6	Ұйық бұйымдарының қауіпсіздігі мен сапасын зерттеу.	Исследование качества и безопасности носочных изделий	Research on the quality and safety of socks
ТИПОВОЙ(АЯ) ДП/ДР			
7	Қуаттылығы жылына 3500 тонна сызықтық тығыздығы 31 текс (№ 32,2) тарақты трикотаж жүнді иірімжіпті шығару өндірісін жобалау.	Проектирование производства по выпуску гребенной трикотажной шерстяной пряжи линейной плотности 31 текс (№ 32,2) мощностью 3500 тонн в год.	Design production of hardware carpet wool yarn linear density of 31 tex (№32,2) capacity of 3500 tons per year.
8	Жылына 1000 тонна сызықтық тығыздығы 31 текс трикотаж бұйымдарына арналған ширатылған мақта жібін шығаратын өндірісті жобалау.	Проектирование производства по выпуску 1000 тонн в месяц крученой хлопчатобумажной пряжи линейной плотности 31 текс для трикотажных изделий.	Designing a production of 1000 tons per month of twisted cotton yarn linear density of 31 tex for jerseys.
9	Жылдық қуаттылығы 6000 т болатын сызықтық тығыздығы 25 текс (№40) мақта трикотаж иірімжібін екі әдістермен шығаратын өндірісті жобалау және сараптау.	Проектирование и анализ производства трикотажной хлопчатобумажной пряжи линейной плотностью 25 текс (№40), выпускаемой двумя способами в количестве 6000 тонн в год	Designing the production of knitted cotton yarn of linear density of 25 tex (№40), produced by different comparative methods.
10	Қуаттылығы сағатына 1600 кг сызықтық тығыздығы 20 текс	Проектирование производства по выпуску хлопчатобумажной основной пряжи линейной	Designing the production of cotton weft yarn of linear density 20 tex with capacity 1600 kg per hour.

	арқау макта жібін шығаратын өндірісті жоспарлау.	плотности 20 текс мощностью 1600 кг в час.	
11	Қуаттылығы жылына 3500 тонна сызықтық тығыздығы 167 текс (№6,06) аппаратты кілем жүн жібін шығаратын өндірісті жобалау	Проектирование производства по выпуску аппаратной ковровой шерстяной пряжи линейной плотности 167 текс (№6,06) мощностью 3500 тонн в год	Design production of hardware carpet wool yarn linear density of 167 tex (№6,06) capacity of 3500 tons per year
12	Жылына 7000 тонна сызықтық тығыздығы 25 текс жартылай жүн трикотаж жібін кардты жүйемен өндіретін өндірісті жобалау.	Проектирование производства по выпуску полушерстяной трикотажной пряжи по кардной системе с линейной плотностью 25 текс мощностью 7000 тонн в год	Designing the production of half-woolen knitting yarn on carded system of linear density 25 tex with capacity 7000 tons per year
13	Қуаттылығы сағатына 1200 кг сызықтық тығыздығы 20 текс арқау макта жібін шығаратын өндірісті жоспарлау	Проектирование производства по выпуску хлопчатобумажной уточной пряжи линейной плотности 20 текс мощностью 1200 кг в час	Designing the production of cotton weft yarn of linear density 20 tex with capacity 1200 kg per hour
14	Тарақты жүйемен сызықтық тығыздығы 31x2 текс таза жүн жібін айына 400 тонна көлемінде шығаратын өндірісті жобалау.	Проектирование производства по выпуску чистошерстяной пряжи линейной плотности 31x2 текс по гребенной системе в количестве 400 тонн в месяц	Designing the production pure wool yarn of linear density 31x2 tex on worsted system of 400 tons per month

15	Сағатына 1800 кг сызықтық тығыздығы 200 текс (№5,0) аппараттық мақта жібін шығаратын өндірісті жобалау	Проектирование производства по выпуску 1800 кг в час аппаратной хлопчатобумажной пряжи линейной плотности 200 текс (№5,0)	Design of production 1800 kg per hour hardware cotton yarn linear density of 200 tex (№5,0)
16	Аппаратты жүйемен жылына 7200 тонна сызықтық тығыздығы 110 текс (№9,09) жартылай жүн кілем жібін шығаратын өндірісті жобалау	Разработка производства по выпуску аппаратной ковровой полушерстяной пряжи с линейной плотностью 110 текс (№ 9,09) и проектной мощностью 7200 тонн в год	Designing the production of 7,200 tons per year in hardware system of wool carpet yarn of linear density 110 tex (№9,09)
17	Қуаттылығы 4000 тонна трикотаж өндірісіне арналған аппаратты жүйемен сызықтық тығыздығы 84 текс (№12) таза жүн жібін өндіретін өндірісті жобалау	Проектирование производства по выпуску аппаратной чистошерстяной пряжи с линейной плотностью 84 текс (№12) для трикотажного производства мощностью 4000 тонн в год	Designing the production the pure wool yarn on the hardware system with a linear density of 84 tex (№12) for knitwear production with capacity of 4000 tons per year
18	Сағатына 1200 кг сызықтық тығыздығы 84 текс (№11,9) кардты мақта жібін шығаратын өндірісті жобалау.	Проектирование производства по выпуску кардной хлопчатобумажной пряжи с линейной плотностью 84 текс (№ 11,9) с выпускной мощностью 1200 кг в час	Design of production 1200 kg per hour carding cotton yarn linear density of 84 tex (№11,9).

19	Жылына 5000 тонна трикотаж мақта жібін RIETER және ZinserRing 72 сақиналы иіру машиналары бар екі өндіріс орындарын жобалау және салыстырмалы талдау жасау.	Проектирование производства хлопчатобумажной трикотажной пряжи с установкой кольцепрядильных машин RIETER и ZinserRing 72 мощностью 5000 тонн в год и их сравнительный анализ	Planning of comparative of two different productions on producing in a year 5000 ton cotton knitting yarn with setting of кольцепрядильных machines of RIETER and ZinserRing 72
20	Қуаттылығы 6000 тонна кардты жүйемен сызықтық тығыздығы 11,5 текс, 25 текс және 84 текс таза жүн жібін өндіретін өндірісті жобалау.	Разработка проекта производства кардной хлопчатобумажной пряжи линейной плотности 11,5 текс, 25 текс и 84 текс с выпускной мощностью 6000 тонн в год	Designing the production the pure wool yarn on the carding system with a linear density of 11,5 tex, 25 tex and 84 tex for knitwear production with capacity of 6000 tons per year.
21	Жылдық қуаты 3500 тонна сызықтық тығыздығы 167 текс (N6,06) таза жүн кілем жібін шығаратын өндірісті жобалау.	Проектирование производства по выпуску чистошерстяной ковровой пряжи линейной плотности 167 текс (N6,06) мощностью 3500 тонн в год	Designing the production of pure wool carpet yarn of linear density 167 tex (N6,06) capacity of 3500 tons per year.
22	Жылдық қуаты 5000 тонна мата тоқуға арналған сызықтық тығыздығы 29 текс (N34,5) мақта иірімжібінің өндіріс жобасын әзірлеу.	Разработка проекта производства мощностью 5000 тонн в год хлопчатобумажной пряжи линейной плотности 29 текс (N34,5) для выработки ткани.	Development of project of production by power 5000 t/ies yarn of linear closeness 29 tex (N34, 5) for making of fabric.

23	Сағатына 1800 кг сызықтық тығыздығы 200 текс (№5,0) аппараттық жартылай жүн жібін шығаратын өндірісті жобалау.	Проектирование производства 1800 кг в час аппаратной полушерстяной пряжи с линейной плотностью 200 текс (№5,0).	Design of production 1800 kg per hour hardware cotton yarn linear density of 200 tex (№5,0).
24	Қуаты тәулігіне 220 000 куметр мақта матасын өндіруге арналған мата тоқу өндірісінің дайындау бөлімін жобалау.	Проектирование подготовительного отдела ткацкого производства для выработки хлопчатобумажной ткани мощностью 220 000 п.м в сутки.	Designing the preparatory department of weaving production for produce cotton fabric with capacity 220,000 linear meters per day.
25	Жылдық қуаты 3500 тонна сызықтық тығыздығы 167 текс (№6,06) таза жүн кілем жібін шығаратын өндірісті жобалау.	Проектирование производства по выпуску чистошерстяной ковровой пряжи линейной плотности 167 текс (№6,06) мощностью 3500 тонн в год	Designing the production of pure wool carpet yarn of linear density 167 tex (№6,06) capacity of 3500 tons per year.
26	Қуаттылығы жылына 3500 тонна сызықтық тығыздығы 20 текс (№50) кардты мақта иірімжіп өндірісін жобалау	Проектирование производства кардной хлопчатобумажной пряжи линейной плотности 20 текс (№50) мощностью 3500 тонн в год.	Designing the production of carded cotton yarn of linear density 20 tex (№50) with capacity of 3500 tons per year.
27	Қуаты тәулігіне 220 000 куметр беймата өндіруге арналған өндірісті жобалау.	Проектирование производства для выработки нетканого полотна мощностью 220 000 п.м в сутки.	Planning of production for making of the unwoven linen power of 220, 000 linear meters per day.

28	Қуаты айына 36 тонна тарақты жүйемен сызықтық тығыздығы 20 текс (№50) таза және аралас жүн жібін шығаратын иіру өндірісін жобалау.	Проектирование шерстяного производства по выпуску шерстяной и смешаной пряжи линейной плотности 20 текс по гребенной системе мощностью 36 тонн в месяц	Planning of woolen production on producing woolen and смешаной yarns of linear closeness 20 tex on the comber system by power 36 tons in a month
29	Шағын және орта бизнес жағдайында тұрмыстық мақсаттағы тоқыма-галантерея бұйымдарын (таспа, таспа, бау) шығару өндірісін жобалау	Проектирование производства по выпуску текстильно-галантерейных изделий бытового назначения (ленты, тесьма, шнуры) в условиях малого и среднего бизнеса	Designing the production of textile and haberdashery household goods (ribbons, braid, cords) in small and medium-sized businesses
30	Шағын және орта бизнес жағдайында тұрмыстық мақсаттағы тоқыма-галантерея бұйымдарын (гардин-тюль бұйымдары) шығару өндірісін жобалау	Проектирование производства по выпуску текстильно-галантерейных изделий бытового назначения (изделия гардинно-тюлевые) в условиях малого и среднего бизнеса	Designing the production of textile and haberdashery household goods (curtain-tulle products) in small and medium-sized businesses
31	Тәулігіне қуаттылығы 6 мың пог*м, табиғи және химиялық талшықтар негізінде аралас түржиынды маталар шығару	Проектирование малого ткацко-отделочного производства по выпуску тканей смешанного ассортимента на основе натуральных и химических волокон	Design of a small weaving and finishing production for the production of mixed-assorted fabrics based on natural

	бойынша шағын тоқу-өңдеу өндірісін жобалау.	мощностью 6 тысяч пог.м в сутки ткани	and chemical fibers with a capacity of 6 thousand linear meters per day
32	Тәулігіне қуаттылығы 12 мың пистроткалы тоқыма материалдарын шығаратын тоқу-өңдеу кәсіпорнының жобасы.	Проект ткацко-отделочного предприятия по выпуску пестротканых текстильных материалов мощностью 12 тысяч пог.м в сутки	The project of a weaving and finishing enterprise for the production of multicolored textile materials with a capacity of 12 thousand linear meters per day
33	Тәулігіне қуаттылығы 8 мың пог жасанды жібектен толтырылған маталар шығару бойынша шағын тоқу-өңдеу кәсіпорнының жобасы.тәулігіне м	Проект малого ткацко-отделочного предприятия по выпуску набивных тканей из искусственного шёлка мощностью 8 тысяч пог.м в сутки	The project of a small weaving and finishing enterprise for the production of printed fabrics from artificial silk with a capacity of 8 thousand linear meters per day
34	Тәулігіне сыйымдылығы 20 мың кума м басылған мақта маталарын шығаратын шағын кәсіпорынның жобасы	Проект малого отделочного предприятия по выпуску набивных хлопчатобумажных тканей мощностью 20 тысяч пог. м в сутки.	The project of a small finishing enterprise for the production of printed cotton fabrics with a capacity of 20 thousand pog. m per day.
35	Айына қуаттылығы 132 мың пог жасанды жібек маталарын шығару өндірісін жобалау.	Проектирование производства по выпуску искусственных шёлковых тканей мощностью 132 тысячи пог.м в месяц	Designing the production of artificial silk fabrics with a capacity of 132 thousand linear meters per month

36	Айына қуаттылығы 150 мың пог.перлоткан тоқыма материалдарын шығару бойынша өндірісті жобалау.	"Проектирование производства по выпуску пестротканых текстильных материалов мощностью 150 тысяч пог.м в месяц	Designing the production of multicolored textile materials with a capacity of 150 thousand linear meters per month
37	Зығыр бейматаларын өңдеудің жаңа тәсілін алу "	Разработка нового способа отделки лубяных нетканых материалов "	Development of a new method for finishing bast nonwoven materials
38	Арнайы киімдерді өңдеуге арналған полимер композициясын жасау	Разработка полимерной композиции для отделки спецодежды	Development of a polymer composition for finishing workwear
39	Каптама материалдарға биотұрақтылық қасиетін қамтамасыз етуге арналған жаңа полимер композициясын алу	Разработка новой полимерной композиции для придания биоцидных свойств упаковочным материалам	Development of a new polymer composition for imparting biocidal properties to packaging materials
40	Мақта матасының тұтынымдық қасиеттерінің артуына өңдеу параметрлерінің әсерін зерттеу	Исследование влияния параметров обработки хлопчатобумажной ткани на повышение потребительских свойств	Investigation of the effect of processing parameters on increasing consumer properties
41	Шағын өндіріс жағдайында ұлдарға арналған ауысымына 65 кг иірімжіптен жоғарғы трикотаж	Разработка ассортимента трикотажных изделий для мальчиков при переработке 65 кг	Development of a range of knitwear for processing 65 kg of yarn per shift in the studio

	бұйымдарының ассортиментін құрастыру	пряжи в смену в условиях малого предприятия.	
42	Қуаттылығы айына 400 тонна сызықтық тығыздығы 84 текс (№12) кілем өндірісіне арналған аппараттық жүйе бойынша таза жүн иірімжіп шығару өндірісін жобалау	Проектирование производства по выпуску чистошерстяной пряжи линейной плотности 84 текс (№12) по аппаратной системе для коврового производства мощностью 400 тонн в месяц	Designing the production of pure wool yarn of linear density 84 tex (№12) on the hardware system for carpet production with capacity of 400 tons per year
43	Шығару қуаты сағатына 1200 кг болатын 29 текс (№ 34,5) сызықтық тығыздықтағы кардтық пневмомеханикалық трикотаж мақта-мата иірімжіптерін шығару өндірісін жобалау	Проектирование производства по выпуску кардной пневмомеханической трикотажной хлопчатобумажной пряжи линейной плотности 29 текс (№ 34,5) с выпускной мощностью 1200 кг в час	Design of production 1200 kg per hour carding cotton yarn linear density of 29 tex (№34,5)
44	Қуаттылығы жылына 3500 тонна сызықтық тығыздығы 31 текс (№ 32,2) арақты трикотаж жүнді иірімжіпті шығару өндірісін жобалау.	Проектирование производства по выпуску гребенной трикотажной шерстяной пряжи линейной плотности 31 текс (№ 32,2) мощностью 3500 тонн в год.	Design production of hardware carpet wool yarn linear density of 31 tex (№32,2) capacity of 3500 tons per year.

45	Айына 1000 тонна сызықтық тығыздығы 31 текс трикотаж бұйымдарына арналған ширатылған мақта-мата иірімжіптерін шығару өндірісін жобалау.	Проектирование производства по выпуску 1000 тонн в месяц крученой хлопчатобумажной пряжи линейной плотности 31 текс для трикотажных изделий.	Designing a production of 1000 tons per month of twisted cotton yarn linear density of 31 tex for jerseys.
46	Қуаттылығы жылына 8000 тонна Trützschler фирмасының TC 15 кардотүсіргіш машиналарын орната отырып, мақта төсегіш фабрикасының жобасын әзірлеу	Разработка проекта хлопкопрядильной фабрики мощностью 8000 тонн в год с установкой кардочесальных машин TC 15 фирмы Trützschler	Development of project of cotton-spinning factory by power in a year 8000 ton.with setting of carding machines of TC 15 firms of Trützschler
47	Жылына 4000 т көлемінде сызықтық тығыздығы 15,4 текс (№65) мақта иірімжібін таракты жүйемен өндіру технологиясын жобалау.	Проектирование технологии гребенной хлопчатобумажной пряжи линейной плотности 15,4 текс (№65) в количестве 4000 тонн в год.	Designing the technology of combed cotton yarn of linear density 15,4 teks (№65) in the amount of 4,000 tons per year.
48	Жылына 4000 тонна сызықтық тығыздығы 25х2 текс желі мақта жібін шығаратын иіру-ширату және қосарлап ширату машиналары бар екі өндірісті	Проектирование и анализ производства с прядильно-крутильными и крутильными машинами двойного кручения по выпуску хлопчатобумажной основной пряжи	Comparative design of two different productions with spinning and torsional or twisting machines for the production of double twisting 4,000 tons of cotton yarn fineness of the main 25*2 tex

	салыстырмалы түрде жобалау және сараптау	линейной плотностью 25х2 текс в количестве 4000 т в год	
49	Тәулігіне ұзындығы 195 000 метр көлемінде мақта матасын өндіруге арналған мақта иіру технологиясын жобалау.	Проектирование технологии хлопкопрядения для выработки хлопчатобумажной ткани в объеме 195 000 метров в сутки.	Planning of technology of cottonade in an amount 195000 meters in twenty-four hours.
50	Жылына 5000 тонна трикотаж мақта жібін RIETER және ZinserRing 72 сақиналы иіру машиналары бар екі өндіріс орындарын жобалау және салыстырмалы талдау жасау.	Проектирование производства хлопчатобумажной трикотажной пряжи с установкой кольцепрядильных машин RIETER и ZinserRing 72 мощностью 5000 тонн в год и их сравнительный анализ	Planning of comparative of two different productions on producing in a year 5000 ton cotton knitting yarn with setting of кольцепрядильных machines of RIETER and ZinserRing 72
51	Қуаты тәулігіне 220 000 кума метр мақта матасын өндіруге арналған мата тоқу өндірісінің дайындау бөлімін жобалау.	Проектирование подготовительного отдела ткацкого производства для выработки хлопчатобумажной ткани мощностью 220 000 п.м в сутки.	Designing the preparatory department of weaving production for produce cotton fabric with capacity 220,000 linear meters per day.
52	Жүн маталарын бояуға және сурет басуға дайындау	Подготовка шерстяных тканей к крашению и печатанию.	Preparation of woolen fabrics for dyeing and printing.
53	«Marzoli» фирмасының 8 иіру машинасымен жабдықталған	"Проектирование технологических показателей прядильной фабрики	«Marzoli» фирмасының 8 иіру машинасымен жабдықталған

	сызықтық тығыздығы 16,5 текс трикотаж иірім жібін өндіретін иіру фабрикасының технологиялық көрсеткіштерін жобалау	мощностью 8 чесальных машин с оборудованием фирмы «Marzoli», для выработки трикотажной пряжи линейной плотностью 16,5 текс	сызықтық тығыздығы 16,5 текс трикотаж иірім жібін өндіретін иіру фабрикасының технологиялық көрсеткіштерін жобалау
54	Арт. 21004 жібек матасын өндірудің технологиялық кезеңдерін жобалау	Проектирование технологических процессов для выработки шелковой ткани арт.21004	Design of technological processes for the production of silk fabric art.21004
55	Арт. 1667 матаның арқау жібін өндіруге арналған қуаттылығы 5200 камераны құрайтын иіру фабрикасының технологиялық жобасын «Marzoli» фирмасының жабдықтарымен жасау	Разработать технологический проект прядильной фабрики мощностью 5200 камер с оборудованием фирмы «Marzoli» для выработки уточной пряжи ткани арт. 1667	To develop a technological design for a spinning mill with a capacity of 5200 chambers with Marzoli equipment for the production of weft fabric yarn art. 1667
56	Ателье жағдайында ауысымына 160 дана сырт трикотаж бұйымдарының коллекциясын әзірлеу	Изготовление коллекций верхних трикотажных изделий 160 штук в смену в условиях Ателье	Production of collections of top knitwear 160 pieces per shift in Atelier conditions
57	Ателье жағдайында ауысымына 160 дана сырт трикотаж бұйымдарының коллекциясын әзірлеу	Изготовление коллекций верхних трикотажных изделий 160 штук в смену в условиях Ателье	Production of collections of top knitwear 160 pieces per shift in Atelier conditions

58	Шағын және орта бизнес жағдайында 3 тоқу жабдығында сәндік – қолданбалы өнерінің элементтерін қолдана отырып әйелдер бұйымын әзірлеу	Разработка женских изделий с применением элементов декоративно – прикладного искусства на 3 вязальном оборудовании в условиях малого и среднего бизнеса	Development of female products using decorative and applied art elements on 3 knitting equipment in the conditions of small and medium business
59	Жазық тоқу «Libra» машинасында балалар бұйымын дайындауға арналған трикотаж жаймасының тоқу параметрлерін жобалау	Проектирование параметров вязания трикотажного полотна для изготовления детских изделий на плосковязальной машине " Libra»	Design of parameters for knitting a knitted fabric for the manufacture of children's products on a flat knitting machine "Libra"
60	Шағын және орта бизнес жағдайында 1 тоқу жабдығында әйелдер бұйым каталогын құру	Создание каталога женских изделий на 1 вязальном оборудовании в условиях малого и среднего бизнеса	Creating a catalog of women's products on 1 knitting equipment in small and medium-sized businesses
ДП/ДР ПО ЗАКАЗУ ПРЕДПРИЯТИЯ			
61	Целлюлозалық текстиль материалдарына отқа төзімділік композициясын жасау	Разработка огнестойкой композиции для целлюлозных текстильных материалов	"Development of flame retardant composition for cellulosic textile materials
62	Беймата текстиль материалдарына отқа төзімділік композициясын жасау	Разработка огнестойкой композиции для нетканых текстильных материалов	Making the properties of fire resistance of non-woven textiles

63	Целлюлозалық текстиль материалдардың биотөзімділік беретін композиция жасау	Разработка композиции для придания биостойкости целлюлозным текстильным материалам.	Increasing the bio-permeability of cellulosic textile materials.
64	Текстиль материалдарын соңғы өңдеуге арналған полимер композициясын алу	Разработка полимерной композиции для заключительной отделки текстильных материалов	Preparation of polymer composition for final finishing of textile materials.
65	Текстиль материалдарына су итергіштік өңдеу жасау	Разработка способа водоотталкивающей отделки текстильных материалов	Giving water-repellent properties to textile materials
66	Шағын өндіріс жағдайында 3 жазықтоқу жабдығында фольклор стильдегі әйелдер трикотаж бұйымын жаймадан жасау	Разработка женских трикотажных изделий в фольклорном стиле из полотна с 3-х плосковязальных машин в условиях малого предприятия.	Development of top women's knitwear in folk style from the canvas with 3 flat knitting machines in the Studio.
67	Шағын өндіріс жағдайында жазықтоқу жабдығында фольклор стильдегі трикотаж бұйымын жаймадан жасау	Разработка женских трикотажных изделий в фольклорном стиле из полотна с плосковязальных машин в условиях малого предприятия.	Development of top women's knitwear in the folk style of the fabric with flat knitting machines in the Studio.

68	Шағын өндіріс жағдайында ұлттық костюм элементтерін қолдану негізінде әйелдер трикотаж бұйымдарын жасау	Разработка коллекции женских трикотажных изделий с использованием элементов казахского национального костюма	Development of a collection of top women's knitwear using elements of the Kazakh national costume
69	Шағын өндіріс жағдайында қыздарға арналған ауысымына 75 дана трикотаж бұйымдарының ассортиментін жасау	Разработка ассортимента трикотажных изделий для девочек с выпуском в смену 75 шт. в условиях малого предприятия..	The development of the range of knitwear with the release per shift 75 in terms of atelier.
70	Шағын өндіріс жағдайында ерлерге арналған 4 жазық тоқужабдығында жоғарғы трикотаж бұйымдарының ассортиментін жасау.	Разработка ассортимента мужских трикотажных изделий из полотна с 4-х плосковязальных машин в условиях малого предприятия..	Development of an assortment of knitwear made of linen from 4 flat knitting machines in atelier conditions.
71	Шағын өндіріс жағдайында ауысымына 95 дана жасөспірімдерге арналған трикотаж бұйымдарының ассортиментін жасау.	Разработка ассортимента трикотажных изделий для подростков с выпуском в смену 95 шт. в условиях малого предприятия.	The development of the range of knitwear with the release per shift 95 in terms of atelier.
72	Ауысымына 95 кг иірімжіптен әйелдерге арналған трикотаж бұйымдарының коллекциясын жасау.	Разработка коллекции женских трикотажных изделий при переработке 95 кг пряжи в смену	Development of a collection of women's knitwear when processing 95 kg of yarn per shift

73	2 тоқу жабдығында ерлерге арналған тоқыма бұйымдарының коллекциясын жасау.	Разработка коллекции мужских трикотажных изделий из полотна с 2-х плосковязальных машин	Development of a collection of men's knitwear from linen with 2 flat knitting machines
74	Шағын өндіріс жағдайында ауысымына 95 дана жоғарғы сырт трикотаж бұйымдарының ассортиментін құрастыру"	Разработка ассортимента верхних трикотажных изделий для выпуска 95 шт. изделия в смену в условиях малого производства	Development of an assortment of knitwear for the production of 95 pcs. products per shift in conditions of small production
75	Шағын өндіріс жағдайында ауысымына 115 дана ұлдарға арналған трикотаж бұйымдарының коллекциясын жасау	Разработка коллекции трикотажных изделий для мальчиков с выпуском 115 шт. в смену в условиях малого предприятия.	The development of the collection of knitwear with the release of 115 in the shift in the studio
76	Шағын өндірістік жағдайында ауысымына 78 кг иірімжіптен ерлерге арналған трикотаж бұйымдарының коллекциясын жасау	Разработка коллекции мужских трикотажных изделий при переработке 78 кг пряжи в смену в условиях малого предприятия.	The development of a collection of knitwear for processing 78 kg of yarn per shift in the studio
77	Шағын өндіріс жағдайында ауысымына 100 дана мектеп формасын жасау.	Разработка коллекции школьных форм с выпуском 100 шт. в смену в условиях малого предприятия.	Developing a collection of school uniforms with the release of 100 in the shift in the studio

78	Ауысымына 120 дана спорттық стильде балалар тоқыма бұйымдарының коллекциясын құрастыру	Разработка коллекции детских трикотажных изделий в спортивном стиле с выпуском 120 шт. в смену	Development of a collection of children's knitwear in sports style with the release of 120 pcs. in shift
79	Жылына 3000 тонна сызықтық тығыздығы 25 текс кардты трикотаж мақта жібін пневмоіріу жүйесімен өндіру	Проектирование производства по выпуску гребенной чистошерстяной трикотажной пряжи линейной плотности 25 текс мощностью 3000 тонн в год	Designing the production of half-woolen knitting yarn on carded system of linear density 25 tex with capacity 3000 tons per year
80	Жылына 4000 тонна мөлшерінде 15,4 текс (№65) желілік тығыздықтағы тарақты жүйе бойынша мақта-мата тоқу сақиналы иірімжіп шығару фабрикасының жобасын әзірлеу	Разработка проекта фабрики по выпуску хлопчатобумажной ткацкой кольцевой пряжи по гребенной системе линейной плотности 15,4 текс (№65) в количестве 4000 тонн в год	Designing the technology of combed cotton yarn of linear density 15,4 teks (№65) in the amount of 4,000 tons per year
81	Жүннен жылу оқшаулағыш материалдарды өндіру технологиясын әзірлеу	Разработка технологии производства теплоизоляционных материалов из шерсти	Development of technology of production of heat-insulation materials from wool
82	Жылына 7000 тонна сызықтық тығыздығы 25 текс жартылай жүн трикотаж жібін кардты жүйемен өндіретін өндірісті жобалау.	Проектирование производства по выпуску полушерстяной трикотажной пряжи по кардной	Designing the production of half-woolen knitting yarn on carded system of linear density 25 tex with capacity 7000 tons per year

		системе с линейной плотностью 25 текс мощностью 7000 тонн в год	
83	Пластизольды сурет басу сапасына бекіту шарттары мен текстиль материалдарының құрамының әсері	Влияние состава текстильного материала и условий фиксации на качество пластизольной печати	The influence of the composition of the textile material and the conditions of fixation on the quality of plastisol printing
84	Целлюлозды талшықтарды белсенді бояғыштармен бояу процесіне технологиялық параметрлердің әсері	Влияние технологических параметров на процесс крашения активными красителями материалов на основе целлюлозы	Printing on textile materials from protein and polyamide fibers
85	Ақуызды және полиамидті талшықты текстиль материалдарына сурет басу	Печатание по текстильным материалам из белковых и полиамидных волокон	Printing on textile materials from protein and polyamide fibers
86	Тәулігіне сыйымдылығы 25 мың қума м басылған жасанды жібек мата шығаратын шағын өндеу кәсіпорнының жобасы	Проект малого отделочного предприятия по выпуску набивных тканей из искусственного шёлка мощностью 25 тысяч пог.м в сутки.	The project of a small finishing enterprise for the production of printed fabrics from artificial silk with a capacity of 25 thousand meters a day.
ДП/ДР В ФОРМЕ СТАРТАП-ПРОЕКТА			
87	Ауысымына 80 кг иірімжіптен спорттық стильде балалар трикотаж бұйымдарын құрастыру.	Разработка детских трикотажных изделий в спортивном стиле при переработке 80 кг. в смену	Development of children's knitwear in sporty style when processing 80 kg. in shift

88	Ауысымына 116 дана әйелдерге арналған тоқыма бұйымдарының коллекциясын жасау	Разработка коллекции женских трикотажных изделий с выпуском 116 шт. в смену	Development of a collection of women's knitwear with the release of 116 in shift
89	Ауысымына 115 дана қыздарға арналған трикотаж бұйымдарының коллекциясын жасау	Разработка коллекции трикотажных изделий для девочек с выпуском 115 шт. смену	The development of the collection of knitwear with the release of 115
90	Шағын өндіріс жағдайында ауысымына 55 кг иірімжіптен сырт трикотаж бұйымдарының коллекциясын әзірлеу.	Разработка коллекции верхних трикотажных изделий при переработке 55 кг пряжи в смену в условиях малого производства.	Development of a collection of knitted outerwear when processing 55 kg of yarn per shift in a small production environment.
91	Зығыр маталарының тұтынымдық қасиеттерін зерттеу және сапасы мен бәсекеге қабілеттілігін бағалау.	Исследование потребительских свойств, оценка качества и конкурентоспособности льняных тканей	Research of consumer properties, assessment of quality and competitiveness of linen fabrics
92	Термобекітілген инетесімді жайманың қасиеттеріне технологиялық факторлардың әсерін зерттеу	Исследование влияния технологических факторов на свойства термофиксированного иглопробивного полотна	Investigation of the influence of technological factors on the properties of heat-set needle-punched fabric

93	Айына 800 тонна сызықтық тығыздығы 18,5 текс трикотаж бұйымдарына арналған ширатылған мақта жібін шығаратын өндірісті жобалау	Проектирование производства по выпуску 800 тонн в месяц крученой хлопчатобумажной пряжи линейной плотности 18,5 текс для трикотажных изделий	Designing a production of 800 tons per month of twisted cotton yarn linear density of 18.5 tex for jerseys
94	Қазақ халқының сәндік – қолданбалы өнерінің элементтерін қолдана отырып жас қыздарға арналған трикотаж топтамасын дайындау	Изготовление трикотажной коллекции для молодых девушек с применением элементов декоративно-прикладного искусства казахского народа	Making a knitted collection for young girls using elements of decorative and applied art of the Kazakh people
95	Ателье жағдайында, бір жазық тоқу машинасында әйелдер сырт трикотаж бұйымдарын фальклорлық стилде әзірлеу	Изготовление женских верхних трикотажных изделий в фальклорном стиле в условиях Ателье, на одной плоской вязальной машине	Production of women's knitwear in folklore style in Atelier conditions, on one flat knitting machine
КОМПЛЕКСНЫЙ(АЯ) ДП/ДР			
96	Ателье жағдайында, бір жазық тоқу машинасында матамен үйлескен трикотаж жаймасынан әйелдер сырт трикотаж бұйымдарының коллекциясын әзірлеу.	Разработка коллекций верхних женских трикотажных изделий сочетанием ткани с плосковязальных машин.	Development of collections of women's knitwear upper combination of fabric knitting machines.

97	Ателье жағдайында, жазық тоқу машинасында трикотаж бұйымдар дизайны мен декорлау технологиясы.	Технология дизайна и декора трикотажных изделий из плосковязальных машин в условиях ателье.	Technology design and decor jerseys of flat knitting machine in a studio.
98	Шағын өнеркәсіп, өнімділігі жоғары екі жазық тоқу машинасында әйелдер сырт трикотаж бұйымдарын фольклорлық стилде әзірлеу.	Разработка верхних женских трикотажных изделий в фольклорном стиле из полотна с 2-х плосковязальных машин в условиях малого предприятия.	Development of the upper female knitwear in a folk style of linen with 2 flat knitting machines in a small business.

Заведующий кафедрой «ТТП» _____ Джуринская И.М.