

PATRONATO DE LA FERIA ESTATAL DE LEÓN Y PARQUE ECOLÓGICO

DEL 1 DE ENERO AL 30 DE JUNIO DE 2024

RELACIÓN DE ESQUEMAS BURSÁTILES Y DE COBERTURAS FINANCIERAS

NO APLICA AL NO TENER RELACIÓN DE ESQUEMAS BURSATILES NI DE COBERTURAS FINANCIERAS