

## Acompanhamento Jornadas de Aprendizagem

<b>Curso: Automação Industrial</b>		<b>Período: 2º Período</b>
<b>Foco da Jornada de Aprendizagem:</b> <i>Projeto de e layout para abastecimento de uma linha de virabrequins.</i>		
<b>Nome Completo da Indústria Parceira:</b> Eletronor		
<b>CNPJ:</b> 05.047.273/0003-77	<b>CNAE:</b>	
<p><b>Escopo da Proposta:</b>  <i>Redefinir o layout e a aplicação de um sistema robótico para eliminar perdas de abastecimentos de peças em um posto de abastecimento para uma linha de produção.</i></p> <p><i>O posto deve obedecer a alguns critérios:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tempo de ciclo de 45s.</li> <li>- Condição de detectar a posição das peças dentro das caixas.</li> <li>- Desenvolver garra para pega das peças dentro da caixa que será acoplado no robô</li> </ul>		
<p><b>Registro das Habilidades em Desenvolvimento:</b></p> <p>Objetivos:</p> <p>H02 -Examinar a aplicabilidade de conhecimentos científicos frente às demandas da indústria referentes em Tecnologia em Fabricação Mecânica industrial.</p> <p>H03 –Determinar ações fundamentadas em conhecimentos técnico-científicos visando o desenvolvimento de soluções na área da Tecnologia em Fabricação Mecânica industrial.</p> <p>H05 -Utilizar ferramentas computacionais para solucionar problemas relacionados a área da Tecnologia em Fabricação Mecânica.</p> <p>H07 -Identificar os problemas dos processos de Tecnologia em Fabricação Mecânica industrial.</p> <p>H10 -Planejar ações relacionadas aos diferentes aspectos da atuação profissional.</p> <p>H11 -Executar planos de ação visando a solução de problemas de Tecnologia em Fabricação Mecânica industrial.</p> <p>H12 -Debater e analisar de maneira crítica, soluções englobando aspectos éticos, econômicos, técnicos, ambientais de saúde e de segurança do trabalho.</p>		
<p><b>Evidências das Habilidades Desenvolvidas:</b></p> <p><i>Na proposta apresentada os alunos alcançaram:</i></p> <p><b>H2</b> _ adotando documentos, para o desenvolvimento, análise e aplicação de projetos.</p> <p><b>H3</b> _ justificando as melhorias a serem aplicadas no posto de trabalho com análise da problemática.</p> <p><b>H5 e H7</b> _ por meio de programas como fusion360 e solidworks foi projetado os processos e fluxo humanos.</p> <p><b>H11</b> _ Avaliar falhas de segurança do posto e aplicar as melhorias necessárias para garantir o desempenho e qualidade do produto final.</p>		

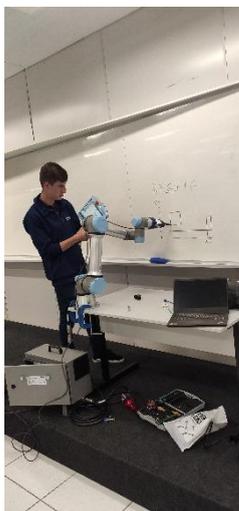
**Fotos (06 registros):** registro das 06 fotos mais significativas e que evidenciem o desenvolvimento das habilidades descritas acima.



Apresentação da Eletronor



Apresentação Eletronor



Alunos interagindo com o robô colaborativo e o técnico de aplicação da empresa eletronor.

**Docente Responsável pelo Registro das Informações: Marcelo Massaro**

**Prazo Limite para Envio do Documento: 18/11/2022**