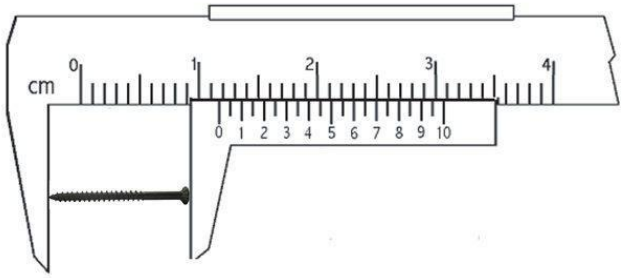
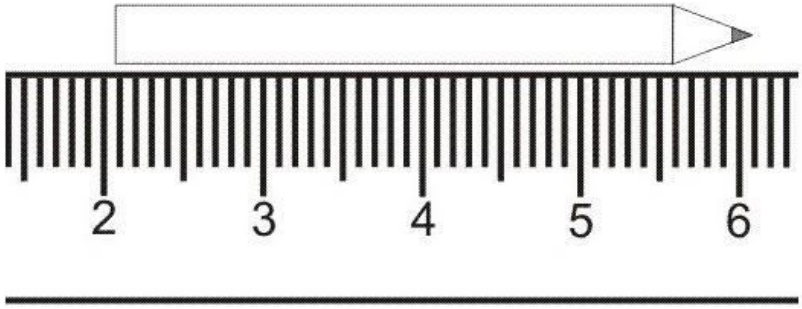
LABORATORIUM SISTEM MANUFAKTUR
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS TRUNOJOYO MADURA
Jl. Raya Telang, Kamal, Bangkalan, 69162

SOAL

1. Perhatikan gambar dibawah ini!
   a. Jelaskan cara membaca alat ukur berikut dan berapa hasil pengukuran dari benda tersebut?



   b. Berapakah hasil pengukuran dengan menggunakan alat ukur dibawah ini dan berapakah tingkat ketelitian dari alat ukur tersebut?



2. Jelaskan apa yang dimaksud dengan pengukuran dan seberapa penting peran pengukuran terhadap sebuah benda kerja?
3. Jelaskan apa yang dimaksud dengan toleransi dan apa kegunaan dari toleransi terhadap pembuatan benda kerja?
4. Diketahui poros diameter sebuah benda kerja adalah 25 mm dibuat dengan kualitas toleransi IT. 8 berapakah ukuran maksimum dan minimum dari benda tersebut?
5. Tuliskan ukuran lubang sebuah benda yang memiliki ukuran lubang 45H7 dengan poros 40 f7.
6. Apakah pengertian dari *sketch*?
7. Jelaskan macam dan istilah dalam toleransi suatu pengukuran?
8. Apakah perbedaan antara standar deviasi dengan toleransi?
9. Apakah pengertian dan kegunaan dari standar deviasi?
10. Jelaskan macam-macam penyimpangan yang terjadi saat melakukan pengukuran?

NB:

1. WAJIB MENYERTAKAN SUMBER DARI JURNAL 5 TAHUN TERAKHIR ATAU BUKU DENGAN MENYERTAKAN BUKTI SCREENSHOT COVER DAN MEMBERIKAN TANDA PADA MATERI YANG DIKUTIP.

2. COPAS/DICOPAS = 0, TERLAMBAT MENGUMPULKAN = 0

3. TUGAS PENDAHULUAN DIKERJAKAN DIKERTAS BERKOP DENGAN COVER

4. KERJAKAN DAN JANGAN BANYAK TANYA