

Описание конкурсного задания номинаций «Лучший токарь» и «Лучший фрезеровщик» на станках с ЧПУ

Каждый участник перед началом выполнения работы получает комплект документов: чертеж детали и технологический процесс на ее изготовление. Времени на работу отводится 3 часа. Час на написание программы и два на обработку.

В технологическом процессе указаны инструмент в ведомости оснастки, и сборка инструмента в карте наладки. По своей операции, которая идет в маршрутной карте и карте эскиза на данную операцию пишет программу в mastercam или со стойки станка в shopmill (фрезерные работы) или shopturn (токарные работы). Далее по карте наладки собирает инструмент. Потом по карте эскиза устанавливает заготовку в приспособление, "зануляет" её и обрабатывает по написанной программе. В процессе обработки замеряет получаемые размеры, вносит корректора на инструмент.

Оцениваться будет написанная программа (последовательность обработки и режимы резания) и соответствие детали КД и ТД (размеры, шероховатость, взаиморасположение элементов).