Игровой домик ДМ-004	Габаритные размеры:	Длина (мм) не менее: 1939±30 мм. Ширина (мм) не менее: 1208±30 мм. Высота (мм) не менее: 1982±30 мм.	
	Возраст:	Изделие представляет собой домик и двускатной крышей. Оборудование предназначено для использования детьми от 2-х лет.	
	Материалы:	Игровой домик сборная конструкция, состоящая из: **Пол размером не менее 1000х1000 мм.** Сборная конструкция состоит из лаг и настила. Лаги изготовлены из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 21 мм. Настил пола изготовлен из ламинированной влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм с рифленой антискользящей поверхностью. Торцы фанерного настила должны быть обработаны защитным составом для предотвращения попадания влаги. **Двухскатная крыша.** Сборная конструкция включает в себя скат, стропил, соединительную накладку. Скат изготовлен из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 9 мм, стропила изготовлены из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм, соединительная накладка изготовлена из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. **Перегородка счеты длиной не менее 1000 мм.** Сборная конструкция включает в себя стягивающую перекладину, две перекладины с счетами и боковые крепления. Стягивающая перекладина выполнена из стальной круглой трубы ВГП 15 с толщиной стенки 2,8 мм и стального горячекатаного листа толщиной не менее 4 мм. Перекладина с счетами изготовлена из стальной круглой трубы ВГП 15 с толщиной стенки 2,8 мм, счеты изготовлены из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. **Ограждение.** Изготовлен из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. **Сидение угловое длиной 1000 мм.** Сборная конструкция которая включает в себя сидение, подпорки, нижнюю лагу сидения. Сидение изготовлено из	

		влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. Подпорки и лага сидения изготовлены из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 21 мм. **Опора угловая.** Цельносварный элемент выполнен из стальной круглой трубы ВГП 40 с толщиной стенки 3,2 мм, стальной профильной трубы 30х30х1,5 мм и стального горячекатаного листа толщиной не менее 3 мм. **Брус 100х100.** Изготовлен из клееного бруса хвойных пород древесины 100х100 мм, с центральным пазом по 4-м сторонам, радиусом не менее 4 мм. Края бруса по всей длине должны иметь плавные радиусы скругления не менее 8 мм. **Общие характеристики.** Металлические цельносварные элементы изготовлены полуавтоматической сваркой в среде защитного газа и окрашены красками порошковыми, нанесенными электростатическим напылением. Деревянные детали тщательно отшлифованы и окрашены, профессиональными двухкомпонентными красками в заводских условиях. Доски подвергнуты специальной обработке и сушке до мебельной влажности 7-10%. Все кромки доски должны быть закруглены с радиусом не менее 5 мм. Фанерные детали должны иметь скругление по всем кромкам радиусом не менее 3 мм.	
	Комплектация:	Пол 1000х2000 мм (комплект) - 1 шт; Двухскатная крыша (комплект) - 1 шт; Перемычка - 1 шт; Ограждение - 4 шт; Сидение угловое (комплект) - 1 шт; Опора угловая - 6 шт; Брус 100х100х1500 мм - 4 шт; Брус 100х100х1200 мм - 2 шт; ЗиП.	
	Сборка:	Сборка оборудования должна производиться без применения сварочных работ. Используемые крепёжные элементы (болты, гайки) должны иметь травмобезопасное	

		исполнение (колпачковые гайки, болты с радиусными головками, пластиковые заглушки).	
	Требование к установке:	Для обеспечения безопасной и надежной эксплуатации, а также в целях предотвращения гниения, монтаж оборудования производится на глубине не менее 400 мм с последующим бетонированием при помощи специальных бетонируемых опор из металла. Крепление элементов оборудования должно исключать возможность их демонтажа без применения инструментов (ГОСТ Р 52169-2012 п. 4.3.13).	