

02.02.23 14 гр. Обладнання і технологія зварювальних робіт. Урок 123-124 Тема «Контроль швів на непроникність»

Під час контролю на герметичність одну сторону зварювального шва, найдоступнішу для огляду, покривають розчином крейди, а другу рясно змочують гасом і витримують протягом певного часу. Гас, що має високу здатність всмоктуватися, потрапляє в найменші нещільності в металі шва. При наявності дефектів на шарі крейди з'являються темні плями.

<https://uabooks.top/2474-153-vidi-kontrolyu-zvaryvalnih-zyednan.html>