

# ФОТО-АЛГОРИТМ

## Згинання труб (хвиля) під основу лави для сидіння



1. Вимірюємо профільну трубу до розмічання



2. Підготовлюємо та очищаємо заготовку профільної труби для розмічання



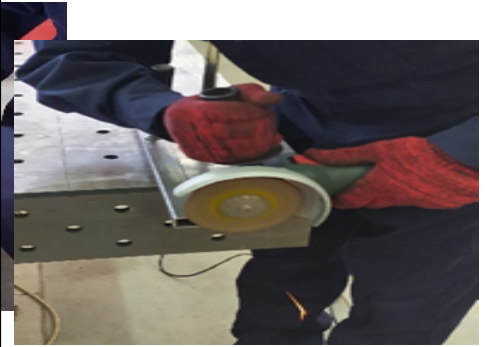
3. Розмічання заготовки профільної труби



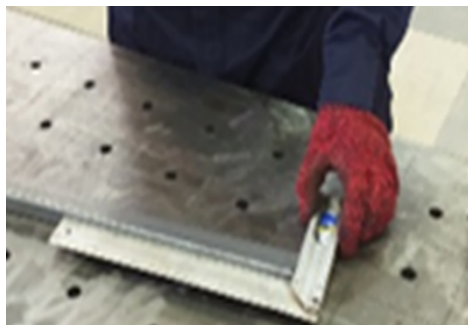
4. Розмічаємо заготовку профільної труби відповідно кресленню під кутом  $90^\circ$



5. Затискаємо профільну трубу струбциною до монтажно-розмічального столу



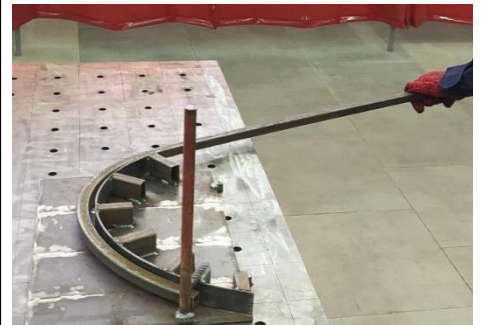
6. Ріжемо профільну трубу за розміткою кутошліфувальної машини



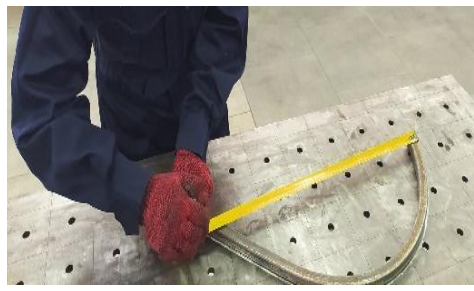
7. Контролюємо заготовку профільної труби під кутом  $90^\circ$  за допомогою слюсарного кутника



8. Встановлюємо заготовку профільної труби в ручний кондуктор під радіусний загин



9. Виконуємо згинання профільної труби відповідно заданому радіусу



10. Проводимо перевірку згинання профільної труби відповідно заданому радіусу по шаблону

11. Проводимо перевірку згинання профільної труби відповідно заданому розміру шаблону

12. Проводимо перевірку згинання профільної труби відповідно заданому радіусу та розміру по шаблону