

LOGO	COMPANY NAME Adress: Phone: Email:	Code :
		Version : 5.0
		Dated :
		Page : Page 1 of 3
Document name:		

BẢNG MÔ TẢ CÔNG VIỆC NHÂN VIÊN KỸ THUẬT CA

Bộ phận	Xí nghiệp sản xuất
Chức danh	Nhân viên kỹ thuật ca
Mã công việc	XN-KTC
Cán bộ quản lý trực tiếp	P. Giám đốc thiết bị

LOGO	COMPANY NAME Address: Phone: Email:	Code :
		Version : 5.0
		Dated :
		Page : Page 2 of 3
Document name:		

1. Nhiệm vụ, quyền hạn:

- Thực hiện đúng nội quy lao động của công ty, xí nghiệp. Thực hiện chế độ bàn giao ca.
- Nắm vững cấu tạo, tính năng, tác dụng, vận hành và thao tác được trên các thiết bị công nghệ, thí nghiệm.
- Hướng dẫn vận hành thiết bị công nghệ trên toàn dây chuyền cho công nhân công nghệ theo qui trình vận hành thiết bị đã ban hành. Đảm bảo an toàn tuyệt đối cho người và thiết bị, tránh những sự cố hư hỏng do vận hành sai qui trình.
- Kiểm tra tay nghề của công nhân đứng máy và công nhân phục vụ hàng tháng để đáp ứng nhu cầu rèn luyện nâng cao tay nghề của công nhân.
- Kiểm tra tay nghề của công nhân đứng máy và công nhân phục vụ hàng tháng để đáp ứng nhu cầu rèn luyện nâng cao tay nghề của công nhân.
- Kiểm tra việc thực hiện qui trình qui phạm và các qui định kỹ thuật, vệ sinh công nghiệp. Đề xuất thưởng chất lượng bồi thường thiệt hại chất lượng.
- Giám sát việc thay đổi nguyên liệu, thay đổi mặt hàng sản xuất trên toàn dây chuyền. Đảm bảo không có sai sót xảy ra trong quá trình này.
- Kiểm tra các thông số cài đặt, các thông số thay đổi trên các thiết bị công nghệ để đảm bảo các thông số,đó phù hợp với thiết kế cho từng loại mặt hàng và thiết bị, căn cứ vào các tiêu chuẩn đã ban hành.
- Kết hợp chặt chẽ với nhân viên Thí nghiệm, Tổ trưởng SX và Trưởng Ca theo dõi diễn biến chất lượng bán sản phẩm từng công đoạn, từng máy trong dây chuyền để có quyết định kịp thời khi lên xuống mặt hàng hoặc khi có biến động chất lượng.
- Kết hợp chặt chẽ với bảo trì ca để phát hiện khắc phục các chi tiết máy không đảm bảo chất lượng làm việc phát sinh hàng ngày để ngăn chặn kịp thời sản phẩm không phù hợp .
- Theo dõi, ghi chép các trường hợp xảy ra sự cố lớn có tính chất nghiêm trọng, có biện pháp quản lý hiện trường để giúp cho việc truy tìm nguyên nhân thuận lợi và chính xác.
- Thường xuyên theo dõi biến động trên dây chuyền để kịp thời ngăn chặn phát sinh sản phẩm không phù hợp trong quá trình SX.
- Kiểm tra tình trạng hoạt động của bộ điện tử trên máy.
- Rèn luyện tay nghề, tham dự các lớp huấn luyện nâng bậc, chuyên môn do XN tổ chức.
- Thực hiện tốt an toàn LĐ, an toàn máy móc thiết bị công nghệ, thí nghiệm, PCCC.
- Tham gia các phong trào thi đua, lao động sản xuất do xí nghiệp tổ chức.
- Thường xuyên thực hiện chương trình 5S tại khu vực làm việc.
- Thường xuyên ôn luyện và nắm vững hệ thống quản lý chất lượng theo tiêu chuẩn ISO 9001:2000.
- Được tham dự các khóa huấn luyện nâng cao tay nghề, thi nâng bậc lương. Được quyền từ chối các nhiệm vụ được phân công nếu không đảm bảo an toàn.

2. Yêu cầu:

- Tốt nghiệp trung cấp trở lên chuyên ngành về công nghệ
- Hiểu rõ hoạt động trong dây chuyền SX của XN.
- Được hướng dẫn, đào tạo và tự đào tạo để đảm bảo trình độ , khả năng đáp ứng nhiệm vụ được phân công.
- Thực hành, truyền đạt thông tin và phối hợp giải quyết công việc .
- Độc lập giải quyết công việc được phân công.

LOGO	COMPANY NAME Adress: Phone: Email:	Code :
		Version : 5.0
		Dated :
		Page : Page 3 of 3
Document name:		

- Sử dụng được vi tính văn phòng.
- Sức khỏe tốt, nhanh nhẹn, chăm chỉ và sẵn sàng tăng ca khi có yêu cầu.