

Игровой домик ДМ-002	Габаритные размеры:	Длина (мм) не менее: 1630±30 мм. Ширина (мм) не менее: 1622±30 мм. Высота (мм) не менее: 2261±30 мм.	
	Возраст:	Изделие представляет собой домик с полом и двухскатной крышей. Оборудование предназначено для использования детьми от 2-х лет.	
	Материалы:	Игровой домик сборная конструкция, состоящая из: Опора угловая. Цельносварный элемент выполнен из стальной круглой трубы ВГП 40 с толщиной стенки 3,2 мм, стальной профильной трубы 30х30х1,5 мм и стального горячекатаного листа толщиной не менее 3 мм. Брус 100х100. Изготовлен из клееного бруса хвойных пород древесины 100х100 мм, с центральным пазом по 4-м сторонам, радиусом не менее 4 мм. Края бруса по всей длине должны иметь плавные радиусы скругления не менее 8 мм. Пол размером не менее 1500х1500 мм. Сборная конструкция состоит из лаг и настила. Лаги изготовлены из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 21 мм. Настил пола изготовлен из ламинированной влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм с рифленой антискользящей поверхностью. Торцы фанерного настила должны быть обработаны защитным составом для предотвращения попадания влаги. Ограждение “забор”. Включает себя забор изготовленный из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм и ригеля изготовленного из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. Двухскатная крыша. Сборная конструкция включает в себя скат, стропил, соединительную накладку. Скат изготовлен из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 9 мм, стропила изготовлены из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм, соединительная	

		накладка изготовлена из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. Четырехскатная крыша. Сборная конструкция включает в себя скат, стропил. Скат изготовлен из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 9 мм, стропила изготовлены из сосновой доски толщиной не менее 45 мм. Сидение угловое длиной 1000 мм. Сборная конструкция которая включает в себя сидение, подпорки, нижнюю лагу сидения. Сидение изготовлено из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. Подпорки и лага сидения изготовлены из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 21 мм. Перегородка счеты длиной не менее 1000 мм. Сборная конструкция включает в себя стягивающую перекладину, две перекладины с счетами и боковые крепления. Стягивающая перекладина выполнена из стальной круглой трубы ВГП 15 с толщиной стенки 2,8 мм и стального горячекатаного листа толщиной не менее 4 мм. Перекладина с счетами изготовлена из стальной круглой трубы ВГП 15 с толщиной стенки 2,8 мм, счеты изготовлены из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. Общие характеристики. Металлические цельносварные элементы изготовлены полуавтоматической сваркой в среде защитного газа и окрашены красками порошковыми, нанесенными электростатическим напылением. Деревянные детали тщательно отшлифованы и окрашены, профессиональными двухкомпонентными красками в заводских условиях. Доски подвергнуты специальной обработке и сушке до мебельной влажности 7-10%. Все кромки доски должны быть закруглены с радиусом не менее 5 мм. Фанерные детали должны иметь скругление по всем кромкам радиусом не менее 3 мм.	
	Комплектация:	Опора угловая - 4 шт; Брус 100х100х1500 мм - 4 шт; Пол 1500х1500 мм (комплект) - 1 шт; Ограждение "забор" длиной 1000 мм - 2 шт;	

		Двухскатная крыша (комплект) - 1 шт; Сиденье угловое - 1 шт; Перегородка “кубики” - 1 шт; ЗиП.	
	Сборка:	Сборка оборудования должна производиться без применения сварочных работ. Используемые крепёжные элементы (болты, гайки) должны иметь травмобезопасное исполнение (колпачковые гайки, болты с радиусными головками, пластиковые заглушки).	
	Требование к установке:	Для обеспечения безопасной и надежной эксплуатации, а также в целях предотвращения гниения, монтаж оборудования производится на глубине не менее 350 мм с последующим бетонированием при помощи специальных бетонизируемых опор из металла. Крепление элементов оборудования должно исключать возможность их демонтажа без применения инструментов (ГОСТ Р 52169-2012 п. 4.3.13).	