

Уважаемый студент! Выполнение задания строго обязательно!

Группа ТЭК 2/1

Дата: 10.05.2023

Дисциплина: МКД 01.01 Основы управления ассортиментом

Преподаватель: Педченко Н.К.

.

ЛЕКЦИЯ

Классификация и групповая характеристика ассортимента инструментов и садово-огородного инвентаря.

1 Классификация, групповая характеристика ассортимента:

1.1 Инструментов для обработки древесины;

1.2 Инструментов для обработки металла;

1.3 Приборов облегчающих домашний труд;

1.4 .садово-огородного инвентаря.

.

Цели занятия: ознакомиться с классификацией и групповой характеристикой ассортимента ручных инструментов, приборов облегчающих домашний труд, садово-огородного инвентаря; развивать практические навыки работы с учебным материалом

Литература

Основная литература

Ходыкин А. П., Ляшко А. А., Волошко Н. И., Снит-Х69 ко А. П. Товароведение непродовольственных товаров: Учебник для средних специальных учебных заведений. — М.: Издательско-торговая корпорация «Дашков и К°», 2006. — 540 с.

Дополнительная литература

Товароведение непродовольственных товаров Под общей редакцией В. Е. Сыцко Минск 'Вышэйшая школа" 2005

Интернет-ресурсы:

1 Классификация, групповая характеристика ассортимента:

Инструментальные товары в зависимости от вида обрабатываемого материала и выполняемой работы подразделяют на 4 группы: инструменты для обработки древесины, для обработки металла, для слесарно-монтажных работ, измерительно-разметочные инструменты. Каждая группа в зависимости от рода выполняемой работы подразделяется на подгруппы: долбежные, строгальные, сверлильные инструменты. Внутри каждой подгруппы инструменты делят на виды: напильник, метчик, вороток. Каждый вид инструмента подразделяют на подвиды: ключ гаечный рычажный, ключ разводной, торцовый. В зависимости от размера, конструкции, отделки подвиды подразделяют на разновидности. Для производства инструментов

применяются различные способы: обработка давлением, штампованием, ковка, резание. Для улучшения потребительских свойств инструменты подвергают термической и химико-термической обработке.

1.1 Инструментов для обработки древесины;

Для рубки и раскалывания применяют топоры и топоры-колуны. Различают плотничьи, сучкорубные, лесорубные, хозяйственные, столярные, охотничьи, туристические, пожарные и универсальные топоры. Отличаются они формой лезвия, углом заточки, различными дополнениями в виде обушка-молотка, гвоздодера, маленькой кирки

. Для распиливания древесины используются пилы различных конструкций. В зависимости от размера и формы полотна, размера и формы зуба различают пилы продольные, поперечные, лучковые, бугельные, лобзиковые, циркулярные.

Для обработки поверхности древесины применяют строгальные инструменты. Они состоят из деревянной или металлической колодки, стального резца-железки, зажимного устройства для закрепления железки в колодке. Различают шерхебели — инструменты для первоначальной обработки поверхности древесины; рубанки и фуганки - для получения гладкой чистовой поверхности; зензубели - для выстругивания прямоугольных и фигурных выемок; шпунтубели - для выемки шпунтов в досках; фальцгобели - для строгания продольных выемок (фальцев); цинубели - для получения шероховатой (взъерошенной) поверхности деталей, предназначенных для склеивания; рунтубели (горбатики) - для обработки полукруглых поверхностей.

Для долбления гнезд и отверстий в древесине применяют долота и стамески. Долота подразделяются на плотничьи и столярные. Стамески бывают круглые и полукруглые.

Для сверления отверстий применяют сверла, коловороты, буравы и буравчики. Коловороты предназначены для закрепления сверл и состоят из стального коленчатого стержня, нажимной головки, деревянной ручки и зажимного устройства. Сверла в зависимости от конструкции подразделяются на спиральные (витые), центровые (перки), ложечные (перовые). Диаметр сверл в зависимости от конструкции колеблется от 5 до 32 мм. Буравы предназначены для просверливания глубоких отверстий, в верхней части стержня имеют ушко для закрепления ручки. По конструкции буравы бывают спиральные и русского фасона. Буравчики предназначены для высверливания отверстий небольшого диаметра (5-6 мм).

1.2 Инструментов для обработки металла;

Металлообрабатывающие инструменты подразделяются на кузнецкие, применяемые для горячей обработки металлов, и слесарные - для холодной обработки. Для сверления отверстий в металле применяют дрели, сверла, зенковки, развертки. Дрели используют для закрепления сверл, зенковок и разверток. В зависимости от конструкции различают дрели шестеренчатые и винтовые. Сверла вырабатывают диаметром от 0,5 до 15 мм. Зенковки

применяют для раззенковывания отверстий (снятия фаски под шурупы, винты). Развертки используют для чистовой обработки высверленных отверстий.

Для опиливания металлической поверхности применяют напильники, рашпили и надфили. В зависимости от количества насечек на участке длиной 10 мм напильники бывают драчевые (5-13 насечек), личные (13-25) и бархатные (25-80 насечек). В зависимости от профиля поперечного сечения различают напильники плоские, квадратные, трехгранные, круглые, полукруглые, ромбические. Надфили - миниатюрные напильники для лекальных, часовых, граверных и ювелирных работ. Рашипили используют для обработки мягких металлов и неметаллических материалов - рога, кости, резины, пластмасс.

Для нарезания резьбы применяют метчики, плашки, клуппы, воротки и винтовые доски. Метчики - инструмент для нарезания внутренней резьбы. Плашки используют для нанесения наружной резьбы на стержни (болты, винты, трубы). Клуппы и воротки служат для закрепления плашек и метчиков при работе ими.

Для рубки металла и пробивания отверстий применяют зубила, бородки, крейцмейсели. Зубила используют для рубки металла, крейцмейсели - для прорубания узких канавок, бородки - для пробивания отверстий в листовом металле.

Для резания металла применяют ножовки, ножницы ручные и рычажные, труборезы.

Слесарно-монтажные инструменты включают приспособления для сборки и разборки резьбовых соединений (отвертки, гаечные и трубные ключи), для зажимания и удержания деталей во время их обработки (тиски, клемчи кузнечные), для скручивания и перекусывания проволоки (плоскогубцы, круглогубцы, острогубцы, овалогубцы, пассатижи), для вытягивания гвоздей (клемчи). По конструкции отвертки бывают с прямым и крестообразным шлицем, различаются по размерам. Гаечные ключи бывают неразводные и разводные, торцевые. Величина зева неразводных ключей постоянна. Они могут быть односторонними и двусторонними. У разводных ключей одна из губок закреплена подвижно. Ключи торцевые имеют в конце стержня гнезда для гаек. Инструменты для скручивания и перекусывания проволоки отличаются профилем поперечного сечения губок.

Ударные инструменты (молотки, кувалды, наковальни) предназначены для обработки металлов ударом. Молотки по назначению делят на слесарные, кровельные, плотничьи, хозяйственные. Они отличаются размерами и формой бойка, массой. Кувалды представляют собой большие молоты массой от 2 до 8 кг.

1.3 Приборов облегчающих домашний труд;

Приборы, облегчающие домашний труд, в настоящее время представлены в основном изделиями для выполнения кухонных работ и

уборки помещений.

Изделия для выполнения кухонных работ включают: приборы для измельчения пищевых продуктов (мясорубки, терки, кофейные мельницы, шинковки, мельницы для специй, приборы для измельчения овощей, фруктов и других продуктов); приборы для получения соков (соковыжималки для цитрусовых, овощей и фруктов различных конструкций, соковарки); приборы для домашнего консервирования (машинки для закатывания крышек банок, щипцы и захваты для банок, ключи для открывания крышек банок).

Для уборки помещений применяются швабры различных конструкций, совки для мусора, ведра для мусора, урны.

1.4 .садово-огородного инвентаря.

Садово-огородный инструмент предназначен для обработки почвы, ухода за растениями и уборки урожая.

Оборудование и инвентарь для различных работ объединяет инструмент для механизации трудоемких работ по обработке почвы, для переработки урожая, кошения травы, ухода за животными, для разведения пчел и других работ.

Инструмент для обработки почвы включает приспособления для перекопки, рыхления почвы и мелкий почвообрабатывающий инструмент. В ассортимент инструментов для перекопки почвы входят лопаты стальные садово-огородные, строительные, вилы садово-огородные. Лопаты садово-огородные изготавливают трех типов: П - перекопочные, В — выкопочные, У - универсальные. Лопаты стальные строительные подразделяют на пять типов: ЛКО - лопата копальная остроконечная, ЛКП - лопата копальная прямоугольная, ЛС - лопата совковая, ЛП - лопата подборочная, ЛР - лопата растворная. Вилы садово-огородные выпускают двух типов: А - ширина основания и рогов по 180 мм, Б - ширина основания 120 мм, рогов - 180 мм. Инструменты для рыхления почвы включают грабли, мотыги, полольники, культиваторы. Грабли изготавливают двух типов: К - с круглыми зубьями, П - с прямоугольными зубьями. Выпускаются также грабли веерные из металла и пластмасс. Мотыги, предназначенные для окучивания растений, уничтожения сорняков, могут быть трех типов: О - окучивающие, П - полольные, У - универсальные. Полольники выпускают с прямым лезвием (ПЛ), петлевые (ПП), с зигзагообразным лезвием (ЗЛ), комбинированные (К). Культиваторы могут быть трехзубые, пятизубые. Для работы на легких и средних почвах выпускается мелкий инструмент: посадочные совки, посадочные вилки, грабли-лопатки, комбинированные мотыжки, рыхлители. Инструмент для обработки растений включает секаторы, ножи прививочные, садовые и окулировочные, ножовки садовые, сучкорезы штанговые. Для опрыскивания растений вырабатывают опрыскиватели и опрылители, которые используют для распыления ядохимикатов против вредителей садов и огородов. В эту группу включают также ловушки для летающих насекомых, насадки для омагничивания воды,

разбрзгиватели воды, разборные подпорки для фруктовых деревьев.

Инструменты и инвентарь для уборки урожая - это косы, серпы, вилы, плодосъемники, лестницы-стремянки, тележки грузовые. Косы выпускают семи номеров в зависимости от длины полотна: от № 4 (длина полотна 450 мм) до № 10 (длина полотна 1000 мм). Серпы предназначены для уборки злаковых культур, трав. Различают серпы русского и смоленского фасонов. Вилы хозяйствственные в зависимости от количества рожков, их формы подразделяют на вилы для скирдования снопов (двурогие), картофельные (десятирогие с утолщенными каплевидными концами), сенные (четырехрогие), свекловичные (шестирогие с каплевидными концами) и навозные - четырехрогие с разной длиной рогов.

Оборудование и инвентарь для механизации трудоемких работ по обработке почвы включают мотоблоки, снабженные комплектом навесных и прицепных орудий. Мотоблок агрегатирован плугом, культиватором, окучником, бороной, полуприцепом. Для механизации процесса обработки почвы в садах, огородах и как транспортное средство используют малогабаритные тракторы с комплектом навесных и прицепных орудий. Для заготовки сена организовано производство моторизованных пешеходных косилок (КМП-10, «Стриж» КММ-1), ручных мотокос («Росинка» МК-1).

Контрольные вопросы:

- 1 Как различаются пилы по размеру и форме полотна?
- 2 Какие инструменты применяют для окончательной обработки древесины?
- 3 Как определяют размер сверла?
- 4 Какой инструмент применяют для чистовой обработки высверленных отверстий?
- 5 Какие виды инструментов относят к измерительно-разметочным?
- 6 Какой инструмент применяют для нарезания наружной резьбы?
- 7 Какие инструменты применяют для скручивания и перекусывания проволоки?
- 8 Какой инвентарь применяют для механизации трудоемких работ по обработке почвы?

Домашнее задание:

1. Изучить тему и составить конспект.
2. Ответить письменно в тетради на контрольные вопросы

Выполненные задания обязательно переслать на электронную почту
n-pedchenko@inbox.ru

Телефон для консультаций +7 949 353 23 74 Надежда Кирилловна

