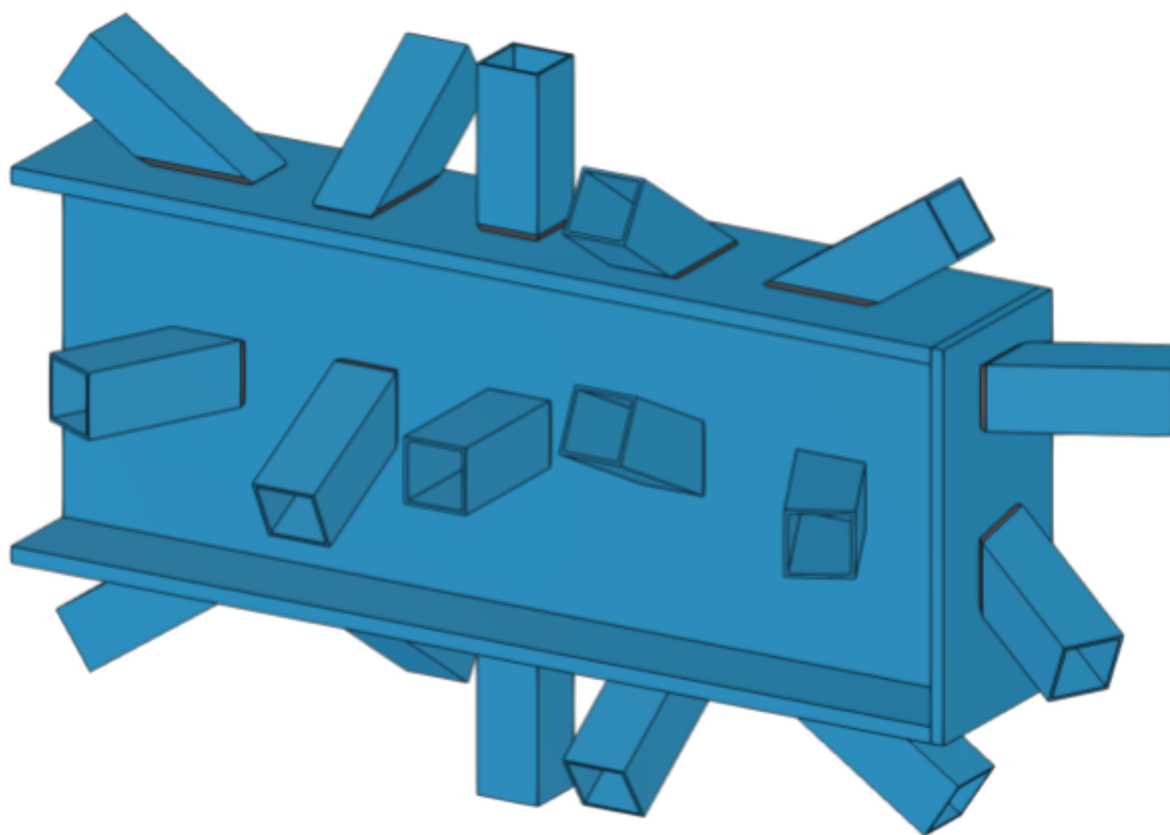
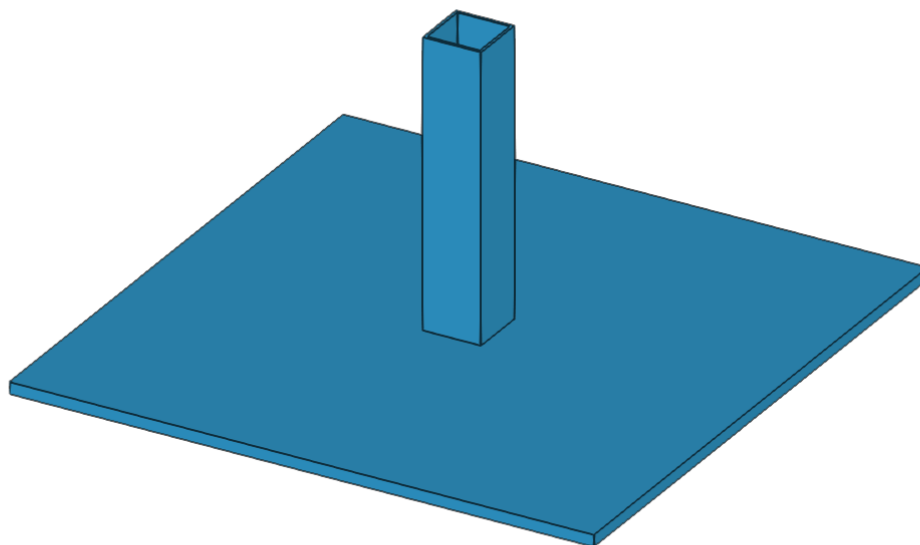




as_428(c)_Разделка кромок ГСП





Данный плагин предназначен для разделки кромок деталей под сварной шов. Для вставки плагина нужно выбрать две детали. Первая деталь, к которой нужно приварить элемент. Вторая деталь, грани которой нужно обработать. Первая деталь может быть как балкой, так и пластиной. Вторая деталь только пустотелая балка прямоугольного сечения.

Вкладка Рисунок

На вкладке настраиваются основные параметры плагина.

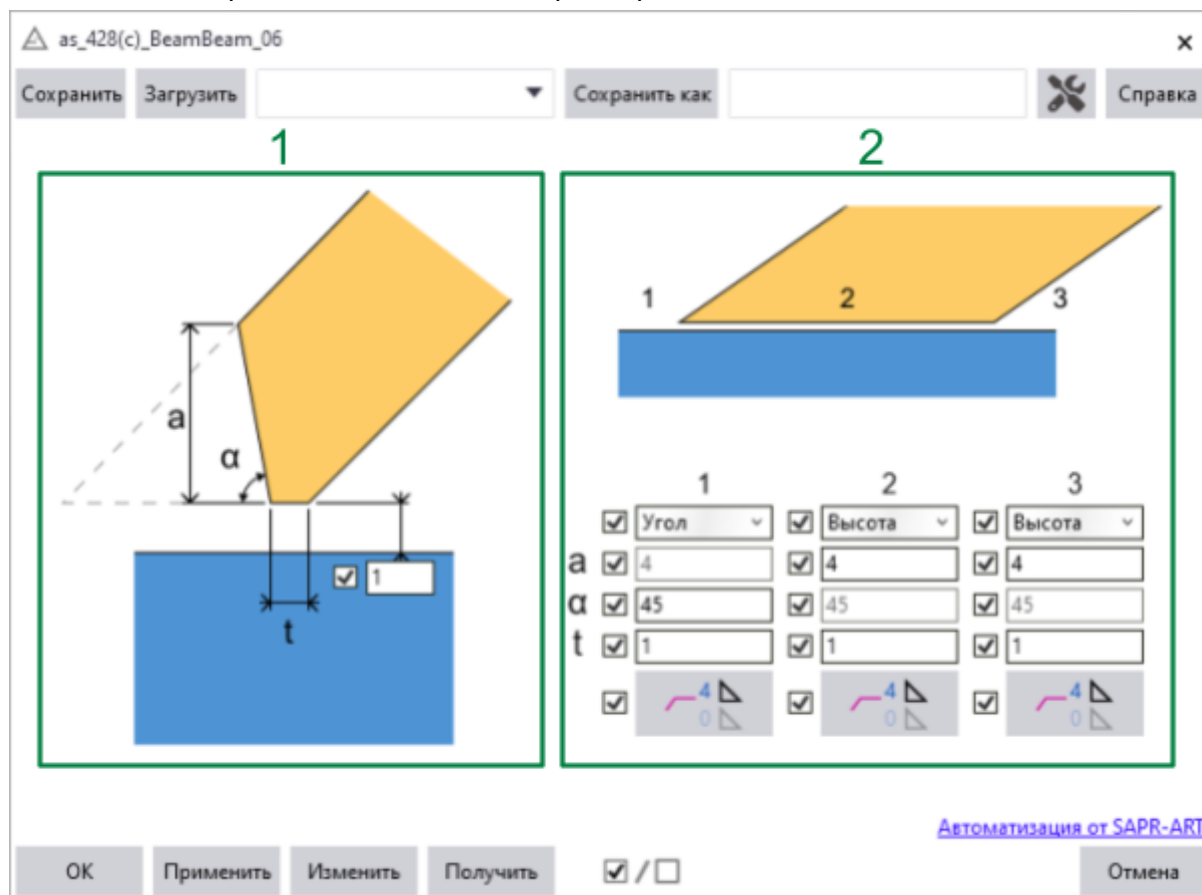


Рис 1.1.

Блок 1

Применяется для задания зазора между деталями.

Блок 2

Содержит настройку углов наклона скоса:

1 Настройка тупого угла скоса (100 – 170°).

2 Настройка острого угла скоса (10 – 80°).

3 Настройка прямого угла скоса (80 – 100°).

Скос кромки можно задать через параметр угла наклона α или через параметр высоты a .

Выбрать значение можно в выпадающем списке “Угол” “Высота”.

Значение притупления кромки задается параметром t .

Ниже для каждого угла скоса кромки можно настроить значение сварного шва.