

**CONVOCATORIA  
CONTADOR  
CONDOMINIO LOS SAMANES PH TOCAIMA CUNDINAMARCA**

**Convocatoria abierta – Contador** (Periodo 2026 - 2027)

El Consejo de Administración del Condominio Residencial Samanes PH, en cumplimiento de la Ley 675 de 2001 y el Reglamento de Propiedad Horizontal, convocan a profesionales interesados en postularse al cargo de **Contador**, para el periodo 2026.

**PERFIL REQUERIDO**

- Contador Público titulado con Tarjeta Profesional vigente
- Inscripción activa ante la Junta Central de Contadores
- Experiencia comprobada en propiedad horizontal, Ley 675/ 2001. Mínimo 3 años de experiencia.
- Manejo y Registro de software contable SISCO, SIIGO. Facturación Electrónica, conocimiento impuestos Nacionales / Distritales.
- Manejo de herramientas ofimáticas.
- Antecedentes disciplinarios JCC
- Antecedentes: Procuraduría, Contraloría y Policía
- RUT / NIT actualizado
- Experiencia comprobada en normas NIFF.
- Propuesta técnica o puesta económica
- Declaraciones de no inhabilidad y no conflicto de intereses Cámara de Comercio (si es firma)
- Seguridad Social (si es independiente)
- Disponibilidad para asistir a reuniones presenciales, presentación de informes mensuales.



## CONDOMINIO RESIDENCIAL LOS SAMANES PROPIEDAD HORIZONTAL

NIT: 901.015.263-4

### CRONOGRAMA

- Fechas de la convocatoria:

Apertura: Viernes 24 de Abril de 2026

Cierre: 1 de Mayo de 2026

Entrega de documentos: Correo: [samanes.consejoadministracion@gmail.com](mailto:samanes.consejoadministracion@gmail.com)

Asunto: Contador 2026

**Nota:** Solo serán evaluadas las propuestas que cumplan todos los requisitos.

Los resultados serán comunicados a través de los canales oficiales.

**Consejo de Administración**

**Condominio Residencial Los Samanes**

**Nit. 901.015.203-4**