

NIEPOWTARZALNA KOLEKCJA SAMOCHODÓW I MOTOCYKLI DO ZDOBYCIA W PROMOCJI STAR FOODS "MOTOMANIA"

Regulamin Loterii Promocyjnej

1. W okresie od 1.09.2001 do 28.02.2002 na terenie całego kraju Star Foods S.A. z siedzibą w Warszawie, przy ul. Postępu 21, organizuje Loterię Promocyjną pod nazwą "MOTOMANIA". W okresie 1.09.2001 do 15.12.2001 będzie trwała sprzedaż towarów, których nabycie upoważnia do udziału w loterii.
2. Organem wydającym zezwolenie jest Minister Finansów.
3.
 - a. Uczestnictwo w loterii rozpoczyna się od momentu zakupu w okresie trwania promocji jednego lub kilku opakowań smaków o nazwie Mr Snaki lub produktu Star Chips firmy Star Foods, na których znajdować się będzie informacja o promocji,
 - b. w paczkach smaków i chipsów będzie umieszczona "szczęśliwa karta", na której znajdzie się informacja "Wygrałeś", upoważniająca do otrzymania nagrody rodzajowo opisanej i uwidocznionej na karcie.
4. Każdy uczestnik loterii, który znajdzie w paczce Mr Snaki lub Star Chips "szczęśliwą kartę", otrzyma nagrodę rodzajowo opisaną na karcie. Szczegółowe informacje na temat nagród będzie można znaleźć na pasku reklamowym znajdującym się na opakowaniach, oraz na specjalnie przygotowanych materiałach reklamowych; plakatach, ulotkach oraz w internecie, odnoszących się do loterii promocyjnej "MOTOMANIA", które będą dostępne w okresie trwania loterii w każdym punkcie sprzedaży smaków i chipsów firmy Star Foods, w centrali Star Foods S.A. oraz w Dziale Marketingu Spółki ul. Włókiennicza 12/18 97-200 Tomaszów Mazowiecki.
5. Aby otrzymać nagrodę należy wysłać "szczęśliwą kartę" z informacją o nagrodzie wraz z dokładnymi danymi osobowymi (imię, nazwisko i dokładny adres zamieszkania), listem poleconym na adres: Star Foods S.A. Dział Marketingu, 97-200 Tomaszów Mazowiecki ul. Włókiennicza 12/18, najpóźniej do dnia 31 grudnia 2001 r. (decyduje data stempla pocztowego).
6.
 - a. Nadesłanie "szczęśliwej karty", wiąże się z jednoczesnym wyrażeniem zgody na przetwarzanie w celach marketingowych danych osobowych nagrodzonego (zgodnie z ustawą z dn. 28.09.1997r. o ochronie danych osobowych Dz. U. Nr. 133 poz. 883)
 - b. w przypadku gdy wysyłającym "szczęśliwą kartę" jest osoba małoletnia, jeden z rodziców lub inny opiekun prawny małoletniego powinien załączyć do wysyłanej karty własnoręczne oświadczenie o treści: " wyrażam zgodę na przetwarzanie danych osobowych małoletniego uczestnika promocji pozostającego pod moją opieką."
 - c. zgoda na przetwarzanie danych osobowych obejmuje także zgodę na publikowanie imion i nazwisk na stronie internetowej STAR FOODS S.A.
7.
 - a. Miejscem przyznawania nagród jest Siedziba Działu Marketingu Star Foods S.A.w Tomaszowie Maz.
 - b. Lista z nazwiskami osób, którym przyznano nagrody w danym miesiącu będzie udostępniona na stronie internetowej o nazwie "www.starfoods.pl" do 10 -tego każdego bieżącego miesiąca podczas trwania promocji.
8.
 - a. Nagroda zostanie dostarczona lub wysłana za pośrednictwem poczty, w terminie 30 dni od daty otrzymania przez Star Foods S.A. " szczęśliwej karty", nie później jednak niż do dnia 20.01.2002 r.
 - b. organizator loterii nie ponosi odpowiedzialności za listy z " szczęśliwymi kartami" oraz nagrody zagubione przez pocztę w trakcie przesyłki.
9. Star Foods S.A. przeznaczają na czas trwania loterii 10 236 (dziesięć tysięcy sto trzydzieści sześć) sztuk nagród rzeczowych (m.in. motocykl Harley Davidson, hulajnogi, koszulki, piórniki, tornistry, kasety video, piłki nożne i koszykowe oraz zabawki: sterowane auta, mini modele aut i motorów, jojo, puzzle, pluszowe zabawki) o łącznej wartości 95 000, - PLN
10. Planowana wielkość sprzedaży w ramach loterii "MOTOMANIA" 1 379 591 kartonów o ogólnej wartości 22 915 007 -złotych.
11. Nad prawidłowością przebiegu Loterii Promocyjnej "MOTOMANIA" czuwać będzie Komisja Loteryjna składająca się z trzech osób powołanych przez Star Foods S.A.
12. Uczestnikom Loterii Promocyjnej przysługuje reklamacja :

0. reklamacja powinna być zgłoszona w terminie 7 dni od daty ujawnienia się przyczyny reklamacji nie później jednak niż do dnia 08.02.2002. r, na adres Star Foods S.A. 97-200 Tomaszów Mazowiecki ul. Włókiennicza 12/18 z dopiskiem "MOTOMANIA" (liczy się data stempla pocztowego). W zgłoszeniu należy podać dokładny adres zwrotny.
1. reklamacje rozpatruje Komisja Loteryjna w terminie 7 dni od daty otrzymania reklamacji, sporządzając z posiedzenia stosowny protokół. O decyzji Komisji uczestnik składający reklamacje zostanie powiadomiony telefonicznie lub listem poleconym.
2. Star Foods S.A. zastrzega sobie prawo do weryfikacji autentyczności "szczęśliwych kart". Weryfikacji będzie dokonywała Komisja Loteryjna.
3. Wszystkie roszczenia z tytułu udziału w Loterii Promocyjnej przedawniają się:
 - a. 14 dni od dnia ostatecznego terminu odbioru nagrody lub
 - a. w przypadku wpłynięcia reklamacji, 14 dni od dnia zakończenia postępowania reklamacyjnego
2. W loterii nie mogą brać udziału pracownicy Star Foods S.A i agencji reklamowej "Scholz & Friends" i ich rodziny.
3. Szczegółowe informacje dotyczące Loterii Promocyjnej "MOTOMANIA" udzielane będą na terenie kraju w placówkach Spółki, których adresy i telefony stanowią załącznik do niniejszego regulaminu oraz w dziale marketingu Star Foods S.A. po numerem telefonu : **(0 44 7237 059 wew. 252)**, codziennie z wyjątkiem sobót i niedziel, w godz. 9.00-17.00.
4. Uczestnictwo w Loterii oznacza akceptację powyższych postanowień oraz obowiązek ich przestrzegania.

Prezes Zarządu
Epaminontas Mitzalis