

ПРАЙС ЛИСТ

Позиции	От 20	от 100	От 500	Минимальный засор от.
Медь блеск 2-4 мм	760	770	780	0,5%
Медь кусок	750	760	770	0,5%
Медь микс	740	750	760	1% лак/эмаль/масло - 5%
Медный кабель в изоляции (ПВХ)	680	690	700	Индивидуально
Медный кабель (свинцовая броня)	600	610	640	Индивидуально
Медь луженая	630	640	650	10%
Медная стружка	600	610	620	от 8%
Медь от газовой колонки	580	590	620	10%
Латунь	450	460	480	от 1%
Бронза	530	540	550	от 1%
Латунная стружка	420	430	440	от 10%
Латунные радиаторы	430	440	450	от 5%
Алюминий-микс	110	115	120	от 3%
Алюминий профиль (шина)	150	160	170	3% (5%)
Алюминий электротехнический	160	170	180	5%, в масле - 10%
Алюминиевая стружка				15%
Алюминиевые радиаторы (с пластиком)	40	45	50	15%-35%
Алюминиевый диск	120	125	130	3%
Алюминиево-медный радиатор	170	175	180	5%
Алюминиевый кабель в изоляции	140	150	160	Индивидуально
Алюминиевый кабель (свинцовая броня)	110	120	125	Индивидуально
Ал. блоки от двиг. (с гильзами)	80	82	85	(45%)
Титан	130	133	135	2%
Нержавеющая сталь (10% Ni)	40	41	43	2%-4
Нержавеющая сталь (8 % Ni)	30	31	33	2%-4
ЦАМ	90	95	100	3%
Свинец чистый	95	96	97	3%
Свинец кабельный	93	94	95	10-15%
Свинец самосплав	90	91	92	15-25%
АКБ полипропиленовые	40	41	42	3%
АКБ гелевые	37	37	38	5%
АКБ эбонитовые	20	20	21	20%
Электродвигатели	21	22	23	5%
Черный металл				5-7%
чугун				6-7%

Указанный процент засора применяется для лома цветных и черных металлов не содержащему включений других металлов и сплавов, грязи, стекла, электропроводки, пластика, резины пр. В других случаях засоренности металла может быть увеличен.