

BAB I

PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang

Dewasa ini Indonesia sedang giat – giatnya melakukan Pembangunan, baik pembangunan dalam bidang ekonomi , pendidikan dan sosial budaya, maka dari itu perlu adanya penguasaan ilmu pengetahuan yang memadai untuk bekal dimasa mendatang.

Tekhnologi adalah salah satu ilmu pengetahuan yang saat ini mulai dikembangkan oleh pemerintah dan oleh sebab itu perlu adanya penguasaan di bidang tekhnologi salah satunya dengan pendidikan yang menunjang pada penguasaan konsep tekhnologi adalah dengan didirikannya Sekolah Menengah Kejuruan (SMK).

SMK adalah Sekolah Menengah Kejuaruan yang khusus membina peserta didiknya agar mampu bersaing di dunia usaha atau industry (DU/DI) dengan membekali pengetahuan umum dan kejuruan yang pada akhirnya pengetahuan yang mereka miliki bisa di implementasikan dalam dunia usah atau industry (DU/DI).

Sekolah Menengah Kejuruan (SMK) adalah sekolah yang menerapkan system pendidikan ganda dimana salah satu aspek pemenuhannya adalah dilaksanakan dilingkungan dunia usaha / industry oleh karena itu perlu diadakannya Praktek Kerja Industri (PRAKERIN) yang bertujuan untuk memenuhi system pendidikan ganda.

Dengan dilaksanakannya Praktek Kerja Industri diharapkan peserta didik Sekolah menengah Kejuruan (SMK) mampu menimba ilmu dan menambah wawasan khususnya tentang Dunia Usaha atau Industri dan Teknologi, yang pada nantinya dapat diaplikasikan didunia usaha dan pendidikan

Pemerintah berharap banyak dengan didirikannya Sekolah Menengah Kejuruan (SMK) agar bisa memberikan Pendidikan yang berkualitas sehingga tercipta generasi bangsa yang kreatif, Inovatif dan dapat bersaing dalam segala aspek kehidupan, maka dari itu perlu adanya perbaikan dalam ruang lingkup pendidikan yang khususnya di Sekolah Menengah Kejuruan (SMK) baik itu dari sarana dan prasarana maupun dari tenaga pengajar professional.

Smk N 1 Cijulang adalah salah satu sekolah yang ingin mewujudkan cita – cita pendidikan yang berkualitas dan mampu menciptakan para generasi bangsa yang cerdas, kompeten dan bermoral.

Semoga dikemudian hari Sekolah Menengah Kejuruan (SMK) dapat lebih baik lagi dan bisa menghasilkan sumber daya manusia (SDM) yang kompeten serta siap terjun didunia usaha (DU/DI).

1.2.Tujuan Praktik Kerja Industri

Adapun tujuan dari praktik kerja industry (Prakerin) ini adalah sebagai berikut :

- a. Memenuhi salah satu syarat untuk mengikuti uji kompetensi Teknik Komputer Jaringan dan Ujian Nasional (UN).

- b. Mengembangkan pengetahuan atau wawasan yang didapat dari sekolah dan kemudian diaplikasikan ke dunia usaha atau industri (DU/DI)
- c. Menciptakan sumber daya manusia (SDM) yang kreatif, Inovatif serta mampu mandiri dalam menjalankan kegiatan usaha.
- d. Menumbuhkan rasa percaya diri untuk berwirausaha di kemudian hari dan bisa membuka lapangan pekerjaan bagi orang lain.

1.3. Manfaat Praktik Kerja Industri

Praktik Kerja Industri (Prakerin) merupakan praktik kerja nyata Dimana peserta didik akan mengenal secara langsung tentang Dunia Usaha Atau Dunia Industri (DU/DI) dan langsung ikut terlibat didalamnya baik itu dalam proses produksi, ataupun service serta bagaimana cara menangani konsumen dengan baik dan benar.

Praktik Kerja Industri (Prakerin) sangatlah membantu peserta didik dalam proses pengembangan ilmu pengetahuan karena ilmu pengetahuan yang didapat dari sekolah sangatlah terbatas oleh karena itu banyak manfaat yang dirasakan oleh berbagai pihak.

1.3.1. Manfa'at Bagi Smk N 1 Cijulang

- 1. Terjalin hubungan yang saling menguntungkan antara pihak perusahaan ataupun pemilik usaha dengan pihak sekolah
- 2. Menjadikan Peserta Didik lebih paham lagi tentang Dunia Usaha atau Industri (DU/DI).
- 3. Menjadikan Peserta didik agar bisa lebih belajar mandiri serta berinovasi dibidangnya.

4. Mengembangkan sikap disiplin dan bertanggungjawab baik itu dalam dunia usaha maupun bermasyarakat.

1.3.2. Manfaat Bagi Dunia Usaha/ Industri

1. Menciptakan bantuan baik itu berupa tenaga maupun pikiran
2. Menciptakan sumber daya manusia (SDM) yang berpengalaman dan siap kerja
3. Memberikan pelatihan yang pada nantinya juga dapat memberikan bantuan secara teknis terhadap perusahaan.
4. Dapat menumbuhkan sikap mandiri dan disiplin waktu serta bisa bertanggung jawab terhadap pekerjaannya.

1.4. Sejarah Dunia Usaha/Industri

Dunia Usaha/Industri adalah dunia dimana tercipta sebuah lingkaran yang bisa menghidupi manusia yang ada disekitarnya dan dapat membangun ekonomi serta mengubah status sosial seseorang.

Garis Computer dibangun di Jaya Plaza yang beralamat di Jl. A. Yani 238 KOMP. JAYA PLAZA LT II BLOK A – 6 merupakan sebuah usaha service komputer yang berdiri awal 2009 sampai dengan sekarang, hingga kini perusahaan tersebut masih dijalani dengan tekun dengan alasan untuk memenuhi kebutuhan hidup.

Garis Computer adalah sebuah Usaha/Service Komputer yang dimiliki oleh Bpk. Sahidin Lubis S.Ag dan bekerja sama atau berelasi dengan NH Computer, awal mula mendirikan service komputer, Bpk. Sahidin Lubis sering melakukan service komputernya sendiri pada orang lain, kemudian beliau

sedikit demi sedikit tahu tentang masalah kerusakan pada komponen PC (Personal Computer) dari situlah Bpk. Sahidin Lubis berinisiatif untuk mendirikan usaha service computer yang diberinama “GARIS COMPUTER” setelah Garis Computer mendirikan usaha beberapa bulan kemudian Garis Computer bermitra dengan NH Computer yang bergerak dibidang service Laptop dan Notebook dari kemitraan tersebut juga membawa keduanya menjadi lebih maju dalam menjalankan usahanya sekarang.

Garis Computer sampai sekarang masih menjalani usahanya dalam bidang service PC (Personal Computer) dan masih mengembangkan usaha tersebut supaya bisa lebih maju lagi dan dapat membuka lapangan kerja bagi orang lain. Itulah sekilas tentang sejarah/berdirinya Garis computer.

1.5. Struktur Organisasi Dunia Usaha/Industri

Gambar 1.1 Struktur Organisasi

1.6. Denah Lokasi

1.7. Metode Pengumpulan Data

Metode pengumpulan data dilakukan dengan cara sebagai berikut :

a. Observasi

Melakukan pengamatan terhadap sebuah gejala dan masalah yang timbul didalamnya dan melakukan pencatatan terhadap gejala tersebut.

b. Wawancara

Pengumpulan dilakukan dengan cara bertanya langsung sesuai dengan objek yang diteliti atau tentang permasalahan yang ada untuk selanjutnya diambil kesimpulan tentang penyelesaiannya. Data didapat dari seorang Responden atau Narasumber.

c. Dokumentasi

Data yang sudah ada tersusun sebagai informasi yang terbukukan, terekam atau tersimpan sehingga bisa digunakan sebagai sumber data.

BAB II

KEGIATAN PRAKERIN

2.1.Hiren's BootCD 10.5

Hiren's BootCD cukup populer dikalang para teknisi yang bergelut dalam dunia komputer. Hiren's BootCD telah mencapai versi 14 pada saat artikel ini ditulis, didalamnya telah diincludkan berbagai macam program yang sangat membantu dalam banyak hal, mulai dari program untuk enkripsi data, backup file atau mengembalikan data yang hilang akibat virus atau secara tidak sengaja terhapus dan masih banyak lagi

Pada kesempatan kali saya akan menggunakan versi 10.5 dan hanya dijelaskan beberapa program atau file yang diincludkan ke dalam Hiren's BootCD 10.5 diantaranya sebagai berikut :

- A. Getdata Back 4.00
- B. Norton Ghost 11.5.1

2.2.Getdata Back 4.00

Getdata Back merupakan piranti lunak yang sangat bermanfa'at bagi orang – orang yang berkecimpung dalam dunia komputer atau mereka yang sedang mengalami masalah dengan data – data pada komputer mereka, tapi sebenarnya seperti apakah Getdata Back ini ?

2.2.1 Pengertian dan Fungsi

Getdata Back merupakan software untuk membantu mengembalikan data yang hilang (Recovery Data), namun tidak semua jenis data dapat dikembalikan.

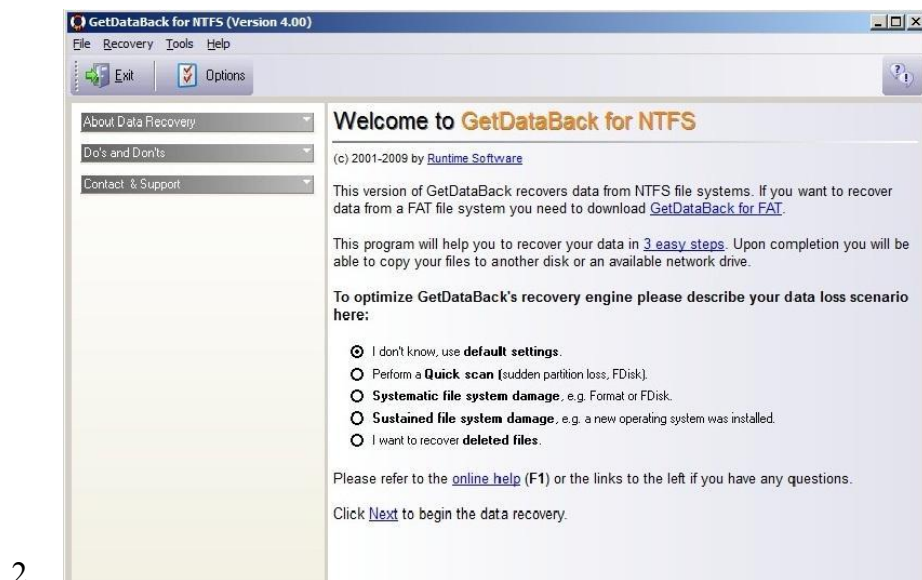
Sebenarnya proses penghapusan atau data yang pernah dihapus itu langsung hilang dari komputer karena dibalik semua itu ada proses maka, data yang lama akan tetap tersimpan dalam sektor hardisk hingga data ada data baru/file baru yang tersimpan di hardisk, sehingga jika mengalami kerusakan atau kehilangan data maka, jangan dulu menambah data atau file kedalam sebuah hardisk.

Kita bisa menginstall Getdata Back di local komputer kita namun kali ini kita akan mencoba menggunakan Getdata back yang telah diinclude dalam Hiren's BootCd sehingga kita tidak perlu menginstall perangkat lunak (software) tersebut.

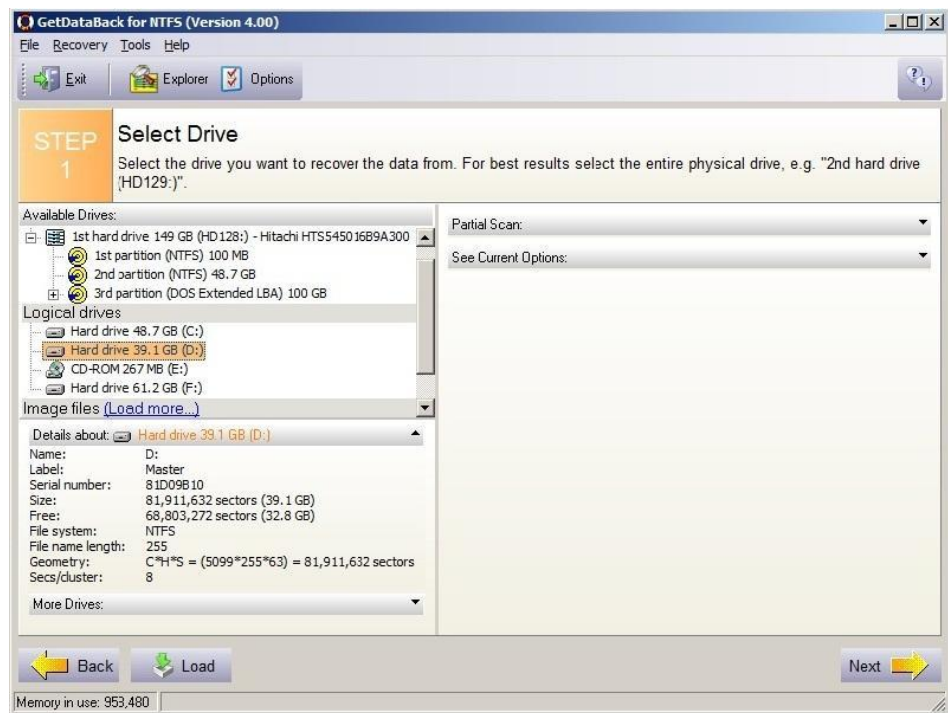
2.2.2 Cara Menggunakan Getdata Back

1.  Siapkan Cd Hiren's BootCD 10.5 dan atur booting pertama di cdroom.

Selanjutnya pilih Mini Windows Xp kemudian tunggu sampai mini Windows Xp muncul.



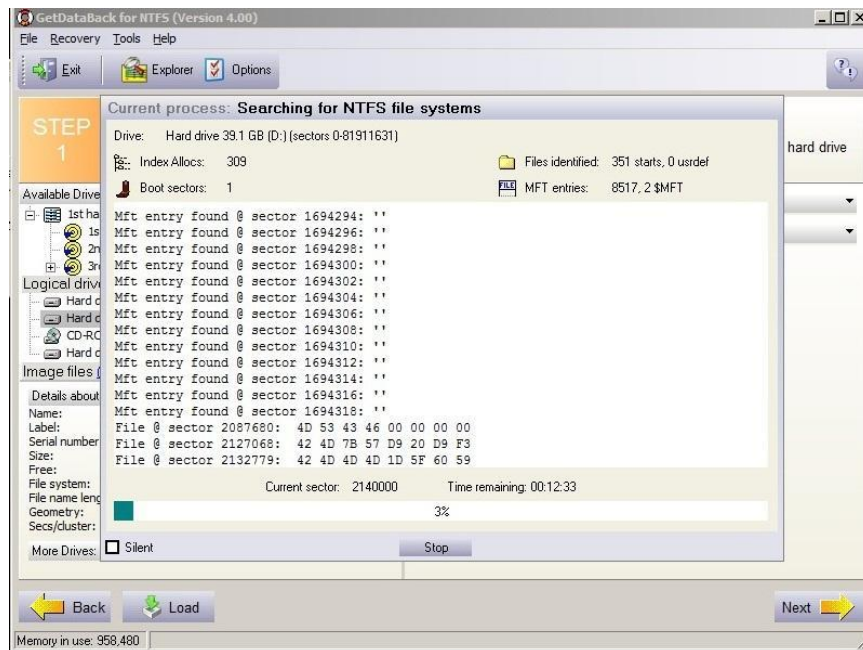
Pilih>HBCDMENU>Menu>Recovery>Getdataback NTFS/FAT32 (sesuai dengan file sytem yang digunakan) atau type partisi yang nantinya akan diperbaiki lalu akan uncul tampilan berikut. Disana akan ada pilihan, pilih default setting saja.

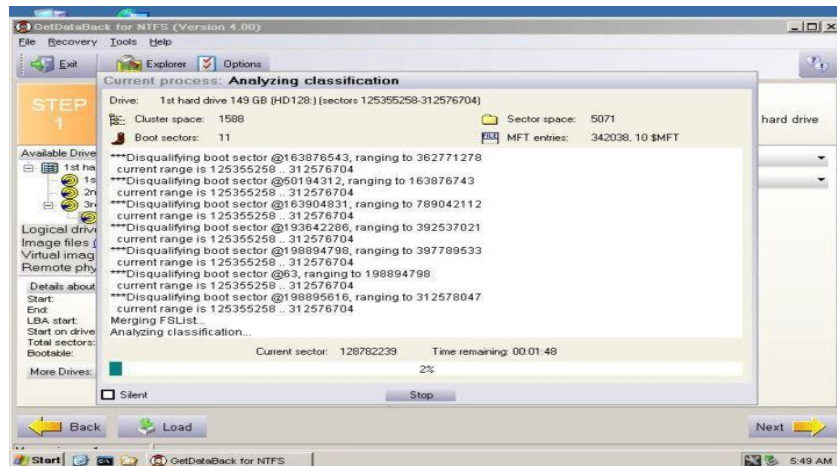


3.

Pilih Partisi yang akan direcover, pilih Next

4. Selanjutnya program akan melakukan scanning dan akan memakan waktu yang sangat lama, tergantung pada banyaknya file yang akan di restore atau di kembalikan serta dari kecepatan CPU dan besarnya hardisk.

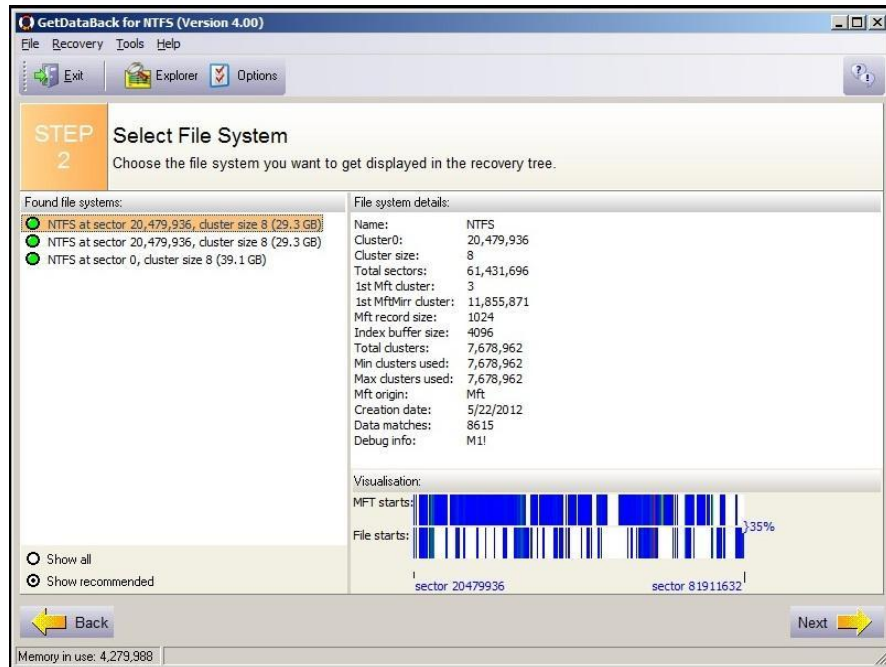




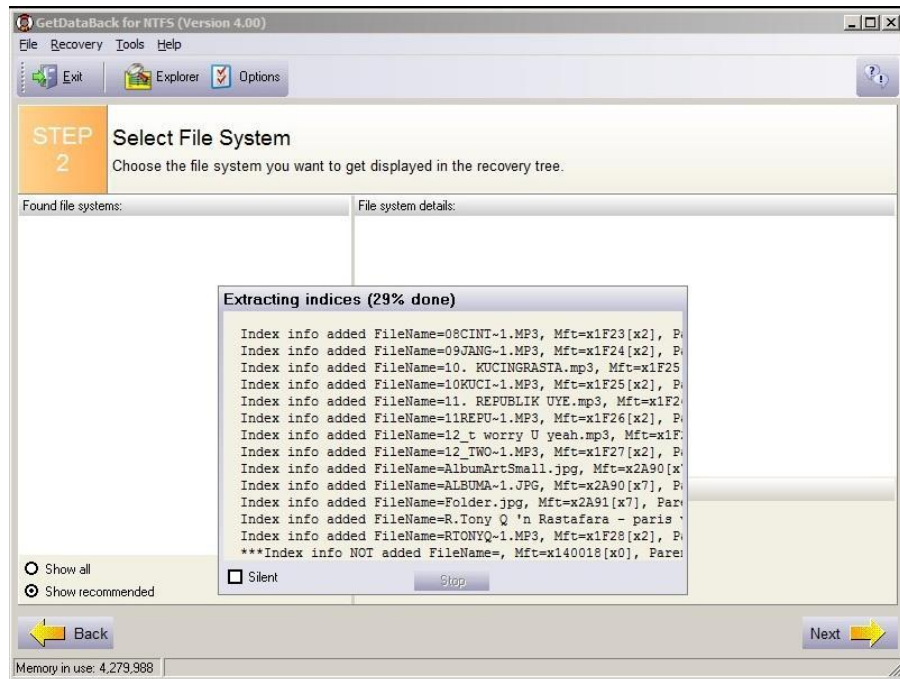
5.

Setelah proses scanning selesai maka program akan kembali melakukan scanning dan menganalisis atau mengklasifikasi file untuk ditampilkan, proses ini tidak akan memakan waktu lama jika telah selesai, Pilih Next.

6. Pilih system file yang akan di restore. Next



7. Proses Pengembalian data



8. Cari dan temukan data yang diinginkan. Seperti terlihat pada gambar, difolder terluar dan jika sudah ditemukan, klik kanan pada folder, pilih Copy simpan di media sekunder yang telah anda persiapkan sebelumnya.



Jangan simpan file hasil recovery ini kedalam drive/partisi yang sedang direcovery saat ini karena hal tersebut dapat mengakibatkan hilangnya data yang lebih besar.

Meski file yang terhapus bisa dikembalikan namun beberapa file yang secara fisik sudah tertimpa dengan data yang baru tidak sepenuhnya bisa dikembalikan. Jika ini terjadi berarti perlu dicoba untuk memisahkan satu persatu untuk memisahkan file yang berhasil dikembalikan.

2.3. Norton Ghost 11.5.1

Norton Ghost (General Hardware Oriented System Transfer) adalah salah satu utility (Fasilitas Tambahan) untuk membackup atau merestore data dari hardisk ke hardisk atau media lain, sebenarnya seperti apakah Norton Ghost itu ?

2.3.1 Sejarah Tentang Norton Ghost

Norton Ghost awalnya dikembangkan oleh Muray Haszard (New Zealand) Pada tahun 1995 untuk binner penelitian, teknologi tersebut ditemukan pada tahun 1998 oleh symantec. Ghost awalnya mendukung Ghost Fat (File Allocation Table) file sistem secara langsung, tetapi bisa juga menyalin (meskipun tidak mengubah ukuran) file system lain dengan melakukan salinan sector. Ghost menambah dukungan untuk file system NTFS (New Technology File System), Ghost juga menambahkan dukungan file system EXT2 pada tahun 1999 dan untuk EXT3 kemudian ghost memiliki fitur kompatibel dengan hardware terbaru seperti kemampuan mengcopy pada sata device serta tambahan untuk melakukan backup dan restore melalui Networking (LAN).

2.3.2 Fungsi Norton Ghost

Fungsi dari Norton Ghost adalah melakukan backup atau restore hardisk, baik untuk standalone (mandiri) PC maupun antar Jaringan, dapat melakukan backup partisi atau hardisk melalui antar komputer lain dengan mentransfer file kekomputer lain didalam jaringan. Pemakaian Ghost didalam Jaringan dibedakan dengan status sebagai komputer Slave dan Komputer Master.

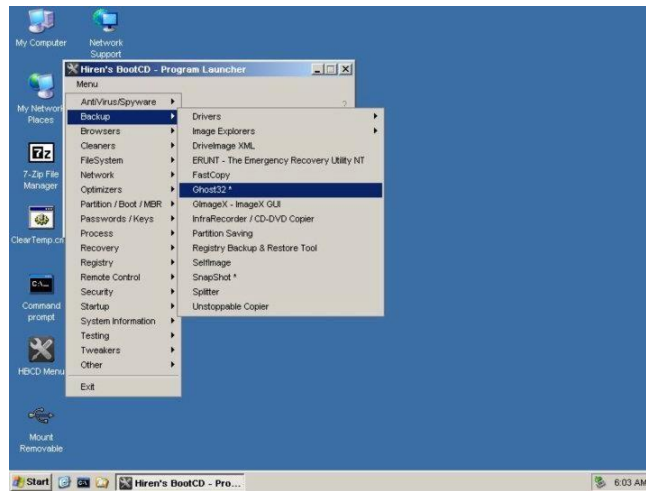
Status komputer Slave difungsikan sebagai komputer penampung, penyimpanan atau stroage, terdapat dua program yang dapat digunakan sebagai status slave yaitu Program Ghost Cast Server (Ghost SRV) didalam komputer slave kemudian untuk master adalah komputer yang akan mentransfer file ke komputer slave atau pengertian master adalah komputer yang membackup data dari hardisk baik partisi maupun seluruh isi data hardisk dan mengirim datanya ke komputer slave untuk disimpan dan dijadikan file image.ghost

Kloning adalah istilah untuk proses pembuatan regenerasi baru yang sama persis dengan induknya. Kloning merupakan sebuah cara alternatif untuk penginstalan OS jika PC kita bermasalah dengan performance. Kloning dapat dilakukan jika PC tersebut memiliki spesifikasi yang sama atau hampir mirip.

Kloning menggunakan HDD ATA (Advanced Technology Attachment) IDE akan berbeda dengan konfigurasi HDD serial ATA (SATA), dalam ATA (IDE) Kloning dilakukan dengan cara HDD yang akan dijadikan Master (Source) dalam keadaan jumper master sedangkan komputer yang akan dijadikan Tujuan (Destination) dalam keadaan jumper slave, berbeda dengan HDD SATA lebih mudah dikarenakan kita hanya perlu tahu letak HDD yang menjadi source dan Letaka HDD (Hardisk) yang akan menjadi Tujuan (Destination)

2.3.3 Membuat File Image Ghost

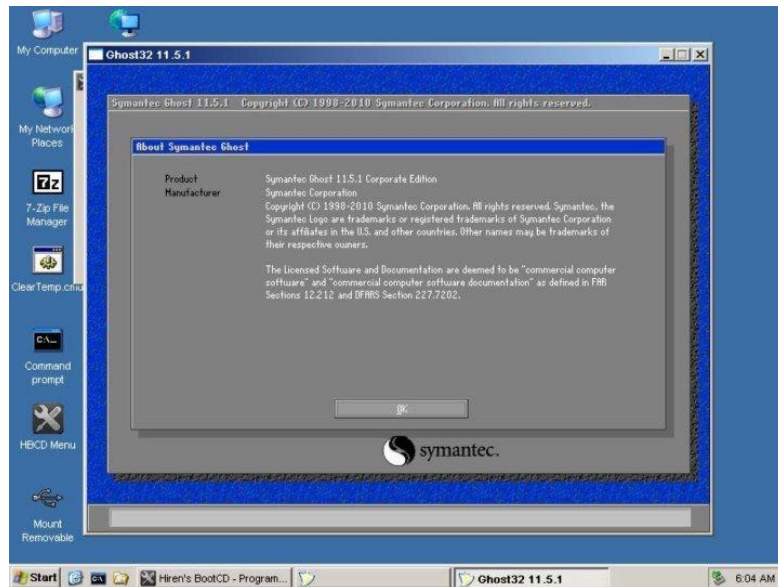
1. Siapkan Cd Hiren's BootCD 10.5 dan atur boot pertama ke Cdroom Kemudian masuk mini windows xp.



2. Pilih HBCD

-> Menu -> Backup -> Ghost32*

3. Pilih Ok atau tekan Enter



4. Perhatikan gambar dibawah ini disana terdapat beberapa pilihan diantaranya :
 - a. Local > Disk > To Image
Membuat file image dari salah satu partisi dalam hardisk
 - b. Local > Disk > From Image
Digunakan untuk backup atau restore dari file iamge ghost ke hardisk bila
 - c. Local > Partition > to Partition
Digunakan untuk beckup atau merestore dari partisi kesalah satu partisi dalam satu hardisk

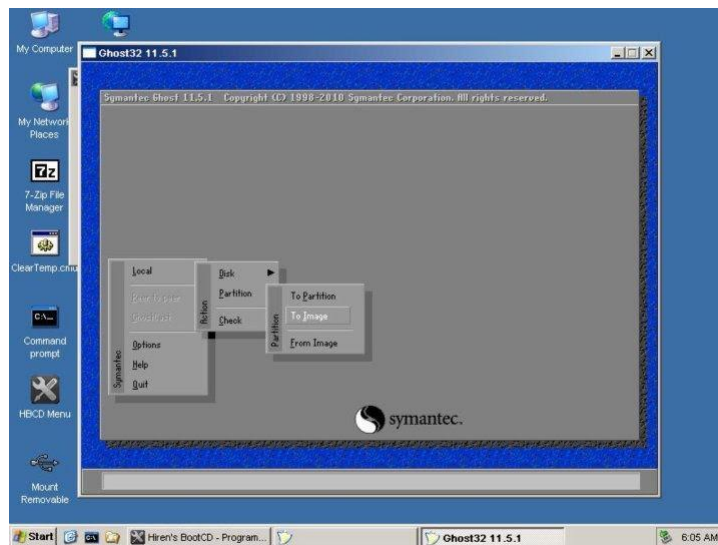
d. Local > Partition > to Image

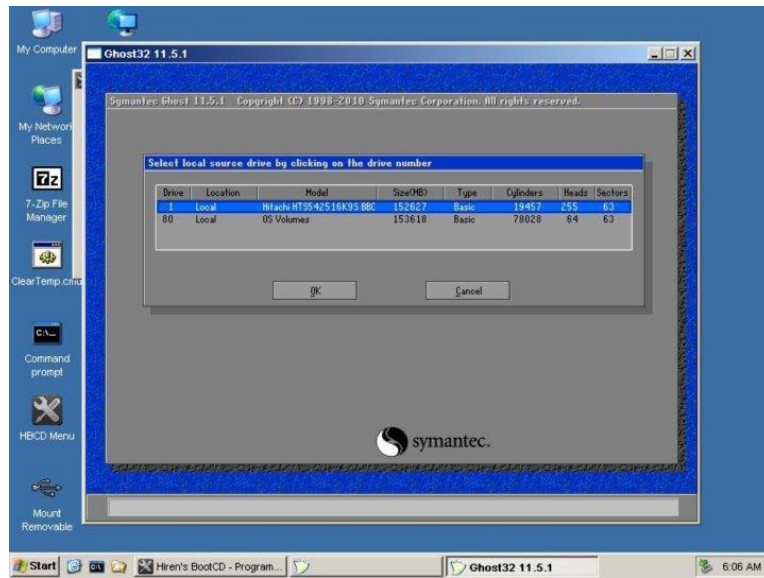
Membuat file image dari salah satu partisi di dalam hardisk

e. Local > Partition > From image

Membackup atau merestore partisi di dalam hardisk

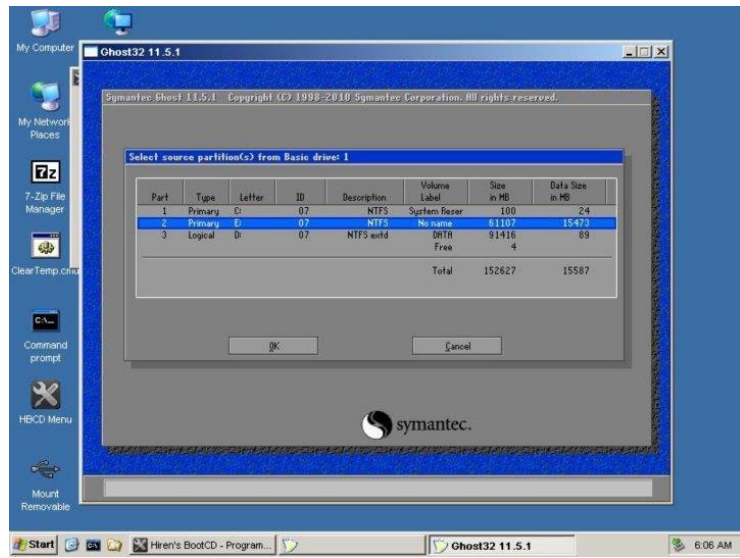
Setelah mengenal tentang menu dari Norton Ghost tadi, mari kita kembalikan lagi ke pokok pembahasan yaitu tentang bagaimana proses pembuatan file image Ghost, disini saya akan membuat file image Ghost dari windows 7 jadi pilih opsi Local > Partition > to Image

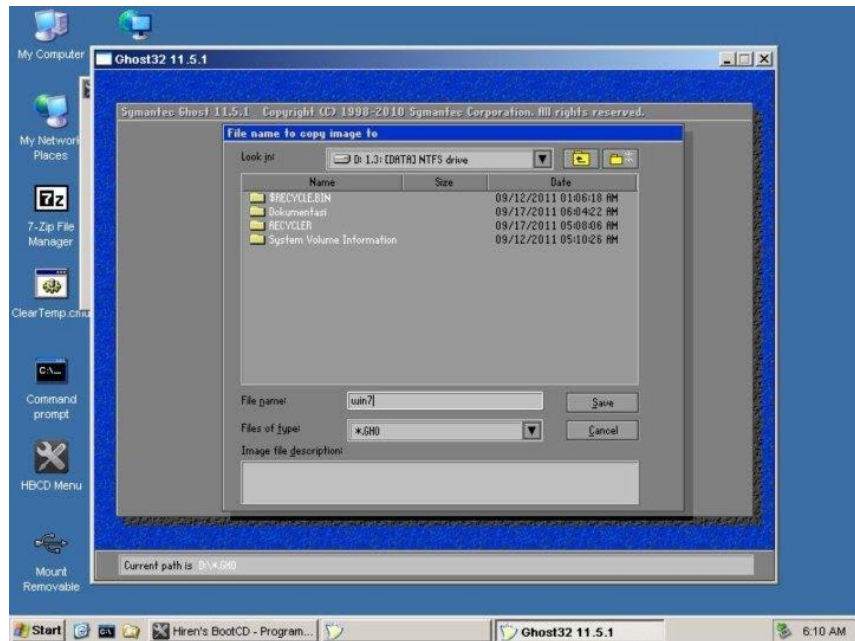




5. Pilih local drive atau resource yang akan dibuat file image, kemudian klik Ok.

6. Kemudian pilih partisi dari local drive yang telah dipilih, dalam pembahasan kali ini yang dipilih adalah partisi dengan jenis file sistem NTFS, pilihan primary E: dimana partisi tersebut berisi file sistem dari OS Windows 7

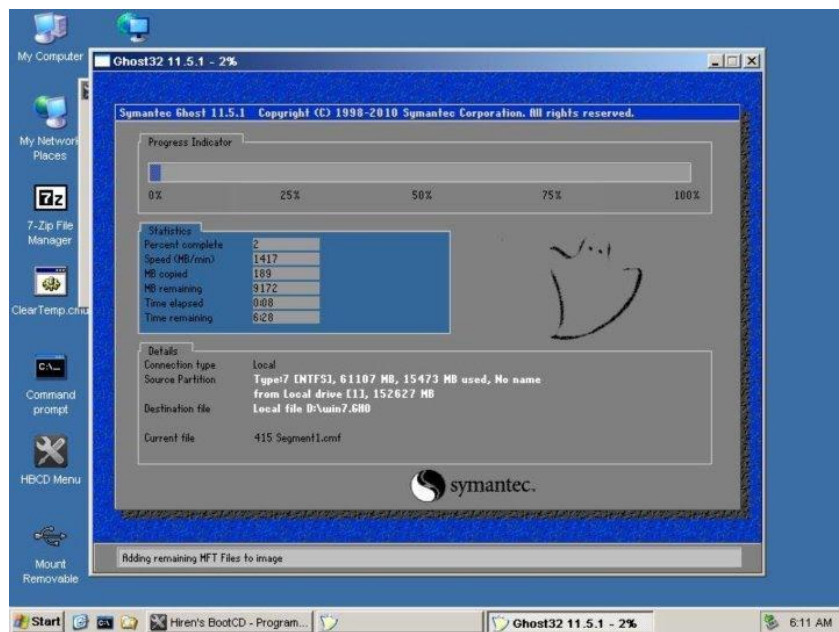
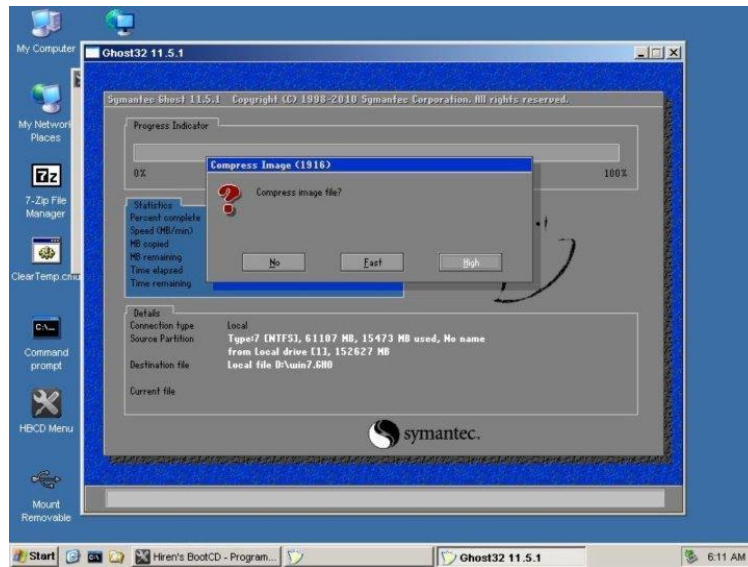




7.

Selanjutnya simpan file iamge tersebut di salah satu partisi atau Local drive, kemudian save.

8. Berikutnya pilih High dan tekan enter

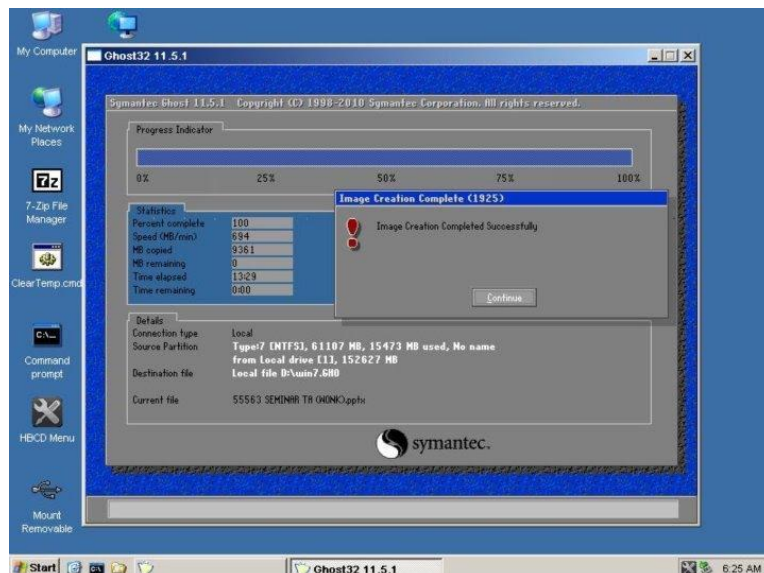


9.

Tunggu sampai proses ini selesai. Proses ini akan memakan

waktu yang cukup lama tergantung dari besarnya partisi yang dijadikan file image.

10. Jika proses selesai maka akan ada pesan yang muncul, pilih continue.



11. Sekarang periksa apakah file image tersebut ada di Local drive yang dijadikan tempat penyimpanan file image ghost tersebut ?
jika ada berarti proses pembuatan file image berhasil

