

Погоджено

Затверджую
Директор ВХПУ-19
_____ Демчук Н.В.

Робоча навчальна програма
Предмет: Технологія виготовлення одягу
Професія : Кравець

№з/п	Тема	Кількість годин	
		Всього	З них на лабораторно – практичні роботи
1.	Вступ. Асортимент швейних виробів	2	
2.	Ручні роботи	15	5
3.	Машинні роботи	20	7
4.	Волого- теплова обробка	7	
5.	Клейові з'єднання	6	
	Всього годин	50	12

Тема 1. Вступ. Асортимент швейних виробів.

Значення та завдання швейної промисловості. Направлення розвитку техніки та технології в швейному виробництві. Індивідуальне та масове виробництво одягу. Характеристика асортименту швейних виробів. Вимоги до одягу.

Тема 2. Ручні роботи.

Робоче місце для виконання ручних робіт і охорона праці при їх виконанні. Інструменти і пристрої для виконання ручних робіт (ножиці, голки, нитки, сантиметрова стрічка, наперсток, лінійки, кілочок, різець, крейда, манекен, лекала). Правила користування інструментами та пристосуваннями, їх використання при обробці деталей виробу. Поняття про стібок, строчку та шов. Види ручних стібків, їх класифікація.

Строчки прямого стібка (зметувальна, наметувальна, приметувальна, виметувальна, заметувальна, копіювальна, строчка для утворення зборок, прокладна строчка). Правила виконання і розміри стібків. Призначення строчок прямих стібків, приклади робіт.

Строчки косого стібка (наметувальна, виметувальна, обметувальна, підшивна). Правила виконання і розміри стібків. Призначення строчок косих стібків, приклади робіт.

Хрестоподібні та петлеподібні стібки (спушні, розметувальні, зшивні, хрестоподібний , потайні підшивочні, штукувальні). Правила виконання і розміри. Призначення строчок, приклади робіт.

Спеціальні стібки. Обметування зрізів. Виготовлення прорізної петлі, нитяної петлі, прямої та фігурної закріпок.

Термінологія ручних робіт. Вимоги до виконання ручних робіт.

Лаблраторно – практичні роботи:

1. Виконання аплікації ручними прямими, косими, петле хрестоподібними стібками.
2. Виконання операцій спеціальними стібками на зразках. (пришивання фурнітури та виконання закріпок).

Тема 3. Машинні роботи.

Організація робочого місця для виконання машинних робіт. Охорона праці при виконанні машинних робіт. Машинні стібки та строчки. Класифікація машинних ниткових швів.

З'єднувальні шви

Зшивні (на ребро, з розпрасуванням зрізів, з заправуванням зрізів, з обметуванням зрізів. Їх призначення, технічні умови на виконання.

Розстрочні (з глухими краями, відлітними краями). Їх призначення, технічні умови на виконання.

Настрочні (з відкритими зрізами, одним закритим зрізом). Їх призначення, технічні умови на виконання

Накладні (з відкритими зрізами, одним закритим зрізом, двома закритими зрізами). Їх призначення, технічні умови на виконання

Білизняні (запошивний, подвійний, шов в замок). Їх призначення, технічні умови на виконання.

Крайов шви.

Обшивні шви (у кант, в розкол, у складну рамку, просту рамку) Їх призначення, технічні умови на виконання.

Обкантувальні шви (з відкритим зрізом, з закритим зрізом, заправованою бейкою, спеціальною тасьмою). Їх призначення, технічні умови на виконання.

Шви в підгин (з відкритим обметаним зрізом, закритим зрізом, з обкантованим зрізом, пришитою підкладкою Їх призначення, технічні умови на виконання.

Оздоблювальні шви

Шви з кантом (зшивний, накладний, обшивний). Їх призначення, технічні умови на виконання

Рельєфні шви (настрочні на суцільній деталі, виточний, з шнуром, застрочені дрібні складки - зищипи). Їх призначення, технічні умови на виконання.

Складки (з'єднувальні: однобічна, зустрічна; оздоблювальна: однобічна, зустрічна, бантова). Їх призначення, технічні умови на виконання.

Засоби малої механізації, які використовуються при виконанні різноманітних швів.

Термінологія машинних робіт. Вимоги до виконання машинних робіт

Лабораторно – практичні роботи:

1. Скласти таблиці класифікації машинних швів.
2. Виконати графічне зображення з'єднувальних машинних швів.
3. Виконати графічне зображення крайових машинних швів.
4. Виконати графічне зображення оздоблювальних машинних швів.

Тема 4. Волого - теплова обробка виробів.

Організація робочого місця для виконання прасувальних робіт. Призначення волого – теплової обробки та її сутність. Обладнання та пристрої для прасувальних робіт. Режими і параметри ВТО. Термінологія волого – теплових робіт. Технічні умови на виконання волого – теплових робіт. виробів з сучасних матеріалів.

Тема 5. Клейове з'єднання.

Сутність клейового методу з'єднання деталей верху одягу. Види клейових з'єднань в сучасній технології виготовлення одягу. Клейові матеріали. Вимоги до дублювання деталей. Термінологія клейового з'єднання деталей.

Схвалено на засіданні
педагогічної ради
Протокол № ____ від _____

Розглянуто на засіданні
методичної комісії
Протокол № ____ від ____
Голова методкомісії : _____