

*Спеціальність 275 Транспортні технології (на залізничному транспорті)
ОПП Організація перевезень і управління на залізничному транспорті*

Анотація до курсу

Комплексна механізація і автоматизація виробництва напрямок науково-технічного прогресу, вищий ступінь механізації виробництва, при якому ручна праця замінюється як на основних, так і на допоміжних взаємопов'язаних операціях.

Основна мета механізації і автоматизації будь якого виробництва – це підвищення продуктивності праці і вивільнення людини від виконання фізично важких, трудомістких і стомлюючих операцій. Механізація і автоматизація сприяють більш раціональній витраті ресурсів, зниженню собівартості і покращенню якості продукції і робіт. Завдяки їм змінюються умови роботи, росте рівень кваліфікації і організації виробництва, стирається грань між фізичною і розумовою працями, виробничий процес стає більш змістовним і безпечним.

Завданням вивчення дисципліни «Комплексна механізація та автоматизація» є надання студентам знань у галузі організації і реалізації технологічних процесів будівництва залізниць, та інших споруд транспортної інфраструктури, а також виконання робіт пов'язаних із їх утриманням .

1. Комплексна механізація і автоматизація - головний напрямок технологічного прогресу.
2. Основи організації та технології вантажних робіт.
3. Механізація та автоматизація навантажувально-розвантажувальних робіт на транспорті.
4. Засоби механізації і автоматизації вантажних робіт.
5. Машини та пристрої періодичної дії. Крани та їх вантажо-захоплювальні пристрої.
6. Машини та пристрої безперервної дії. Механічні навантажувачі та розвантажувачі безперервної дії. Пневматичний та гідравлічний транспорт. Спеціальні навантажувально-розвантажувальні пристрої.
7. Принципи організації і технології виробничого процесу навантажувально-розвантажувальних пунктів.
8. Особливості організації транспортних та навантажувально-розвантажувальних робіт на різних видах транспорту.
9. Економічна ефективність виконання вантажних робіт.
10. Комплексна механізація і автоматизація виробництва: проблеми і завдання. Роботизація робочого обладнання

Форма контролю - Диф. залік