

No. Peserta																			
-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

**DOKUMEN
NEGARA**

**Paket
2**

**UJI KOMPETENSI KEAHLIAN
TAHUN PELAJARAN 2022/2023**

**LEMBAR PENILAIAN
UJIAN PRAKTIK KEJURUAN**

Satuan Pendidikan : Sekolah Menengah Kejuruan
 Kompetensi Keahlian : Teknik Pemesinan
 Kode : **7065**
 Alokasi Waktu : 12 jam
 Bentuk Soal : Penugasan Perorangan
 Judul Tugas : G - Clamp

Nama Peserta : -----

Form Penilaian Aspek Pengetahuan

Indikator Pencapaian Kompetensi	Metode		Jawaban	
	Tes Tulis	Tes Lisan	Benar	Salah
1	2	3	4	5
Menerapkan Prinsip-Prinsip Keselamatan dan Kesehatan Kerja di Lingkungan Kerja	√	√		
Menerapkan Prosedur-Prosedur Mutu	√	√		
Mengukur dengan menggunakan alat ukur	√	√		
Menggunakan Perkakas Tangan	√	√		
Melakukan Pekerjaan Dengan Mesin Frais	√	√		
Melakukan Pekerjaan Dengan Mesin Bubut	√	√		
Bekerja dengan Mesin Umum (<i>Perform General Machining</i>)	√	√		
Nilai Pengetahuan				

Catatan :

- Asesor/Penguji mengembangkan butir tes pengetahuan berdasarkan Indikator Pencapaian Kompetensi
- Bobot penilaian per butir soal ditentukan oleh asesor/penguji
- **Nilai Pengetahuan** merupakan hasil pengolahan penskoran jawaban benar
- **Nilai Pengetahuan** berupa bilangan bulat berada pada rentang 0-100

....., 2023
 Penilai 1/ Penilai 2 *)

No. Peserta																			
-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Form Penilaian Aspek Keterampilan

No	Komponen/Sub Komponen	Kompeten				Catatan
		Belum	Ya			
			Cukup	Baik	Sangat Baik	
0	1	2	3			
1	2	3	4	5	6	7
I	Persiapan					
1.1	Mengikuti praktek-praktek kerja yang aman					
1.2	Melaporkan bahaya-bahaya di tempat kerja					
1.3	Mengikuti prosedur- prosedur darurat					
1.4	Bertanggung jawab terhadap kualitas diri					
1.5	Menentukan keperluan pada pekerjaan					
	Rerata capaian kompetensi komponen Persiapan					
II	Pelaksanaan					
2.1	Membaca gambar Teknik					
2.2	Menggunakan bermacam-macam alat pengukur untuk mengukur/ menentukan dimensi atau variabel					
2.3	Melaksanakan kebutuhan kerja					
2.4	Menggunakan Perkakas Tangan					
2.5	Proses membentuk permukaan pendakian					
2.6	Pengoperasian mesin bubut					
2.7	Operasi Mesin Frais					
	Rerata capaian kompetensi komponen Proses					
III	Hasil					
3.1	Memeriksa komponen untuk kesesuaian dengan spesifikasi					
3.2	Mampu menentukan keperluan pada pekerjaan					
3.3	Mampu mengoperasikan mesin bubut					
3.4	Mampu mengoperasikan mesin frais					

No. Peserta																			
-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

No	Komponen/Sub Komponen	Kompeten				Catatan	
		Belum	Ya				
			Cukup	Baik	Sangat Baik		
			0	1	2		3
1	2	3	4	5	6	7	
3.5	Proses membentuk permukaan pendakian						
	Rerata capaian kompetensi komponen Hasil						

Keterangan :

- Capaian kompetensi peserta uji per Sub Komponen dituliskan dalam bentuk **ceklis** (√)
- Rerata Capaian kompetensi peserta uji per Komponen dituliskan dalam bentuk **ceklis** (√)
- Jika peserta uji dinilai tidak baik pada salah satu komponen, maka peserta uji diberi kesempatan untuk mengulang
- Catatan diberikan sebagai keterangan tambahan unjuk kerja
- **Catatan positif** diberikan kepada peserta uji yang mampu menunjukkan inovasi, efisiensi kerja, dan pemecahan masalah secara kreatif
- **Catatan negatif** diberikan kepada peserta uji yang mengulangi proses atau unjuk kerja lainnya yang bertentangan dengan kriteria unjuk kerja

No. Peserta																			
-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Rekapitulasi Penilaian Aspek Keterampilan

	Jumlah Catatan
Catatan Positif	
Catatan Negatif	
Nilai Tambah	

Keterangan:

- **Nilai tambahan** diberikan berdasarkan penjumlahan dari catatan positif (bernilai positif) dan catatan negatif (bernilai negatif) dengan maksimal 10 poin dan minimal -10 poin

	Tingkat Pencapaian Kompetensi			Skor Awal (pembulatan)	Nilai Perolehan (Hasil Konversi)	Nilai Tambahan	Nilai Akhir Aspek Keterampilan
	Keterampilan						
	Persiapan	Pelaksanaan	Hasil				
Nilai rata-rata (pembulatan)							
Bobot	...%	...%	...%				
Nilai Komponen							

Keterangan:

- **Nilai rata-rata** diperoleh dari lembar penilaian (Tidak = 0; Cukup = 1; Baik = 2; Sangat Baik = 3)
- **Bobot** ditetapkan secara **terpusat** dan dapat berubah sesuai persetujuan dengan industri (dibuktikan dengan berita acara)
- **Nilai Komponen** diperoleh dari hasil perkalian **Nilai rata-rata** dengan **Bobot**
- **Skor Awal** diperoleh dari **pembulatan** hasil penjumlahan komponen **Persiapan, Pelaksanaan, dan Hasil**
- **Nilai Perolehan** diperoleh dari nilai maksimal hasil konversi skor awal
- **Nilai Tambahan** diperoleh dari rekapitulasi jumlah catatan dengan maksimal +10 poin dan minimal -10 poin
- **Nilai Akhir** diperoleh dari penjumlahan **Nilai Perolehan** dengan **Nilai Tambahan**

Konversi Nilai:

Skor Awal	Nilai Konversi	Kesimpulan
0	<61	Tidak Kompeten
1	61-70	Cukup Kompeten
2	71-80	Kompeten
3	81-90	Sangat Kompeten
	91-100	Istimewa

Kesimpulan Akhir: Belum Kompeten/Cukup Kompeten/Kompeten/Sangat Kompeten/Istimewa*

No. Peserta																				
-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Nilai Akhir

	Aspek Pengetahuan	Aspek Keterampilan	Nilai Akhir (pembulatan)
Nilai Perolehan			
Bobot	30%	70%	
Nilai Komponen			

Keterangan:

- **Nilai rata-rata** diperoleh dari lembar penilaian
- **Bobot** ditetapkan secara terpusat oleh Kementerian Pendidikan, Kebudayaan, Riset dan Teknologi dan bersifat mutlak
- **Nilai Komponen** diperoleh dari hasil perkalian **Nilai rata-rata** dengan **Bobot**
- **Nilai Akhir** berupa bilangan **bulat** berada pada rentang 0-100

....., 2023
 Penilai 1/ Penilai 2 *)

*) Coret yang tidak perlu

No. Peserta																			
-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Form Penilaian Aspek Sikap (Sikap Kerja)

Indikator Pencapaian Kompetensi	Tingkat Pencapaian Kompetensi			
	Kurang	Cukup	Baik	Sangat Baik
2	3	4	5	6
Keselamatan kerja				
Kedisiplinan				
Tanggung jawab				
Ketelitian				
Kecermatan				
Rata-rata pencapaian kompetensi				

Kesimpulan : Kurang Baik/Cukup Baik/Baik/Sangat Baik*

Catatan :

....., 2023
 Penilai 1/ Penilai 2 *)

*) Coret yang tidak perlu

KRITERIA/RUBRIK PENILAIAN UJIAN PRAKTIK KEJURUAN

Satuan Pendidikan : Sekolah Menengah Kejuruan
 Kompetensi Keahlian : Teknik Pemesinan
 Kode : 7065
 Alokasi Waktu : 12 jam
 Bentuk Soal : Penugasan Perorangan
 Judul Tugas : G - Clamp

Rubrik Penilaian Aspek Keterampilan

No.	Komponen/Sub Komponen	Indikator Penilaian	Capaian Kompetensi
1	2	3	4
I Persiapan			
1.1	Mengikuti praktek-praktek kerja yang aman	Kriteria unjuk kerja: <ul style="list-style-type: none"> ● Kerja dilaksanakan dengan aman sehubungan dengan kebijakan dan prosedur perusahaan serta persyaratan perundang-undangan. ● Tanggung jawab dan tugas-tugas karyawan dimengerti dan didemostrasikan dalam kegiatan sehari-hari. ● Perlengkapan pelindung diri dipakai dan disimpan sesuai dengan prosedur perusahaan. ● Semua perlengkapan dan alat-alat keselamatan digunakan sesuai dengan persyaratan perundang-undangan dan prosedur perusahaan. ● Tanda-tanda/symbol dikenali dan diikuti sesuai instruksi. ● Semua pedoman penanganan dilaksanakan sesuai dengan persyaratan, prosedur perusahaan dan pedoman Komisi Kesehatan dan Keselamatan Kerja Nasional yang sah. ● Perlengkapan darurat dikenali dan didemonstrasikan dengan tepat 	
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja dengan tepat	Sangat Baik
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja	Baik
		tidak menampilkan 1 kriteria unjuk kerja	Cukup Baik
		tidak menampilkan >1 kriteria unjuk kerja	Belum

No.	Komponen/Sub Komponen	Indikator Penilaian	Capaian Kompetensi
1	2	3	4
1.2	Melaporkan bahaya-bahaya di tempat kerja	Kriteria unjuk kerja:	
		<ul style="list-style-type: none"> ● Bahaya-bahaya di tempat kerja selama waktu kerja dikenali ● Melaporkan kepada orang yang tepat sesuai dengan prosedur pengoperasian standar ● Dokumentasikan setiap bahaya yang dikenali dan dilaporkan untuk mempermudah verifikasi 	
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja dengan cepat dan tepat	Sangat Baik
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja	Baik
1.3	Mengikuti prosedur-prosedur darurat	Kriteria unjuk kerja:	
		<ul style="list-style-type: none"> ● Cara-cara menghubungi personil yang tepat dan layanan darurat jika terjadi kecelakaan didemonstrasikan. ● Bila diperlukan prosedur kondisi darurat dan evakuasi (pengungsian) dimengerti dan dilaksanakan. ● Dalam keadaan darurat, prosedur evakuasi perusahaan diikuti. 	
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja dengan cepat dan tepat	Sangat Baik
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja	Baik
1.4	Bertanggung jawab terhadap kualitas diri	Kriteria unjuk kerja:	
		<ul style="list-style-type: none"> ● Konsep penyediaan produk atau jasa untuk memenuhi persyaratan konsumen (internal dan eksternal) dimengerti dan diterapkan. ● Bertanggung jawab terhadap kualitas sendiri sebagai konsep praktis misalnya “tepat waktu.” 	
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja dengan cepat dan tepat	Sangat Baik
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja	Baik
		tidak menampilkan 1 kriteria unjuk kerja	Cukup Baik
		tidak menampilkan >1 kriteria unjuk kerja	Belum

No.	Komponen/Sub Komponen	Indikator Penilaian	Capaian Kompetensi
1	2	3	4
1.5	Menentukan keperluan pada pekerjaan	<p>Kriteria unjuk kerja:</p> <ul style="list-style-type: none"> Rangkaian dari proses termasuk menyetel benda kerja untuk mendapatkan efisiensi maksimum dan mendapatkan spesifikasi kerja. Menentukan standar bahan baku yang diperlukan. 	
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja dengan cepat dan tepat	Sangat Baik
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja	Baik
		tidak menampilkan 1 kriteria unjuk kerja	Cukup Baik
		tidak menampilkan >1 kriteria unjuk kerja	Belum
II Pelaksanaan			
2.1	Membaca gambar Teknik	<p>Kriteria unjuk kerja:</p> <ul style="list-style-type: none"> Komponen, rakitan atau objek dikenali sesuai dengan permintaan Penunjukan ukuran diidentifikasi sesuai dengan bidang pekerjaan Instruksi diidentifikasi dan diikuti sesuai dengan permintaan Persyaratan material diidentifikasi sesuai dengan permintaan Simbol pada gambar dapat dikenal 	
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja dengan sempurna	Sangat Baik
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja	Baik
		tidak menampilkan 1 kriteria unjuk kerja	Cukup Baik
		tidak menampilkan >1 kriteria unjuk kerja	Belum
2.2	Menggunakan bermacam-macam alat pengukur untuk mengukur/ menentukan dimensi atau variabel	<p>Kriteria unjuk kerja:</p> <ul style="list-style-type: none"> Menyeleksi alat atau perlengkapan agar mencapai hasil yang dibutuhkan Digunakan teknik pengukuran yang tepat dan benar Mengukur secara akurat terhadap instrumen yang berukuran paling baik 	
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja dengan tepat sesuai SOP	Sangat Baik
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja	Baik
		tidak menampilkan 1 kriteria unjuk kerja	Cukup Baik
		tidak menampilkan >1 kriteria unjuk kerja	Belum

No.	Komponen/Sub Komponen	Indikator Penilaian	Capaian Kompetensi		
1	2	3	4		
1	2.3	Melaksanakan kebutuhan kerja	Kriteria unjuk kerja: <ul style="list-style-type: none"> ● Memahami dan mengerti Gambar ● Memahami dan mengerti instruksi ● Memahami dan mengerti spesifikasi ● Memahami dan mengerti alat yang digunakan 		
			menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja dengan tepat dan akurat	Sangat Baik	
			menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja	Baik	
			tidak menampilkan 1 kriteria unjuk kerja	Cukup Baik	
			tidak menampilkan >1 kriteria unjuk kerja	Belum	
	2.4	Menggunakan Perkakas Tangan	Kriteria unjuk kerja: <ul style="list-style-type: none"> ● Memilih perkakas tangan yang tepat menurut keperluan tugas pekerjaan. ● Menggunakan perkakas tangan untuk membuat hasil yang diinginkan menurut spesifikasi pekerjaan yang mungkin termasuk penghalusan permukaan, tegangan, ukuran dan bentuk tertentu. ● Mengikuti semua syarat keselamatan sebelum, selama dan sesudah penggunaan perkakas. ● Mengenal perkakas yang rusak atau tidak aman digunakan dan memutuskan untuk diperbaiki menurut prosedur yang ditunjuk sebelum, selama dan setelah penggunaannya. ● Melaksanakan perawatan berkala terhadap perkakas, termasuk mengasah dengan tangan menurut prosedur operasi, cara dan teknik standar. ● Menyimpan perkakas tangan dengan aman di tempat yang tepat menurut prosedur operasi standar dan rekomendasi pabrik pembuat. 		
				menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja dengan tepat sesuai SOP	Sangat Baik
				menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja	Baik
				tidak menampilkan 1 kriteria unjuk kerja	Cukup Baik
			tidak menampilkan >1 kriteria unjuk kerja	Belum	
2.5	Proses membentuk permukaan pendakian	Kriteria unjuk kerja: <ul style="list-style-type: none"> ● Pemilihan alat potong yang sesuai dengan pekerjaan pengasahan dan bentuk yang dibutuhkan ● Pemasangan alat potong dan posisi yang benar 			
			menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja dengan tepat dan akurat	Sangat Baik	

No.	Komponen/Sub Komponen	Indikator Penilaian	Capaian Kompetensi	
1	2	3	4	
2.6	Pengoperasian mesin bubut	menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja	Baik	
		tidak menampilkan 1 kriteria unjuk kerja	Cukup Baik	
		tidak menampilkan >1 kriteria unjuk kerja	Belum	
		Kriteria unjuk kerja:		
		<ul style="list-style-type: none"> Kecepatan putar dan kecepatan pemotongan dihitung secara matematis dan sesuai dengan bahan baku yang digunakan. Menggunakan semua alat bantu yang ada pada mesin bubut, seperti cekam rahang tiga, cekam rahang empat, senter, pelat pembawa, penyangga, eretan melintang dan kepala lepas Proses memperbesar lubang, membor, mereamer, membuat ulir tunggal, memotong dilakukan sesuai spesifikasi. 		
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja dengan tepat sesuai SOP	Sangat Baik	
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja	Baik	
		tidak menampilkan 1 kriteria unjuk kerja	Cukup Baik	
		tidak menampilkan >1 kriteria unjuk kerja	Belum	
		Kriteria unjuk kerja:		
		<ul style="list-style-type: none"> Operasi mesin frais dimaksudkan untuk memproduksi komponen-komponen tertentu Operasi-operasi dilaksanakan menggunakan teknik konvensional dan atau memfrais menanjak serta variasi dari pisau frais termasuk <i>slab, gang, end, slot, form, slitting</i>. Menguji rakitan sil mekanik dan memilih teknik pembongkaran, perkakas dan peralatan yang tepat Seluruh aksesoris standar digunakan termasuk kepala pembagi dan rotary table (meja putar) 		
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja dengan tepat sesuai SOP	Sangat Baik	
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja	Baik	
		tidak menampilkan 1 kriteria unjuk kerja	Cukup Baik	
tidak menampilkan >1 kriteria unjuk kerja	Belum			
2.7	Operasi Mesin Frais			
III	Hasil			

No. 1	Komponen/Sub Komponen 2	Indikator Penilaian 3	Capaian Kompetensi 4	
	3.1	Memeriksa komponen untuk kesesuaian dengan spesifikasi	Kriteria unjuk hasil: Komponen diperiksa untuk kesesuaian dengan spesifikasi dengan menggunakan teknik, alat dan peralatan. <ul style="list-style-type: none"> ● Mengeset benda kerja ● Mengeset mata bor ● Mengeset Pahat rata ● Mengeset Pahat alur ● Mengeset Pahar Ulir ● Mengeset Pahat dalam 	
			menampilkan seluruh kriteria unjuk hasil	Sangat Baik
			tidak menampilkan 1 kriteria unjuk hasil	Baik
			tidak menampilkan 2 kriteria unjuk hasil tidak menampilkan >2 kriteria unjuk kerja	Cukup Baik Belum
	3.2	Mampu menentukan keperluan pada pekerjaan	Kriteria unjuk hasil: <ul style="list-style-type: none"> ● Memahami gambar teknik ● Mmenentukan bagian dari proses ● Memilih alat bantu untuk menghasilkan komponen yang spesifik. 	
			menampilkan seluruh kriteria unjuk hasil	Sangat Baik
			tidak menampilkan 1 kriteria unjuk hasil	Baik
			tidak menampilkan 2 kriteria unjuk hasil tidak menampilkan >2 kriteria unjuk kerja	Cukup Baik Belum
	3.3	Mampu mengoperasikan mesin bubut	Kriteria unjuk hasil: <ul style="list-style-type: none"> ● Mampu menghitung secara matematis kecepatan putar dan kecepatan pemotongan yang digunakan sesuai dengan bahan baku. ● Mampu menggunakan alat bantu cekam rahang tiga. ● Mampu menggunakan alat bantu cekam rahang empat. ● Mampu menggunakan alat bantu senter. ● Mampu menggunakan alat bantu pelat pembawa. ● Mampu menggunakan alat bantu pelat pembawa. ● Mampu menggunakan alat bantu penyangga ● Mampu menggunakan alat bantu eretan melintang. ● Mampu menggunakan alat bantu kepala lepas ● Proses memperbesar lubang, membor, mereamer, membuat ulir tunggal, memotong dilakukan sesuai spesifikasi. 	
			menampilkan seluruh kriteria unjuk hasil	Sangat Baik
tidak menampilkan 1 kriteria unjuk hasil			Baik	

No.	Komponen/Sub Komponen		Indikator Penilaian	Capaian Kompetensi
1	2		3	4
			tidak menampilkan 2 kriteria unjuk hasil	Cukup Baik
			tidak menampilkan >2 kriteria unjuk kerja	Belum
	3.4	Mampu mengoperasikan mesin frais	Kriteria unjuk hasil: <ul style="list-style-type: none"> ● Mampu mengoperasikan mesin frais untuk memproduksi komponen-komponen tertentu. ● Mampu mengoperasikan dengan menggunakan teknik konvensional dan atau memfrais menanjak serta variasi dari pisau frais. ● Menguji rakitan sil mekanik dan memilih teknik pembongkaran, perkakas dan peralatan yang tepat ● Mampu mengoperasikan seluruh aksesoris standar yang digunakan termasuk kepala pembagi dan rotary table (meja putar) 	
			menampilkan seluruh kriteria unjuk hasil	Sangat Baik
			tidak menampilkan 1 kriteria unjuk hasil	Baik
			tidak menampilkan 2 kriteria unjuk hasil	Cukup Baik
			tidak menampilkan >2 kriteria unjuk kerja	Belum
	3.5	Mampu membentuk permukaan pendakian	Kriteria unjuk hasil: <p>Mensetel menggunakan peralatan pembacaan alat ukur seperti :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Menggunakan Jangka sorong ● Dial Indikator ● Micrometer luar ● Micrometer dalam 	
			menampilkan seluruh kriteria unjuk hasil	Sangat Baik
			tidak menampilkan 1 kriteria unjuk hasil	Baik
			tidak menampilkan 2 kriteria unjuk hasil	Cukup Baik
			tidak menampilkan >2 kriteria unjuk kerja	Belum

Rubrik Penilaian Aspek Sikap

No. 1	Komponen/Sub Komponen 2	Indikator Penilaian 3	Capaian Kompetensi 4
	Keselamatan kerja	Kriteria unjuk sikap kerja: <ul style="list-style-type: none"> ● Kerja dilaksanakan dengan menggunakan APD ● Perlengkapan K3 digunakan dengan aman ● Menjaga keselamatan dan kesehatan kerja ● Tidak terjadi kecelakaan kerja 	
		menampilkan seluruh kriteria unjuk sikap kerja	Sangat Baik
		tidak menampilkan 1 kriteria unjuk sikap kerja	Baik
		tidak menampilkan 2 kriteria unjuk sikap kerja	Cukup Baik
		tidak menampilkan >2 kriteria unjuk kerja	Belum
	Kedisiplinan	Kriteria unjuk sikap kerja: <ul style="list-style-type: none"> ● Selesai tepat waktu ● Konsisten ● Mengikuti proedur 	
		menampilkan seluruh kriteria unjuk sikap kerja	Sangat Baik
		tidak menampilkan 1 kriteria unjuk sikap kerja	Baik
		tidak menampilkan 2 kriteria unjuk sikap kerja	Cukup Baik
		tidak menampilkan >2 kriteria unjuk kerja	Belum
	Tanggung jawab	Kriteria unjuk sikap kerja: <ul style="list-style-type: none"> ● Menyelesaikan tugas ● Bekerja dengan sungguh-sungguh ● Mengerjakan tugas sesuai SOP ● Komitmen 	
		menampilkan seluruh kriteria unjuk sikap kerja	Sangat Baik
		tidak menampilkan 1 kriteria unjuk sikap kerja	Baik
		tidak menampilkan 2 kriteria unjuk sikap kerja	Cukup Baik
		tidak menampilkan >2 kriteria unjuk kerja	Belum
	Ketelitian	Kriteria unjuk sikap kerja: <ul style="list-style-type: none"> ● Ketepatan ukuran ● Ketepatan profil ● Ketepatan urutan langkah kerja 	
		menampilkan seluruh kriteria unjuk sikap kerja	Sangat Baik
		tidak menampilkan 1 kriteria unjuk sikap kerja	Baik
		tidak menampilkan 2 kriteria unjuk sikap kerja	Cukup Baik
		tidak menampilkan >2 kriteria unjuk kerja	Belum

No.	Komponen/Sub Komponen	Indikator Penilaian	Capaian Kompetensi
1	2	3	4
	Kecermatan	Kriteria unjuk sikap kerja: <ul style="list-style-type: none"> ● Kerja dilaksanakan dengan aman sesuai prosedur. ● Perlengkapan K3 digunakan sesuai dengan fungsinya ● Perlengkapan K3 ditempatkan /diisimpan sesuai dengan prosedur ● Tanda-tanda/symbol keselamatan dikenali dan diikuti sesuai instruksi. 	
		menampilkan seluruh kriteria unjuk sikap kerja	Sangat Baik
		tidak menampilkan 1 kriteria unjuk sikap kerja	Baik
		tidak menampilkan 2 kriteria unjuk sikap kerja	Cukup Baik
		tidak menampilkan >2 kriteria unjuk kerja	Belum