

Дайте однозначну відповідь Так або Ні на поставлені нижче запитання: (достатній рівень до 6 балів)

1. Чи може мати заклепка напівпотайну головку?
2. Чи використовують при клепанні струпщини?
3. Чи змащують заклепку перед клепанням?
4. Чи бувають вибухові заклепки?
5. Чи виготовляють заклепки з того самого матеріалу, що з'єднувальні деталі?
6. Чи можна роз'єднати заклепкове з'єднання без руйнування заклепок?
7. Чи залишається осердя всередині заклепки при клепанні?
8. Чи проводять остаточне оформлення головки заклепки натяжкою?
9. Чи залежить спосіб клепання від форми головки заклепки?

Виберіть правильний варіант відповіді: (середній рівень до 9 балів)

1. За допомогою якого інструмента готують отвори для заклепок?
А) зенківки
Б) свердла
В) обтискача
2. При прямому методі клепання заклепки вводять:
А) знизу
Б) зверху
В) збоку
3. Де мають знаходитися центри кернів при нанесенні на розмічальні лінії:
А) точно на розмічальній лінії

Б) на 1 мм вбік від неї

В) на 0,5 мм за межами розмічальної лінії

4. Для чого розводять зуби ножівкового полотна?

А) для запобігання заклинюванню ножівкового полотна

Б) для отримання широкого прорізу

В) для зручного видалення стружки

5. Як слід розкривати леза ножиць при різанні металу?

А) на великий кут

Б) на малий кут

В) не має значення

Дайте відповіді на питання (високий рівень 10-12 балів)

1. Як правильно закріпити ножівкове полотно у станку?

2. В який спосіб виконують глибокі розрізи ножівкою?

3. Як розрізують ножівкою деталь із тонкого листа?

4. Як залежить крок різби від твердості і товщини заготовки?