

Тема урока: Технология обработки застежки плечевого изделия с притачным подбортом

Цель урока : научиться последовательности технологии обработки застежки плечевого изделия

+На правой полочке наметить три вертикальные линии. Первая определяет край борта изделия, а вторая и третья параллельны первой и расположены в сторону бокового среза полочки. Определяют соответственно середину и ширину припуска на обработку застёжки.

По первой линии на изнаночную сторону полочки перегибают подборт и обмётывают петли, располагая их в доленом направлении.

Полочку перегибают по третьей линией изнаночной стороной внутрь и застрачивают образовавшийся сгиб швом шириной 0,5-0,7см.

Полочку отворачивают в сторону противоположной борту, складывают её по второй линии, совмещая край борта и застроченный сгиб.

Между петлями прокладывают строчки в поперечном направлении, то есть скрепки. Расположить полочку изнаночной стороной вверх в противоположную от застёжки сторону.

Застёжку приутюживают. На левой полочке образуют борт обычным способом.

Операция	ТУ выполнения	Графическое изображение
1. Выкроить планку	Ширина планки в готовом виде плюс припуски на швы (2см)	
2. Уточнить длину полочки	Уточнить на полочке и планке линию подгиба низа	
3. Проложить прокладку по планке	На ширину планки в готовом виде приклеить клеевую прокладку	
4. Заутюжить внутренний край планки	Перегнуть на изнаночную сторону на 0,5-0,7см (в зависимости от ширины отделочной строчки), заметать и заутюжить	

5. Приметать планку к линии низа полочки	Уложить планку нижним концом на полочку лицевой стороной вниз, совместить намеченные линии низа	
6. Притачать планку к полочке по линии низа	По намеченной линии на 0,1 см от линии низа	
7. Перегнуть припуск подгиба низа полочки	На изнанку полочки по намеченной линии	
8. Застрочить подогнутый край низа	На 0,1-0,2см от сгиба по всему низу или только на участке планки	
9. Отогнуть планку на изнаночную сторону полочки	Проложить шов притачивания планки по низу на сгибе	
10. Приметать планку к полочке	Вдоль боковых срезов, уравнивая срезы швом 0,7см	
11. Обтачать борт и уступ	Швом шириной 0,5-0,7см	
12. Подрезать припуски	Оставляя около шва 0,2-0,3см	
13. Вывернуть и выметать	Выметать шов обтачивания со стороны полочки, кант со стороны планки на изнаночную сторону	
14. Приутюжить	Через проутюжильник	
15. С изнаночной стороны приметать внутренние края к полочке	На 0,2-0,3см от края планки	
16. Настрочить планку	На расстоянии 0,2-0,3см от края планки отделочную строчку. Проложить отделочную строчку по обтачному краю борта	

Обработка застёжки втачными планками

Операция	ТУ выполнения
1. Выкроить планки и подбортами	Две планки цельнокраённые с подбортами
2. Приклеить прокладку. Обтачать уступ верхний конец планки	От сгиба до надсечки, которая обозначает середину планки. Ширина шва 0,5-0,7см. Приклеить прокладку на изнаночную сторону.
3. Подрезать припуск на шов в углу планки	Оставить припуск шириной 0,2-0,3см
4. Выметать верхний край планки и не прерывая строчки заметать планку по сгибу	Образовать кант из планки в сторону подборта. При замётывании планки перегнуть по линии сгиба изнаночной стороной в середину
5. Приутюжить планку	Со стороны подборта
6. Наметить ширину планки в готовом виде (линию притачивания планки)	Мылом с лицевой стороны планки
7. Перенести намеченную линию на изнаночную сторону	Проложить нитку или наметить линию притачивания планки с изнаночной стороны.
8. Наметить расположение планки на основной детали	На лицевую сторону переда: 1,2 – линии застёжек и притачивания планок 3– конец застёжки
9. Приметать или притачать долевик к основной детали или к застёжки	С изнаночной стороны при притачивании долевого строчку проложить по намеченной линии конца застёжки и по линиям притачивания планок
10. Приметать планки к основной детали	Уложить по очереди планки на основную деталь лицевыми сторонами в середину, совместить намеченные линии притачивания планки на основной детали и на изнаночную сторону планки, отогнуть подборта срезы приметанных планок направить в сторону линии разреза застёжки.

11. Притачать	С изнаночной стороны планок не захватывая подборотов в начале и в конце сделать закрепки
12. Разрезать отверстие для застёжки, отогнувши припуски на швы притачивания	
13. Заутюжить швы притачивания планок	В сторону основной детали
14. Прямать верхнюю планку к нижней	Прямыми стежками, следя, чтобы не возник перекося основной детали.
15. Настрочить припуски на швы притачивания	Настрочить от конца застёжки до уровня верхней петли, строчки проложить на расстоянии 0,1 см

Посмотрите видео по ссылке: <https://youtu.be/mxnEf9Prfh0>

Домашнее задание: Составить технологическую карту. Готовим подделки к 8 марта!