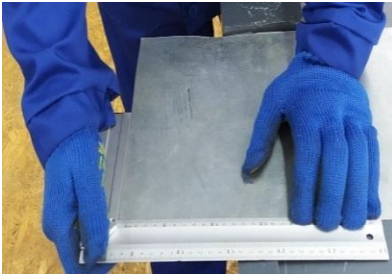
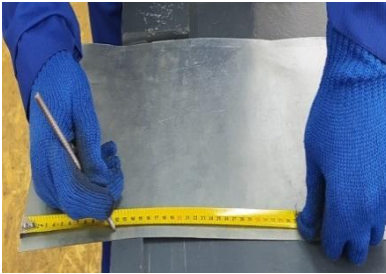
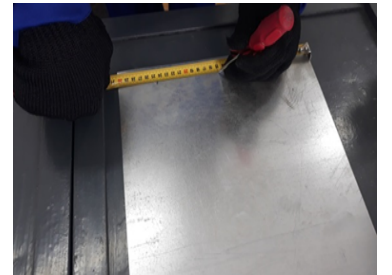


ФОТО-АЛГОРИТМ

Виготовлення віконного відливу з оцинкованого металу на листогибочному верстаті

		
1. Листогибочний верстат РГ-1400	2. Вимірювальний інструмент	3. Лист оцинкованого металу
		
4. Перевіряємо кутові розміри заготовки	5. Наносимо розміри на заготовку за кресленням	6. Розмічаємо заготовку
		
7. Затискаємо заготовку в верстат за розміткою	8. Ріжемо заготовку за розміткою	9. Видаляємо обрізаний шар листа
		
10. Наносимо розмір згинання	11. Розмічаємо місце згинання заготовки за кресленням	12. Затискаємо розмічену заготовку у станину верстата



13. Згинаємо листовий метал за шкалою під визначений кут



14. Згинаємо метал



15. Перевіряємо геометрію заготовки відповідно до креслення



16. Готовий виріб віконного відливу різної конфігурації