

УТВЕРЖДЕНО
Директор ООО «XXX»

_____ Н.Д.Рогов
«_____» 20_____

Инструкция по охране труда
для токаря

(наименование профессии рабочего или вид работ (услуг))

№ 3

(регистрационный индекс (номер) инструкции)

Глава 1
ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА

1. К самостоятельной работе по профессии токарь допускаются лица, прошедшие медицинский осмотр, обучение, инструктаж, стажировку и проверку знаний по вопросам охраны труда.

2. Токарь помимо требований настоящей Инструкции обязан соблюдать требования по охране труда, предусмотренные инструкциями по охране труда для отдельных видов работ при их выполнении.

3. Токарь проходит периодическую проверку знаний по вопросам охраны труда не реже одного раза в год.

4. Токарь обязан:

4.1. соблюдать требования по охране труда;
4.2. знать и соблюдать требования нормативных правовых актов (далее — НПА), регулирующих отношения в области охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды, санитарно-эпидемиологические требования, в том числе технических нормативных правовых актов, являющихся в соответствии с законодательными актами и постановлениями Правительства Республики Беларусь обязательными для соблюдения (далее — ТНПА), локальных правовых актов (далее — ЛПА) соблюдение которых входит в трудовые обязанности токаря;

4.3. соблюдать требования эксплуатационных документов организации-изготовителя обслуживаемого (применяемого) оборудования;

4.4. соблюдать требования правил поведения на территории организации, в производственных, вспомогательных и бытовых помещениях;

4.5. выполнять указания непосредственного руководителя;

4.6. выполнять нормы и обязательства по охране труда, предусмотренные трудовым договором, правилами внутреннего трудового распорядка, функциональными обязанностями, настоящей Инструкцией;

4.7. использовать и правильно применять средства индивидуальной защиты (далее — СИЗ) и средства коллективной защиты;

4.8. проходить в установленном законодательством порядке медицинские осмотры, обучение, стажировку, инструктаж и проверку знаний по вопросам охраны труда;

4.9. заботиться о личной безопасности и личном здоровье, а также о безопасности окружающих в процессе выполнения работ либо во время нахождения на территории организации;

4.10. немедленно сообщать работодателю о любой ситуации, угрожающей жизни или здоровью работающих и окружающих, несчастном случае, произошедшем на производстве;

4.11. оказывать содействие работодателю в принятии мер по оказанию необходимой помощи потерпевшим при несчастном случае на производстве и доставке их в организацию здравоохранения;

4.12. оказывать содействие и сотрудничать с нанимателем в деле обеспечения здоровых и безопасных условий труда;

4.13. немедленно известить своего непосредственного руководителя или заместителю директора по производству об отсутствии средств индивидуальной защиты непосредственно обеспечивающих безопасность труда, а также о неисправности оборудования, инструмента, приспособлений, транспортных средств, средств защиты, об ухудшении состояния своего здоровья;

4.14. соблюдать правила личной гигиены;

4.15. выполнять другие обязанности, предусмотренные законодательством об охране труда.

5. Токарю не допускается находиться на рабочем месте или в рабочее время в состоянии алкогольного, наркотического или токсического опьянения, а также распивать спиртные напитки, употреблять наркотические средства, психотропные или токсические вещества.

6. Токарь имеет право на:

6.1. рабочее место, соответствующее требованиям по охране труда;

6.2. обучение безопасным методам и приемам работы, проведение инструктажа по вопросам охраны труда;

6.3. обеспечение необходимыми средствами индивидуальной защиты, средствами коллективной защиты, санитарно-бытовыми помещениями, оснащенными необходимыми устройствами и средствами;

6.4. получение от работодателя достоверной информации о состоянии условий и охраны труда на рабочем месте, а также о средствах защиты от воздействия вредных и (или) опасных производственных факторов;

6.5. личное участие или участие через своего представителя в рассмотрении вопросов, связанных с обеспечением безопасных условий труда, проведении органами, уполномоченными на осуществление контроля (надзора), в установленном порядке проверок соблюдения законодательства об охране труда на его рабочем месте, расследовании произошедшего с ним несчастного случая на производстве и (или) его профессионального заболевания;

6.6. отказ от выполнения порученной работы в случае возникновения непосредственной опасности для жизни и здоровья его и окружающих до устранения этой опасности, а также при непредоставлении ему средств индивидуальной защиты, непосредственно обеспечивающих безопасность труда. При отказе от выполнения порученной работы по указанным основаниям работник обязан незамедлительно письменно сообщить нанимателю, либо заместителю директора по производству о мотивах такого отказа, подчиняться правилам внутреннего трудового распорядка, за исключением выполнения вышеуказанной работы.

7. В процессе труда на токаря могут воздействовать следующие вредные и (или) опасные производственные факторы:

движущиеся машины и механизмы;
подвижные части металлообрабатывающего оборудования;
повреждения абразивного (разрыв шлифовального круга);
острые кромки, заусенцы и шероховатость на поверхностях заготовок, инструментов и оборудования;
повышенное значение напряжения в электрической цепи, замыкание которой может произойти через тело человека;
психофизиологические перегрузки.

8. Перечень опасностей и рисков, действующих на токаря, представлен в «Карте опасностей и рисков» по профессии рабочего.

9. Токарь должен знать и исполнять:

настоящую Инструкцию;

инструкции:

(перечислить инструкции из «Перечня ЛПА, НПА и ТНПА по которым проводится инструктаж и проверка знаний по вопросам охраны труда»).

10. Токарь обеспечивается средствами индивидуальной защиты в соответствии с установленными нормами:

Наименование средств индивидуальной защиты	Классификация (маркировка) СИЗ по защитным свойствам	Сроки носки в месяцах
Костюм для защиты от общих производственных загрязнений	ЗМи	12
Головной убор		12
Ботинки кожаные с защитным носком	Мун200	12
Перчатки трикотажные	Ми	До износа
Очки защитные	ЗП	До износа
Щиток защитный лицевой	НБТ	До износа

11. Предоставленные токарю средства индивидуальной защиты необходимо по мере загрязнения, но не реже 1 раза в месяц, сдавать в химчистку или стирку. Уход за рабочей обувью должен производиться согласно указаниям изготовителя.

12. Для обеспечения пожарной безопасности токарь обязан:

12.1. знать требования пожарной безопасности, соблюдать противопожарный режим на объекте;

12.2. не совершать действий, которые могут привести к возникновению пожара;

12.3. знать пожарную опасность, правила безопасной эксплуатации, хранения и транспортировки, а также особенности тушения применяемых веществ и материалов;

12.4. содержать рабочее место в чистоте и порядке;

12.5. не загромождать и не захламлять территорию, дороги, проезды, проходы на производственных площадях, а также проходы к рабочим местам, лестничные клетки, проходы к противопожарному инвентарю, средствам пожаротушения и связи;

12.6. курить в местах установленных приказом работодателя, оборудованных и обозначенных указателем «Место курения».

13. Токарь должен работать только на исправном оборудовании, соблюдая правила его технической эксплуатации и требования по охране труда. При выявлении неисправности в оборудовании, инструменте, приспособлениях, а также при нарушениях технологического процесса, необходимо:

немедленно безопасно прекратить работу и выйти из опасной зоны;

сообщить о неисправности непосредственному руководителю, а в его отсутствии заместителю директора по производству и действовать согласно его указаниям;

приступить к устранению неисправности (если это входит в трудовые обязанности).

14. Токарь обязан соблюдать правила личной гигиены, а именно:

прием пищи необходимо производить в комнате приема пищи, запрещается прием и хранение пищи на рабочем месте;

при работе с веществами, вызывающими раздражение кожи рук, пользоваться защитными перчатками, а также смывающими средствами;

для питья употреблять воду питьевую бутилированную;

перед приемом пищи вымыть руки водой с мылом, при необходимости воспользоваться чистящими кремами. Запрещается мытье рук любыми видами растворителей, бензином, керосином и другими нефтепродуктами, очищающими средствами, не предназначенными для нанесения на кожу.

Глава 2

ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

15. Токарь обязан:

15.1. проверить средства индивидуальной защиты на годность к эксплуатации и применению;

15.2. надеть исправные средства индивидуальной защиты с учетом характера производимых работ (специальную одежду заправить, застегнуть на все пуговицы, застежки, застегнуть обшлага рукавов);

15.3. прибыть на рабочее место с началом рабочего времени, установленными правилами внутреннего трудового распорядка;

15.4. получить у своего непосредственного руководителя сменное задание;

15.5. пройти в установленном порядке предсменное освидетельствование на предмет нахождения в состоянии алкогольного, наркотического или токсического опьянения;

15.6. проверить исправность и комплектность оборудования, приспособлений и инструмента, эффективность работы вентиляционных систем, местного освещения, средств коллективной защиты (защитного заземления (зануления)) электрооборудования, устройств ограждительных, предохранительных, тормозных, автоматического контроля, сигнализации и др.);

15.7. подготовить рабочее место, исправный инструмент, приспособления, инвентарь, средства индивидуальной защиты с учетом указаний инструкции на производство этих работ и инструкции по охране труда, удобно и безопасно расположив их в рабочей зоне;

15.8. доложить непосредственному руководителю о замеченных неполадках.

16. Обнаруженные нарушения требований безопасности должны быть устраниены собственными силами до начала работ, если это входит в функциональные обязанности, а при невозможности сделать это токарь обязан сообщить о них непосредственному руководителю.

17. Перед пуском станка убедитесь, что рукоятка выбора направления вращения шпинделя установлена в нейтральное положение.

18. Проверить на токарном станке наличие и целостность защитного экрана или защитного кожуха, защитного ограждения патрона и исправность их блокировок с пуском станка

19. Проверить заточной станок:

визуально проверить исправность защитного заземления;

проверить исправность вытяжного устройства пылеприемника;

проверить диаметры абразивных кругов. Они не должны отличаться более чем на 10 %;

осмотреть абразивные круги и убедиться в их пригодности к работе (видимые трещины – недопустимы), в наличии шайб-прокладок зажимов абразивного круга.

отрегулировать подручник. Подручников следует устанавливать таким образом, чтобы верхняя точка соприкосновения изделия со шлифовальным кругом находилась выше горизонтальной плоскости, проходящей через центр круга, не более чем на 10 мм. Края подручников со стороны шлифовального круга не должны иметь выбоин, сколов и иных дефектов;

отрегулировать зазор между абразивным кругом и подручником — не более половины толщины обрабатываемого изделия, но не более 3 мм;

проверить направление вращения круга. Оно должно совпадать с направлением указанным стрелкой на защитном кожухе;

проверить работу станка на холостом ходу в течение 3-5 минут. Не допускаются посторонние шумы и вибрация при работе станка.

Глава 3

ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ РАБОТЫ

20. Выполнять только ту работу, которая поручена непосредственным руководителем, предусмотрена сменным заданием.

21. Эксплуатация станков должна осуществляться в соответствии с требованиями, установленными техническими нормативными правовыми актами, а также эксплуатационными документами организаций-изготовителей.

22. Эксплуатация станков без предусмотренных их конструкцией ограждающих устройств, блокировок, систем сигнализации и иных средств коллективной защиты работающих не допускается.

23. При работе на станке, необходимо застегнуть на все пуговицы средства индивидуальной защиты. Не допускаются наличие свободно свисающих концов одежды, украшений, колец наручных часов. Волосы следует убирать под головной убор.

24. При работе на станках запрещается надевать перчатки.

25. При работе на станках применять средства индивидуальной защиты глаз (очки защитные или лицевой щиток).

26. Работать только хорошо заточенным инструментом.

27. Запрещается работать при открытой защите патрона, защите суппорта или защите ременной передачи.

28. Вспомогательные операции (уборка, смазка, чистка, смена инструмента и приспособлений, регулировка предохранительных и тормозных устройств), а также работы по техническому обслуживанию и ремонту металлообрабатывающего оборудования выполняются при выключенном оборудовании (после полной остановки всех вращающихся его элементов, узлов, механизмов, инструмента). При этом оборудование отключают от всех источников энергии и принимают меры против случайного включения. **Главный выключатель должен находиться в положении выключено, кнопка экстренного останова нажата!**

29. Перед включением станка не забудьте вынуть ключ зажима патрона.

30. Не превышать минимальное и максимальное значение размеров заготовки, который может удержать токарный патрон.

31. Перед включением станка убедитесь, что заготовка надежно закреплена.

32. Не загромождать рабочее место, проходы и проезды заготовками и обработанными изделиями.

33. Для размещения заготовок, материалов, деталей и изделий на период их обработки имеются специальные места, оборудованные стеллажами, стойками, емкостями.

Штучные заготовки, детали и изделия размещаются в специальной таре согласно технологической документации.

Крупногабаритные заготовки, материалы, детали и изделия размещаются в стопах (штабелях, пакетах), высота которых не должна превышать 1 м, если иное не предусмотрено технологическими документами.

34. Не допускается укладка заготовок, материалов, деталей и изделий в проходах, а также сбор металлической стружки, обтирочных материалов и иных производственных отходов в неустановленных местах.

35. Освобождающаяся тара и упаковочные материалы должны своевременно удаляться с рабочих мест в специально отведенные места.

36. Перемещение, транспортирование материалов, заготовок, деталей, изделий производится в специально предназначенной таре или с применением технологической оснастки, указанных в технологических документах.

37. При проведении погрузочно-разгрузочных работ должны соблюдаться требования инструкции по охране труда № ??? при проведении погрузочно-разгрузочных работ.

38. Не допускается переключать какие-либо рычаги при вращающемся шпинделе. Частота вращения должна переключаться только при выключенном двигателе. Скорости подач можно переключать только на низких частотах оборотов или выключенном шпинделе.

39. Перед включением шпинделя убедиться, что все рукоятки и рычаги выставлены в правильном положении.

Убедиться, что рычаг переключения вращения шпинделя вперед/стоп/назад находится в правильном положении. Не использовать промежуточные положения рычага для работы на низкой частоте вращения.

40. Во время смены заготовки, а также, если токарь покидает рабочее место, главный двигатель необходимо остановить.

41. Зубья кулачков и спираль зубчатого обода токарного патрона должны всегда находиться в полном зацеплении. Выступающие зажимные кулачки могут сломаться и разлететься при эксплуатации (рис. 1).

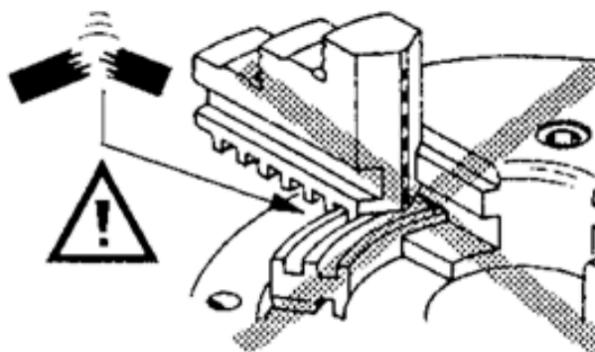


Рис.1

42. Не зажимать короткие заготовки (А, рис. 2), заготовки на малом диаметре (В рис. 2).

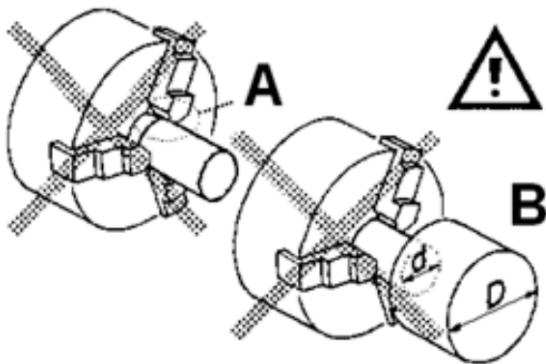


Рис.2

43. При выполнении работ на станке держите пальцы на безопасном расстоянии от движущихся частей станка и от стружки.

44. Во время точения на токарном станке зона обработки заготовки должна быть закрыта защитным экраном или защитным кожухом, блокированный с пуском станка.

45. Не допускается переставлять заднюю бабку или пиноль задней бабки при работающем станке.

46. не допускается тормозить патрон или заготовку рукой.

47. Замеры и настройку производить при остановленном станке.

48. Во время работы на токарном станке не допускается:
работать со сработанными или забитыми центрами;
пользоваться зажимными патронами, если изношены рабочие плоскости кулачков;

при отрезании тяжелых частей детали или заготовок придерживать отрезаемый конец руками.

49. При точении деталей длиной 12 диаметров и более (валы, оси), а также при скоростном или силовом точении деталей длиной более 8 диаметров необходимо применять дополнительные опоры (люнеты).

50. Детали, выступающие из кулачкового патрона на длину более 2 диаметров, должны дополнительно подпираться центром, установленным в задней бабке.

При скоростном точении заготовок с применением центров необходимо использовать врачающиеся центры.

При выполнении чистовых операций с высоким классом точности допускается использование невращающихся центров, наплавленных твердым сплавом.

51. Установка на станок тяжелых деталей, патронов и планшайбы и их съем со станка должны производиться при помощи грузоподъемных устройств (съемных грузозахватных приспособлений).

52. Находиться между заготовкой (патроном, планшайбой и т.п.) и работающим металлообрабатывающим станком при установке заготовки грузоподъемным краном не допускается.

53. Режущий инструмент следует устанавливать на токарный станок с минимальным вылетом. Для установки режущего инструмента по высоте

необходимо использовать набор подкладок различной толщины, длина и ширина которых должна быть не менее опорной части резца. Закрепление резца должно осуществляться не менее чем двумя болтами по всей плоскости резца.

54. Шлифование и полирование заготовок и деталей на токарном станке абразивным полотном должно производиться при помощи специальных приспособлений и методами, обеспечивающими безопасность выполнения этих работ.

Осуществлять шлифование и полирование вращающейся детали или заготовки абразивным материалом, удерживаемым руками, не допускается.

55. На заточном станке не допускается работа боковыми (торцевыми) поверхностями шлифовального круга, если они не предназначены для этого вида работ.

56. Ручное полирование и шлифование **мелких** деталей на заточном станке должно производиться с применением специальных приспособлений и оправок. Удерживание деталей в руках не допускается.

57. Чистка пылеприемников заточных станков и удаление из них случайно попавших мелких деталей производится только после полной остановки абразивного круга и отключения станка.

58. При невозможности использования стационарного защитного экрана заточного станка необходимо применять средства индивидуальной защиты глаз (лицевой щиток НБТ).

59. Во время работы на заточном станке не допускается:

работать на незаземленном станке, а также без защитных устройств, с неисправным ограждением;

работать с защитными экранами, светопропускная способность которых снижена более чем на 20% от номинальной светопропускной способности материала, из которого они изготовлены;

работать при недостаточной освещенности рабочей зоны;

работать на неисправном оборудовании;

при работающем станке производить наладку и устранение неисправностей;

работать при таком износе круга, при котором невозможно отрегулировать зазор перемещением подручника;

работать на станке с биением круга.

60. При работе на заточном станке следует находиться в стороне от опасной зоны траектории разлёта осколков при разрушения абразивного круга.

61. Не оставлять работающий станок без присмотра. Выключайте станок перед тем, как покинете рабочее место.

62. Удаление стружки с поверхностей станка вручную должно производиться щетками-сметками или крючками. Не допускается удалять стружку непосредственно руками или инструментом.

Специальные крючки для удаления стружки должны быть без проушин и иметь гладкие рукоятки с защитными чашками (защитными экранами).

63. Удаление стружки допускается производить только на остановленном оборудовании и в средствах индивидуальной защиты глаз (защитных очках или лицевом щитке).

64. Во время работы металлообрабатывающих станков не допускается:

подтягивать гайки, болты и иные соединительные детали работающего металлообрабатывающего станка;

тормозить (останавливать) вращение шпинделя, патрона, сверла нажимом руки, инструмента на вращающиеся части металлообрабатывающего станка или его детали, касаться движущихся частей металлообрабатывающего станка (вводить руки в опасную зону движения (вращения) обрабатывающего инструмента металлообрабатывающего станка);

производить замеры, проверять рукой чистоту поверхности обрабатываемой заготовки;

открывать и снимать защитные устройства;

работать в рукавицах или перчатках, с забинтованными пальцами без напальчников, а также при наличии свисающих волос, предметов;

располагать на металлообрабатывающем оборудовании инструменты, приспособления, заготовки и иные предметы.

Глава 4

ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

65. По окончании работы токарь обязан:

выключить и отключить от сети все непосредственно используемое для выполнения работ оборудование;

произвести уборку рабочего места: убрать отходы, очистить от загрязнений закрепленное оборудование, а также применяемые инструмент, приспособления, инвентарь и убрать их, а так же обрабатываемые детали, заготовки и материалы, в специально предназначенное место;

дождаться своему непосредственному руководителю о выполненной работе, выявленных неисправностях и нарушениях.

Глава 5

ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

66. В случае возникновения аварийной ситуации следует:

прекратить все работы, не связанные с ликвидацией аварии;

о случившемся сообщить непосредственному руководителю;

обеспечить вывод людей из опасной зоны, если есть опасность для их здоровья и жизни;

принять меры по оказанию первой помощи (если есть потерпевшие);

принять меры по предотвращению развития аварийной ситуации и воздействия травмирующих факторов на других лиц.

67. При возникновении в работе оборудования неисправностей, таких как: отказ функционирования, периодические сбои в работе; появление

запаха нагревающейся изоляции, дыма; появление напряжения на металлическом корпусе оборудования, узлах и приборах (ощущение «пощипывания» при прикосновении к оборудованию) токарь должен:

выключить электропитание неисправного оборудования (отсоединить вилку кабеля питания этого потребителя от розетки электрической сети, если это не опасно, или отключить напряжение в электроощите);

сообщить о случившемся руководителю работ;

не возобновлять работу до устранения неисправностей без разрешения руководителя работ.

68. При пожаре следует:

немедленно сообщить по телефону «101» или «112» или непосредственно в пожарное аварийно-спасательное подразделение, сообщив адрес и место пожара;

вызвать при необходимости скорую медицинскую помощь, а также аварийные службы;

принять незамедлительные меры по обеспечению эвакуации людей и ограничению распространения пожара (вплоть до остановки оборудования);

принять возможные меры по тушению пожара имеющимися первичными средствами пожаротушения.

69. При несчастном случае необходимо:

немедленно безопасно прекратить работу;

соблюдая личную безопасность освободить пострадавшего от действия травмирующего фактора;

оказать первую помощь, по телефону «103» вызвать на место происшествия медицинских работников или доставить потерпевшего в организацию здравоохранения;

принять меры по предотвращению травмирования других лиц;

сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю, а в его отсутствии заместителю директора по производству;

обеспечить до начала расследования несчастного случая сохранение обстановки на месте его происшествия, а если это невозможно — фиксирование обстановки путем составления схемы, протокола, фотографирования или иным методом.

70. Все работы можно возобновить только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и с разрешения непосредственного руководителя.

71. Телефоны аварийных служб:

101, 112 — пожарная аварийно-спасательная служба МЧС

103 — скорая медицинская помощь

СОГЛАСОВАНО

Инженер по охране труда

Начальник участка мехобработки

О.Л.Ефимова
(подпись) (инициалы, фамилия) **И.Н.Климов**
(подпись) (инициалы, фамилия)
