

Plan de desasbestizado del subte

Desde que se tomó conocimiento de la presencia de asbesto en los coches CAF 5000 en febrero de 2018, se conformó una comisión para tratar el tema, en el marco de la cual se acuerdan los pasos a seguir. Está integrada por Subterráneos de Buenos Aires SA, Emova, los gremios, la Agencia de Protección Ambiental (APrA), la Dirección General de Protección del Trabajo dependiente de la Subsecretaría de Trabajo, la Superintendencia de Riesgo de Trabajo (Salud), el INTI y la Defensoría del Pueblo.

En el marco de dicho plan, se hicieron casi 2.600 estudios de calidad de aire en diferentes puntos de la red y en los espacios de trabajo que dieron siempre dentro de los límites establecidos por ley. Además, se analizó toda la flota y comenzaron los procesos de desasbestizado en diferentes líneas y en el resto de las instalaciones.

Hay que aclarar que los elementos que dieron positivo en ningún caso están en contacto con los pasajeros.

Los elementos encontrados son rotulados y solo pueden ser manipulados por empleados capacitados y con los elementos de protección personal. En esos casos, el operador brinda capacitación a todos los trabajadores del sector de manera tal de evitar cualquier contacto que pudiera ser riesgoso para su salud.

A continuación, el detalle de los trabajos:

- **Flota:**
 - Flota líneas A, D y H: no tienen asbesto.
 - Flota Línea B: finalizamos el desasbestizado de los componentes que dieron positivo en la flota Mitsubishi de la Línea B y avanzamos con la flota CAF 6000 (se desasbestizaron cinco formaciones y una dupla).
 - Línea C: finalizó una primera etapa y se desasbestizaron tres formaciones Nagoya 5000. Se avanza con la segunda etapa: ya se intervino una formación y una tripla, y se está trabajando en la segunda tripla.
 - Flota Línea E: en una primera etapa se desasbestizaron 14 formaciones y se está completando el desasbestizado de ocho coches remolques para completar las formaciones que actualmente son de 4 unidades.
 - Flota Premetro: finalizamos el desasbestizado de los coches Materfer.
- Además, ya se trabajó en **19 subestaciones eléctricas rectificadoras (SER)** y actualmente se avanza en Medrano, Lacroze, Martín Fierro, Emilio Mitre, Premetro I y Premetro III.
- Al mismo tiempo, finalizó el **relevamiento de los centros de potencia (102)** y comenzó el desasbestizado de los que se encuentran dentro de las SER.
- También **se relevaron los talleres** Canning, Constitución, Polvorín, Bonifacio, Congreso de Tucumán, San José y Mariano Acosta, y las salas de ventilación de la red.

- **Taller Rancagua:** se hizo una limpieza industrial del taller y se desasbestizaron los elementos que dieron positivo.

Procedimiento de trabajo en formaciones

El proceso lo lleva adelante un operador especializado contratado por Emova, la empresa Borg Argentina S.A., autorizada por la Agencia de Protección Ambiental.

Tanto en el taller Rancagua como en Lacarra, donde se está llevando adelante el trabajo de desasbestizado, se construyó una “burbuja”, una estructura metálica cubierta por polietileno de 200 micrones en todos sus lados, donde se trabaja con condiciones especiales para poder llevar adelante la tarea.

Una vez dentro de la “burbuja”, los trabajadores, con trajes descartables y máscaras con filtros, retiran con bolsa guante los órganos que tienen componentes con asbesto y los trasladan al cuarto de descontaminación, que se encuentra en el espacio contiguo. En el interior de esta estructura se trabaja en atmósfera negativa (depresión de aire) y es donde se retiran los elementos contaminados. Luego, se coloca una pieza nueva en el tren.

Una vez que terminan, los trabajadores pasan por una ducha que elimina cualquier posibilidad de que les haya quedado adherida alguna partícula de amianto. El agua se junta en un receptáculo especial y se descarta siguiendo los protocolos para el tratamiento de residuos peligrosos.

Luego de reemplazar las piezas, un equipo interdisciplinario realiza la última inspección. El grupo está conformado por representantes de SBASE, Emova, los gremios, APrA y de la Dirección de Protección del Trabajo.

Finalmente, el área de Material Rodante de Emova revisa la formación y termina de alistarla para que vuelva a servicio.

Disposición final de los materiales

El operador especializado retira los materiales con asbesto y los almacena en depósitos especiales transitorios ubicados en diferentes espacios de la red, señalizados y con acceso restringido.

Luego son llevados por un transporte autorizado a diversas plantas de tratamiento y disposición final de residuos peligrosos, reguladas por el Ministerio de Ambiente y Desarrollo Sostenible de la Nación. Subterráneos de Buenos Aires no tiene injerencia en los procedimientos llevados adelante por dichas plantas.

Algunos números:

- El presupuesto aprobado para el Plan de Gestión de Asbesto para este año es de **236 millones de pesos**.
- Se hicieron **más de 1.000 análisis** en elementos sospechosos en formaciones, talleres e instalaciones fijas.
- Se realizaron casi **2.600 mediciones de calidad de aire** en formaciones y espacios de trabajo a cargo de instituciones y laboratorios especializados que fueron validados por la Agencia de Protección Ambiental del Gobierno de la Ciudad de Buenos Aires, cuyos registros arrojan resultados muy por debajo de los niveles admitidos en la norma.
- La Dirección General de Protección del Trabajo (DGPDT) realizó **casi 800 inspecciones** (casi tres por semana) en formaciones, talleres e instalaciones fijas en general.
- Otras de las tareas que lleva a cabo la Dirección son analizar si los resultados de las mediciones de fibras de asbesto por centímetro cúbico se ajustan a la normativa **-en ningún caso se hallaron valores superiores a 0,1 f/cc-**.
- **Kilogramos de componentes con diversos porcentajes de concentración de asbesto**, o bien componentes que estuvieron en contacto con asbesto y fueron dispuestos por precaución:
 - o Línea A: 17.710 kg (aclaración: en esta línea se computan los componentes del taller Polvorín que, al ser un taller central, era la vía de egreso de la red de materiales encontrados en subestaciones eléctricas o flotas de diferentes líneas).
 - o Línea B: 24.878 kg
 - o Línea C: 37.998 kg
 - o Línea E: 7.964 kg
 - o Línea Premetro: 1.900 kg