

Качалка на пружине К-023-2	Габаритные размеры:	Габаритные размеры качалки в установленном виде с учетом допустимых отклонений должны быть не менее: Длина (мм): 1615±30 мм. Ширина (мм): 1030±30 мм. Высота (мм): 1625±30 мм.	
	Возраст:	Качалка на пружине должна использоваться детьми от 3 до 8 лет для тематических игр, физического развития.	
	Материалы:	Качалка на пружине в тематическом стиле “вертолет” сборная конструкция состоит из: Сидушка на качалки. Сборная конструкция включает в себя сидушку и спинку. Изготовленную из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм и крепления выполнены из стального горячекатаного листа толщиной не менее 4 мм. Пол. Изготовлен из влагостойкой ламинированной фанеры марки ФСФ толщиной не менее 21 мм с рифленой антискользящей поверхностью. Торцы должны быть обработаны защитным составом для предотвращения попадания влаги. Крыша. Изготовлен из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. Задний пропеллер. Изготовлен из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм и имеет накладки изготовленные из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 9 мм. Штурвал. Изготовлен из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. Боковой каркас. Изготовлена из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 и имеет декоративные накладки изготовленные из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 9 мм. Передняя часть.	

		Изготовлена из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм и имеет накладки изготовленные из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 9 мм. Универсальная бетонируемая закладная. Цельносварный элемент выполнен из стальной профильной трубы 80x80x3 мм, отводы выполнены из стальной профильной трубы 15x15 мм либо другой аналогичной трубы и стального горячекатаного листа толщиной не менее 5 мм. Пружинное узел. Цельносварная конструкция из стального горячекатаного листа толщиной не менее 5 мм, стальной трубы диаметром не менее 133 мм и пружины с диаметром сечения прутков не менее 25 мм. Ручка маленькая. Цельносварной элемент выполнен из 15 с толщиной стенки 2,8 мм и стального горячекатаного листа толщиной не менее 4 мм. Общие характеристики. Металлические цельносварные элементы изготовлены полуавтоматической сваркой в среде защитного газа и окрашены красками порошковыми, нанесенными электростатическим напылением. Деревянные детали тщательно отшлифованы и окрашены, профессиональными двухкомпонентными красками в заводских условиях. Фанерные детали должны иметь скругление по всем кромкам радиусом не менее 3 мм.	
	Комплектация:	Сидушка на качалки (комплект) - 1 шт; Пол - 1 шт; Крыша - 1 шт; Задний пропеллер (комплект) - 1 шт; Штурвал (комплект) - 1 шт; Боковой каркас - 2 шт; Передняя часть - 1 шт; Универсальная бетонируемая закладная - 2 шт; Пружинный узел с усиленной пружиной - 2 шт; Ручка маленькая - 2 шт;	

		ЗиП.	
	Сборка:	Сборка оборудования должна производиться без применения сварочных работ. Используемые крепёжные элементы (болты, гайки) должны иметь травмобезопасное исполнение (колпачковые гайки, болты с радиусными головками, пластиковые заглушки).	
	Требование к установке:	Для обеспечения безопасной и надежной эксплуатации, а также в целях предотвращения гниения, монтаж оборудования производится на глубине не менее 500 мм с последующим бетонированием при помощи специальных бетонируемых опор из металла. Крепление элементов оборудования должно исключать возможность их демонтажа без применения инструментов (ГОСТ Р 52169-2012 п. 4.3.13).	