

15.09. 04 гр. Сучасні машини і обладнання. Урок 3-4 Тема «Обладнання для напіваавтоматичного зварювання».

Напіваавтоматичне зварювання режим MIG/MAG (Metal Inert/Active Gas)

– **дугове зварювання** металевим електродом (дротом), що плавиться, у середовищі інертного або активного газу з автоматичною подачею присадного дроту. Це напіваавтоматичне зварювання у середовищі захисного газу – найбільш універсальний і поширений у промисловості метод зварювання.

Основний принцип зварювання у режимі MIG-MAG полягає у тому, що металевий дріт подається автоматично до зони зварювання через зварювальний пальник і розплавляється теплом дуги. У цьому розумінні режим MIG-MAG часто називають напіваавтоматичним зварюванням, тому що зварювальник зазвичай переміщує пальник уздовж шва вручну. Дріт при цьому методі грає подвійну роль – він є і струмопровідним електродом, і служить присадним матеріалом.

Якість зварювання MIG-MAG у значній мірі залежить від правильності вибору режимів роботи зварювального апарату (напруга дуги, струм, швидкість подачі дроту, швидкість зварювання), а також від правильності вибору і витрати захисного газу (швидкість подачі газу через сопло). Для регулювання витрати захисного газу доцільно використовувати редуктори з витратомірами поплавкового виду.

<https://www.shindaiwa.net/uk/poluvavtomaticheskaja-svarka-rezhim-mig-mag.html>