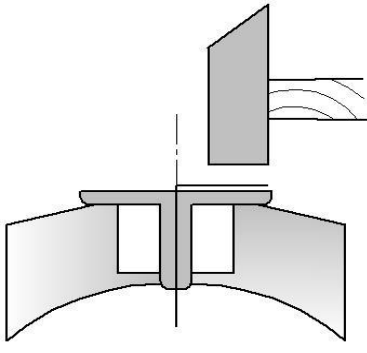
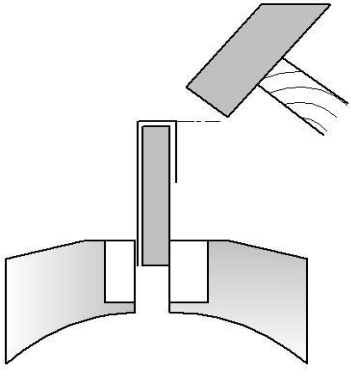
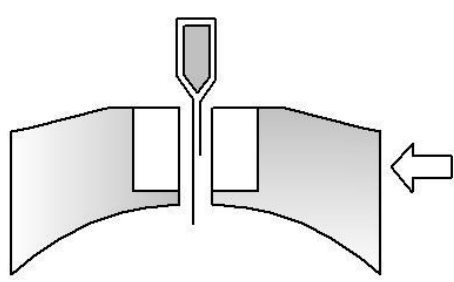
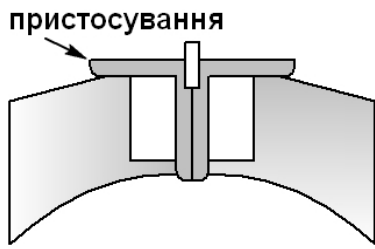
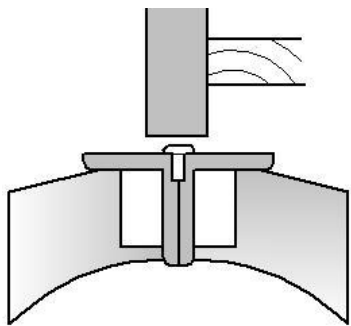
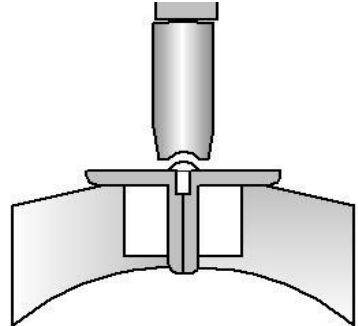


## Прийоми виконання технологічних операцій під час виготовлення сувенірної сокирки

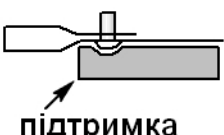
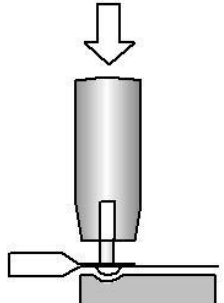
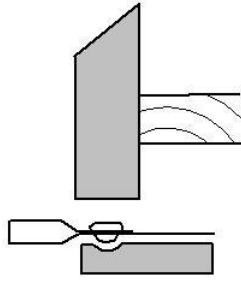
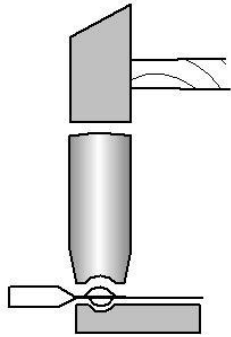
### Послідовність згинання сокирки

|                                                                                   |                                                                                   |                                                                                     |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  |
| Зігнути в оправках для згинання під прямим кутом по рисці 38 мм.                  | Зафіксувати в лещатах заготовку та прямокутну оправку, зігнути ударами молотка.   | На фасонній оправці надати заготовці форми, стиснувши нагубниками знизу.            |

### Послідовність формування закладної півкруглої головки заклепки

|                                                                                    |                                                                                    |                                                                                      |
|------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  |
| Закласти стрижень у необхідний отвір пристосування.                                | Осадити стрижень молотком у пристосуванні.                                         | З використанням обтискача та молотка сформувати півкруглу головку                    |

### Виконання заклепкового з'єднання

|                                                                                     |                                                                                     |                                                                                      |                                                                                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  |  |
| Закласти заклепку в отвір та покласти на підтримку.                                 | Ущільнити місце з'єднання натягачем та молотком.                                    | Осадити стрижень заклепки на підтримці за допомогою молотка.                         | З використанням обтискача та молотка сформувати півкруглу головку.                    |