

**30.09. 2024 24 гр. Обладнання і технологія зварювальних робіт.
Урок 25-26 Тема “Плазмово-дугове та інші види різання”**



Інтенсивний нагрів металу електричною дугою успішно використовують в техніці не тільки для зварювання, а й для різання металу (рис. 1).

Знайшли застосування наступні способи дугового різання: ручна дугова різання, що не плавиться і плавиться покритим електродом, використовуваними при зварюванні; повітряно-дугове різання; киснево-дугове різання; різання стислій дугою. При дугового різання не плавиться застосовують вугільні і графітові електроди. Різка забезпечується за рахунок виплавлення металу із зони різку, а не за рахунок його згоряння в струмені кисню, як при газовому різанні. Тому завдяки високій температурі нагріву, можуть розрізати матеріали, що не піддаються кисневого різання (чавун, високолеговані сталі, кольорові метали). Застосовують постійний і змінний струм максимальної потужності. Для цього способу характерна дуже мала точність і чистота різку.

<https://www.youtube.com/watch?v=bv8RR511VQM>

**На допомогу електрогазозварникам - Тема :
Плазмово-дугове та інші види термічного різання**