

Качалка на пружине К-017	Габаритные размеры:	Габаритные размеры качалки в установленном виде с учетом допустимых отклонений должны быть не менее: Длина (мм): 1000±30 мм. Ширина (мм): 351±30 мм. Высота (мм): 1205±30 мм.	
	Возраст:	Качалка на пружине должна использоваться детьми от 3 до 8 лет для тематических игр, физического развития.	
	Материалы:	Качалка на пружине в тематическом стиле “лошадка” сборная конструкция состоит из: Универсальная бетонируемая закладная. Цельносварный элемент выполнен из стальной профильной трубы 80x80x3 мм, отводы выполнены из стальной профильной трубы 15x15 мм либо другой аналогичной трубы и стального горячекатаного листа толщиной не менее 5 мм. Пружинное узел. Цельносварная конструкция из стального горячекатаного листа толщиной не менее 5 мм, стальной трубы диаметром не менее 133 мм и пружины с диаметром сечения прутков не менее 25 мм. Боковина с накладками. Изготовлена из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 и имеет декоративные накладки изготовленные из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 9 мм. Передняя панель. Изготовлена из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм и имеет декоративную накладку изготовленную из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 9 мм. Ручка маленькая. Цельносварной элемент выполнен из 15 с толщиной стенки 2,8 мм и стального горячекатаного листа толщиной не менее 4 мм. Уголок с перемычкой. Цельносварной элемент включает в себя стальной горячекатаный лист толщиной не менее 5 мм и стальной профильной трубы 30x30x2 мм.	

		Ступень. Изготовлен из влагостойкой ламинированной фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм с рифленой антискользящей поверхностью. Торцы должны быть обработаны защитным составом для предотвращения попадания влаги. Сидушка на качалки. Сборная конструкция включает в себя сидушку и спинку. Изготовленную из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм и крепления выполнены из стального горячекатаного листа толщиной не менее 4 мм. Общие характеристики. Металлические цельносварные элементы изготовлены полуавтоматической сваркой в среде защитного газа и окрашены красками порошковыми, нанесенными электростатическим напылением. Деревянные детали тщательно отшлифованы и окрашены, профессиональными двухкомпонентными красками в заводских условиях. Фанерные детали должны иметь скругление по всем кромкам радиусом не менее 3 мм.	
	Комплектация:	Универсальная бетонируемая закладная - 1 шт; Пружинный узел с усиленной пружиной - 1 шт; Боковина с накладками - 2 шт; Передняя панель - 1 шт; Маленькая ручка - 2 шт; Уголок с перемычкой - 1 шт; Ступень - 2 шт; Сидушка на качалки - 1 шт; ЗиП.	
	Сборка:	Сборка оборудования должна производиться без применения сварочных работ. Используемые крепёжные элементы (болты, гайки) должны иметь травмобезопасное исполнение (колпачковые гайки, болты с радиусными головками, пластиковые заглушки).	

	Требование к установке:	Для обеспечения безопасной и надежной эксплуатации, а также в целях предотвращения гниения, монтаж оборудования производится на глубине не менее 500 мм с последующим бетонированием при помощи специальных бетонизируемых опор из металла. Крепление элементов оборудования должно исключать возможность их демонтажа без применения инструментов (ГОСТ Р 52169-2012 п. 4.3.13).	
--	-------------------------	--	--