Explication

Pour ce travail, vous devez faire une question et la réponse.
La réponse est sous forme de QCM à 5 réponses

Objectifs
Les questions seront disponibles pour tous.

1. Question (Pierre Soguel)

Selon la définition établie au CPNE-TI, quels sont les éléments ayant un No de position allant de 101 à 199. Entourer les bonnes réponses :

1 Des éléments transparents
2 Qui demandent un dessin pour être fabriqués
3 Qui sont en aluminium
4 Dont le fournisseur est Metallica
5 Qui seront fabriqués ?

Question (Maykel)

A quel élément un repère (pointage) fait-il référence ?

1. La quantité de pièce
2. La position (Pos)
3. Le No pièce
4. Le numéro de l'ensemble
5. Autres…

2. Question (Théo)

Que signifie le "X" dans la désignation de la matière de l'élément ci-dessous ?

104	2	INI-2-01-104	Axe ø6/90	X5CrNi18-10	CCNA p8.03

1. Acier de décolletage
2. Acier trempé
3. Acier fortement allié
4. Acier Nickelé

3. Question (Wicky)

Si je veux commander la pièce Pos 403 (Rondelle plate) chez un autre fournisseur que Bossard, que vais-je devoir donner/entrer comme information pour retrouver cette pièce le plus rapidement possible ?

403	1	BN 561 M8	Rondelle plate - ISO 7089 - M8	_Laiton	Bossard

1. Rondelle plate - Laiton
2. Rondelle M8
3. BN 561 M8
4. ISO 7089 - M8 - Laiton
5. Je ne peux pas savoir si je ne connais pas son utilité

4. Question (Alex)

De manière générale, quels sont les critères pour l'ordre des pièces fabriquées (pos. 101, 102, 103, 104….199) ?

1) 1er : pièces principales fixes du mécanisme (bâtis, plaque de base) / 2ème : pièces principales mobiles (mors mobile) / 3eme : pièces avec moins d'importances, (équerres).
2) 1er : pièces avec moins d'importances, (équerres) / 2ème : pièces principales mobiles / 3eme pièces principales fixes du mécanisme (bâtis, plaque de base)
3) 101 : axes, arbres / 102 : pièces prismatiques
4) l01 : pièces en acier / 102 : pièces en métal / 103 : pièces en plastiques
5) plus petites pièces en 1er

5. Nolan

Est-ce que les informations de la position 103 sont suffisantes ?

1. Oui, car on sait de quel "brut" (vis) on part.
2. Non, car on a pas d'informations supplémentaires sur le type de vis.
3.