Песочница П-020	Габаритные размеры:	Длина (мм) не менее: 2760±30 мм. Ширина (мм) не менее: 1400±30 мм. Высота (мм) не менее: 550±30 мм.	
	Возраст:	Песочница должна использоваться детьми от 2 лет для тематических игр, физического развития.	
	Материалы:	Песочница представляет собой конструкцию, состоящую из: бруса, столика, опора. **Брус 100х100.** Изготовлен из клееного бруса хвойных пород древесины 100х100 мм, с центральным пазом по 4-м сторонам, радиусом не менее 4 мм. Края бруса по всей длине должны иметь плавные радиусы скругления не менее 8 мм. **Столик.** Включает в себя настил с отверстием для иллюминатора. Настил изготовлен из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм к нему крепится иллюминатор выполненный из поликарбонатного стекла. **Опора.** Цельносварный элемент выполнен из стальной круглой трубы ВГП 40 с толщиной стенки 3,2 мм, стальной профильной трубы 30х30х1,5 мм и стального горячекатаного листа толщиной не менее 3 мм. **Общие характеристики.** Металлические цельносварные элементы изготовлены полуавтоматической сваркой в среде защитного газа и окрашены красками порошковыми, нанесенными электростатическим напылением. Деревянные детали тщательно отшлифованы и окрашены, профессиональными двухкомпонентными красками в заводских условиях. Доски подвергнуты специальной обработке и сушке до мебельной влажности 7-10%. Все кромки доски должны быть закруглены с радиусом не менее 5 мм. Фанерные детали должны иметь скругление по всем кромкам радиусом не менее 3 мм.	
	Комплектация:	Брус 100х100 мм - 3 шт; Стол (комплект) - 1 шт; Опора - 3 шт; ЗиП.	

	Сборка:	Сборка песочницы должна производиться без применения сварочных работ. Используемые крепёжные элементы (болты, гайки) должны иметь травмобезопасное исполнение (колпачковые гайки, болты с радиусными головками, пластиковые заглушки).	
	Требование к установке:	Для обеспечения безопасной и надежной эксплуатации, а также в целях предотвращения гниения, монтаж песочницы производится на глубине не менее 150 мм с последующим бетонированием при помощи специальных бетонируемых опор из металла. Крепление элементов оборудования должно исключать возможность их демонтажа без применения инструментов (ГОСТ Р 52169-2012 п. 4.3.13).	