

	PROCEDIMENTO OPERACIONAL TÁTICO BEVALE	Nº: RV.3.REG.LOG.REPACK.000001	REVISÃO Nº: 02
		PÁGINA: 1 / 14	DATA APROVAÇÃO: 21/05/2025
TÍTULO: DPO - PILAR ARMAZÉM: CONTROLE – Gestão de Qualidade do Repack BEVALE			ÁREA / DEPARTAMENTO: LOGISTICA CONTROLE

1. OBJETIVO

O presente documento visa descrever os procedimentos referentes à operação de gestão da qualidade da atividade do repack.

2. RESPONSABILIDADES

A responsabilidade sobre a realização do processo de gestão da qualidade é do SOA "Supervisor de Armazém".

3. CAMPO DE APLICAÇÃO

Este padrão aplica-se a Revenda Bevale.
Ficando a atenção quantos os locais de segregação.

4. DOCUMENTOS REFERENCIADOS

CENG.2.PT.QA.10.000004

VPO- PILAR QUALIDADE – REGRAS DE QUALIDADE: INSPEÇÃO FINAL DE QUALIDADE EM REPACKER.

5. SEGURANÇA

Garantir a utilização dos EPIs obrigatórios no Armazém (óculos, luva, colete refletivo, bota e capacete quando aplicável).



	Nº: DM.2.REG.LOG.REPACK.00000 1	REVISÃO Nº: 04	ÁREA / DEPARTAMENTO: Logística 2nd Tier	PÁGINA: 2 / 14
---	---------------------------------------	-------------------	--	-------------------

6. RACI



Matriz RACI

REPACK

ESTRUTURA ORGANIZACIONAL E PAPÉIS E RESPONSABILIDADES

ATIVIDADE	Ajudadnte	Conferente	Controle	Sup. Armazem
Separação dos produtos	R	C	I	A
Check in da bancada	R	C	I	A
Limpeza e higienização dos produtos	R	C	I	A
Se ocorrer o caso de anomalia, segregar o produto e deixa-lo separado.	R	C	I	A
Produção dos repack	R	C	I	A
Preenchimento do quadro de gestão á vista	R	C	I	A
Devolução dos produtos	R	C	I	A
5s e descarte	R	C	I	A

Legenda

R: Responsável pela Execução

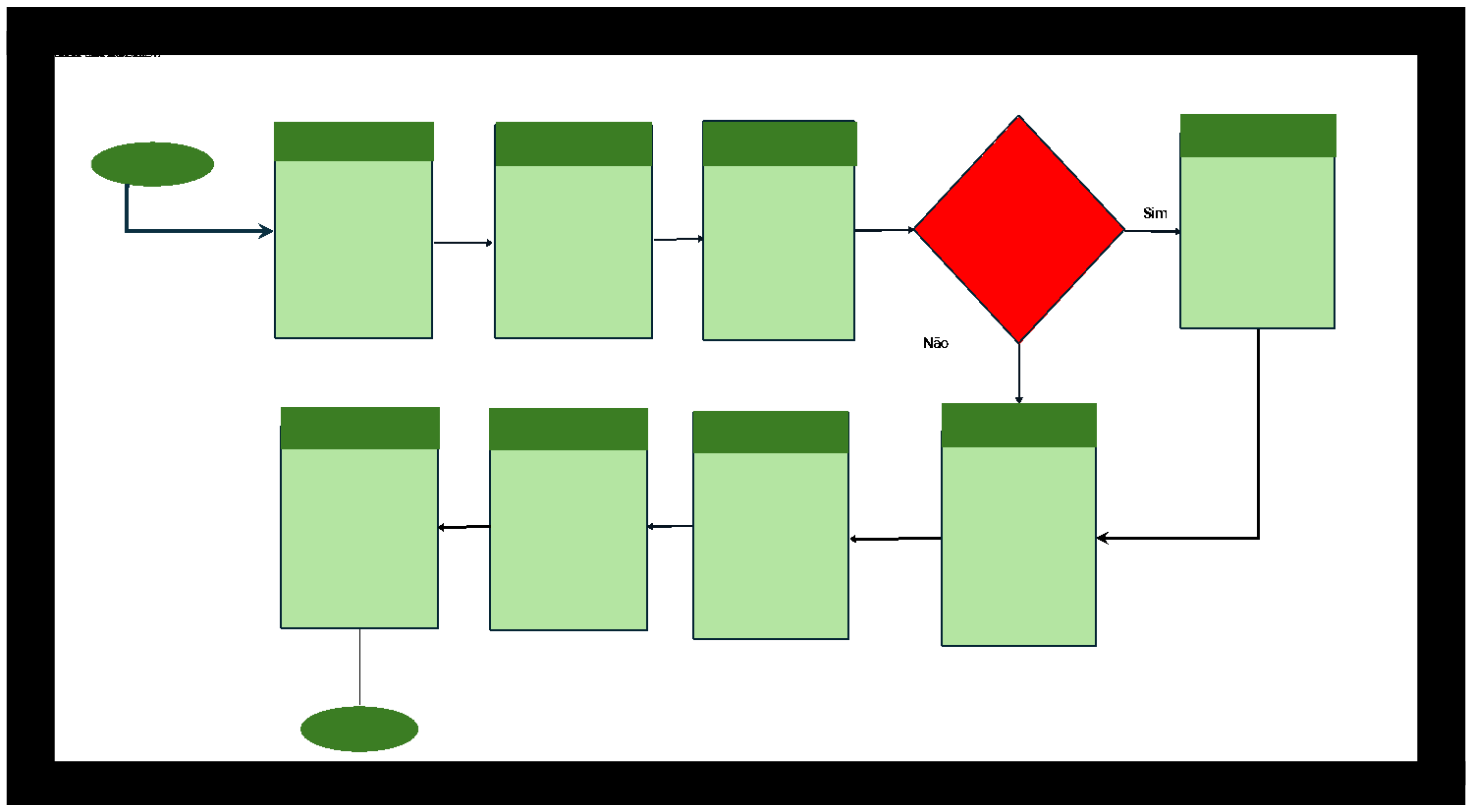
A: Responsável pelo Gerenciamento

C: Consultado

I: Recebe a informação

	Nº: DM.2.REG.LOG.REPACK.00000 1	REVIS ÃO Nº: 04	ÁREA / DEPARTAMENTO: Logística 2nd Tier	PÁGINA: 3 / 14
---	---------------------------------------	-----------------------	--	-------------------

7. FLUXO



8.1. Descrição do fluxo:

8.1.1 Separação dos produtos

Após o término do carregamento o ajudante responsável das quebras, vai fazer a ronda para achar as avarias e fazer a separação dos sku que estiverem em condições de comercialização, e direcioná-los a área de repack.



8.1.2 Check in da bancada

Fazer o check in da bancada para ver se encontra produtos fora do prazo de comercialização

	Nº: DM.2.REG.LOG.REPACK.00000 1	REVIS ÃO Nº: 04	ÁREA / DEPARTAMENTO: Logística 2nd Tier	PÁGINA: 4 / 14
---	---------------------------------------	-----------------------	--	-------------------



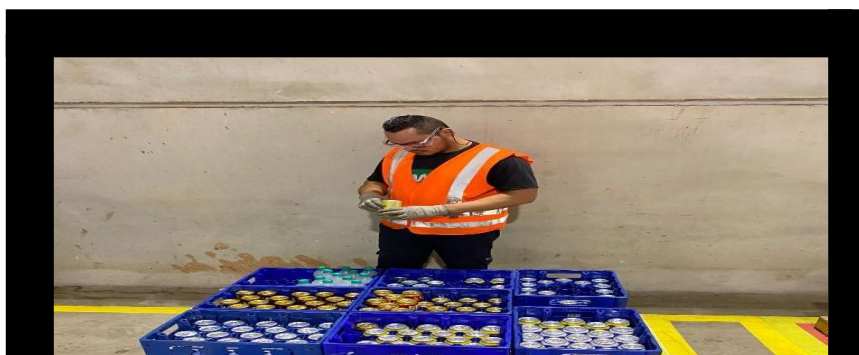
8.1.3 Higienização

Ajudante do turno A nos inícios do seu turno faz uma análise dos produtos segregados pelo ajudante do turno c e realiza a limpeza e higienização dos produtos.



8.1.4 Segregação e registro dos produtos com anomalia

Fazer o registro dos itens com anomalia e segregá-los.



	Nº: DM.2.REG.LOG.REPACK.00000 1	REVIS ÃO Nº: 04	ÁREA / DEPARTAMENTO: Logística 2nd Tier	PÁGINA: 5 / 14
---	---------------------------------------	-----------------------	--	-------------------

8.1.5 Produção dos repack

Depois de realizado a limpeza e higienização dos produtos, começa a produção dos repack que estão dentro do padrão de qualidade, respeitando lote, molde e aroma.



8.1.6 Preenchimento do Quadro

- Após o término da produção do dia, o ajudante deve enviar a foto da produção feita para o analista.

REPACK					
Data	Tipo de embalagem	Início	Fim	Quantidade	Tempo de 5S
	PET				
	LATA				
	LONG NECK				
	CAIXARIA				
	MARKT PLACE				
	BAG BOX				
Data	Tipo de embalagem	Início	Fim	Quantidade	Tempo de 5S
	PET				
	LATA				
	LONG NECK				
	CAIXARIA				
	MARKT PLACE				
	BAG BOX				
Data	Tipo de embalagem	Início	Fim	Quantidade	Tempo de 5S
	PET				
	LATA				
	LONG NECK				
	CAIXARIA				
	MARKT PLACE				
	BAG BOX				
Data	Tipo de embalagem	Início	Fim	Quantidade	Tempo de 5S
	PET				
	LATA				
	LONG NECK				
	CAIXARIA				
	MARKT PLACE				
	BAG BOX				
Data	Tipo de embalagem	Início	Fim	Quantidade	Tempo de 5S
	PET				
	LATA				
	LONG NECK				
	CAIXARIA				
	MARKT PLACE				
	BAG BOX				
Data	Tipo de embalagem	Início	Fim	Quantidade	Tempo de 5S
	PET				
	LATA				
	LONG NECK				
	CAIXARIA				
	MARKT PLACE				
	BAG BOX				

	Nº: DM.2.REG.LOG.REPACK.00000 1	REVIS ÃO Nº: 04	ÁREA / DEPARTAMENTO: Logística 2nd Tier	PÁGINA: 6 / 14
---	---------------------------------------	-----------------------	--	-------------------

- Após isso, o analista irá preencher a planilha de controle de tempo do repack com a produção feita no dia. Depois de preenchida, ele irá mandar no grupo do repack, para que o ajudante veja como foi sua produtividade no D-1."

TEMPO META PARA EXECUÇÃO REPACK

Embalagem	Tempo Bench
PET	00:01:55
LATA 350	00:01:20
LONG-NECK	00:04:30
GARRAFA DE VIDRO	00:00:54
BAG IN BOX	00:03:00
Total	1847

12/05/2025		13/05/2025		14/05/2025		15/05/2025		16/05/2025	
QTD Feito	Tempo Real	QTD Feito	Tempo Real	QTD Feito	Tempo Real	QTD Feito	Tempo Real	QTD Feito	Tempo Real
20	00:23:23	17	00:35:31	7	00:15:14	11	00:23:05	8	00:17:20
143	03:28:36	91	01:59:28	39	00:43:17	41	00:57:40	32	00:45:40
0	00:00:00	5	00:21:03	9	00:49:36	0	00:00:00	2	00:09:00
6	00:07:14	5	00:05:01	1	00:01:52	4	00:03:36	6	00:05:24
0	00:00:00	0	00:00:00	0	00:00:00	0	00:00:00	0	00:00:00
169	03:59:13	118	03:01:03	56	01:49:59	56	01:24:21	48	01:17:24



TEMPOS E MOVIMENTOS ATIVIDADES REPACK					
	12/05/2025	13/05/2025	14/05/2025	15/05/2025	16/05/2025
Início de jornada	07:00:00	07:00:00	07:00:00	07:00:00	07:00:00
Contagem dos produtos/Limpeza	02:00:09	01:38:49	01:40:58	01:15:00	01:20:08
Tempo Meta de Repack	03:54:24	03:00:55	01:46:49	01:19:21	01:12:24
Horario Final Meta	05:54:33	04:39:44	03:27:47	02:34:21	02:32:32
Tempo Real de Repack	03:59:13	03:01:03	01:49:59	01:24:21	01:17:24
Qtd Produto Reembalados	169	118	56	56	48

	Nº: DM.2.REG.LOG.REPACK.00000 1	REVISÃO Nº: 04	ÁREA / DEPARTAMENTO: Logística 2nd Tier	PÁGINA: 7 / 14
---	---------------------------------------	-------------------	--	-------------------



Repack -Produtividade

Allan Bevale , Antônio, Derick Bev...



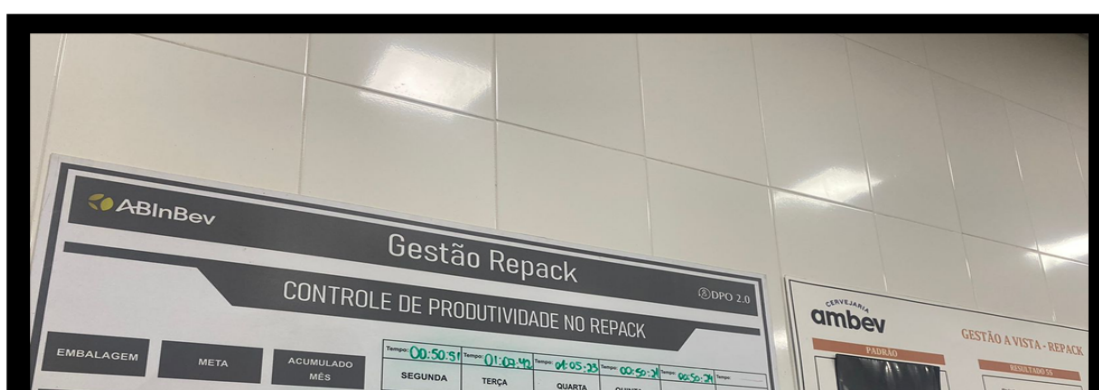
DPO
DISTRIBUTION PROCESS OPTIMISATION

MENTOS ATIV	
18/07/2025	
Início de jornada	07:00:00
Contagem dos produtos/Limpeza	01:18:15
Tempo Meta de Repack	02:14:28
Horario Final Meta	03:32:43
Tempo Real de Repack	02:23:56
Qtd Produto Reembalados	98
18/07/2025	
Meta	93%
Produtividade do Repack	93,4%
Gatilho	90,90%

Bom dia pessoal, segue a produtividade de repack de ontem. Parabéns @Derick Bevale , fechamos o dia dentro da meta.

08:30 ✓✓

- Após o analista enviar a produtividade no grupo, o ajudante deverá preencher o quadro de gestão com percentual atingido no dia.



	Nº: DM.2.REG.LOG.REPACK.00000 1	REVIS ÃO Nº: 04	ÁREA / DEPARTAMENTO: Logística 2nd Tier	PÁGINA: 8 / 14
---	---------------------------------------	-----------------------	--	-------------------

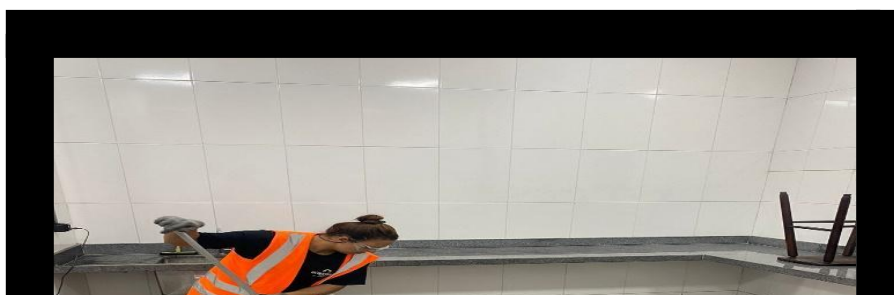
8.1.7 Devolução dos produtos

O ajudante vai direcionar o palete retrabalhado para o picking, para serem guardados nos seus devidos locais.



8.1.8 5s

Após o término da devolução lavar e organizar e limpar a sala de repack.



	Nº: DM.2.REG.LOG.REPACK.00000 1	REVIS ÃO Nº: 04	ÁREA / DEPARTAMENTO: Logística 2nd Tier	PÁGINA: 9 / 14
---	---------------------------------------	-----------------------	--	-------------------

8. Recursos necessários

- Ajudantes treinados
- Bancada giratória
- Iluminação adequada
- Book de Defeitos ou Painel
- Filme para reembalagem
- Cartão para reembalagem
- Soprador
- Pia
- Prateleira
- Espaço destinado a segregação dos produtos para análise
- Bloco de BOs, para registrar as ocorrências
- Planilha de gestão das informações
- Painel com a rotina básica + Certo e Errado
- Identificação das pessoas autorizadas
- Principais Riscos da Área

8. DEFEITOS

Lista de anomalias mais frequentes na inspeção do repack.

9. ANOMÁLIAS

Exemplos de anomalias que não podem ser embaladas



Garrafa vazda



Garrafa Suja



Amassado na



Cor diferente



Produto vencido

	Nº: DM.2.REG.LOG.REPACK.00000 1	REVIS ÃO Nº: 04	ÁREA / DEPARTAMENTO: Logística 2nd Tier	PÁGINA: 10 / 14
---	---------------------------------------	-----------------------	--	--------------------

tampa da garrafa ou data diferente



Produto sem Lote



Lata deformadas



Produto com menos de 30 dias



Rótulo rasgado

10.ROTINA BÁSICA DO REPACK

6 - Etapas do repack

1. Não podem ser feitos repack de produtos com menos de 30 dias e sem lote.
2. Mistura de 02 datas de produção diferentes em uma única
3. A data de validade impressa na embalagem secundaria deve ser a mesma da embalagem primária.
4. Dentro da embalagem pode haver apenas um tipo de produto, sendo eles produzidos na mesma fábrica.
5. Apenas funcionários treinados e qualificados podem fazer a produção dos fardos.



11.ELABORADORES

Vinicios Leonangelo Paes

12.APROVADORES

	Nº: DM.2.REG.LOG.REPACK.00000 1	REVIS ÃO Nº: 04	ÁREA / DEPARTAMENTO: Logística 2nd Tier	PÁGINA: 11 / 14
---	---------------------------------------	-----------------------	--	--------------------

Victor Anelli

13. RESPONSÁVEL

Victor Anelli

14.HISTORICO

Nº Revisão	Nome Responsável	Nome Aprovador (es)	Descrição da Alteração
001	Vinicios Paes	Victor Anelli	Inclusão de imagens
002	Vinicios Paes	Victor Anelli	Redefinições das tarefas