

Інструкційна картка

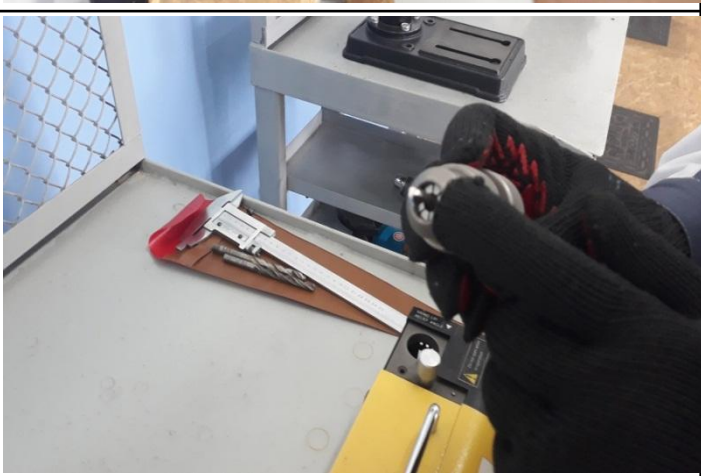
Тема: «Заточування свердл під різними кутами в залежності від твердості оброблюємого матеріалу»

№ п/п	Ілюстрації по роботі	Послідовність виконання завдання
1.		Беремо свердло, вимірюємо штангенциркулем діаметр
2.		Підбираємо цангу
3.		Цангу підбираємо по діаметру свердла
4.		Розкручуємо патрон під цангу

5.		Вставляємо цангу в патрон так, щоб цанга стала в пази патрона
6.		Збираємо патрон з цангою
7.		Вставляємо свердло в патрон з цангою, патрон затягуємо так, щоб свердло вільно пересувалось вперед - назад
8.		Вставляємо патрон зі свердлом в отвір, де регулюємо довжину свердла до точильного каменю, який заточує свердло

9.		Встановлюємо діаметр свердла за допомогою шкали
10.		Вставляємо патрон зі свердлом в отвір
11.		Провертаємо патрон в отворі, щоб він став в паз
12.		Просуваємо свердло до упора та затягуємо патрон для фіксації свердла

13.		Вставляємо патрон зі свердлом так, щоб він став в пази в отворі
14.		Звертаємо увагу на те, що отвір знаходиться в рухомій рамці, на якій є пази
15.		Розпочинаємо процес заточування. При заточуванні провертаємо патрон зі свердлом так, щоб свердло заточилося по всій кромці, потім перевертаємо та заточуємо з іншої сторони свердла
16.		Заточуємо поперечну кромку свердла, вставляємо патрон так, щоб став в паз отвору

17.		Заточуємо поперечну кромку свердла
18.		Перевіряємо кромку свердла
19.		Перевіряємо кут заточки свердла
20.		Готовий вид заточеного свердла

