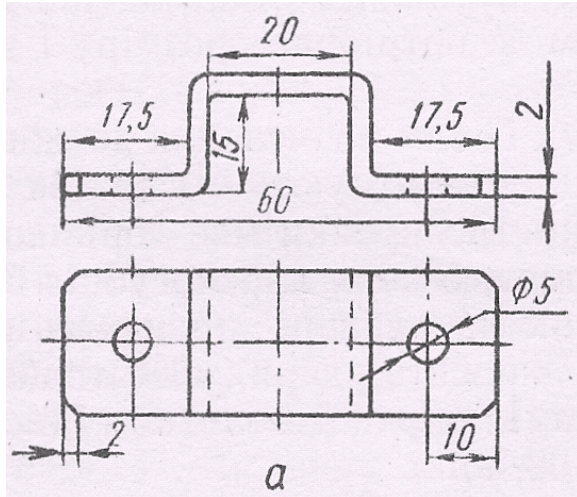


Тема уроку №22: Згинання прямокутної скоби.

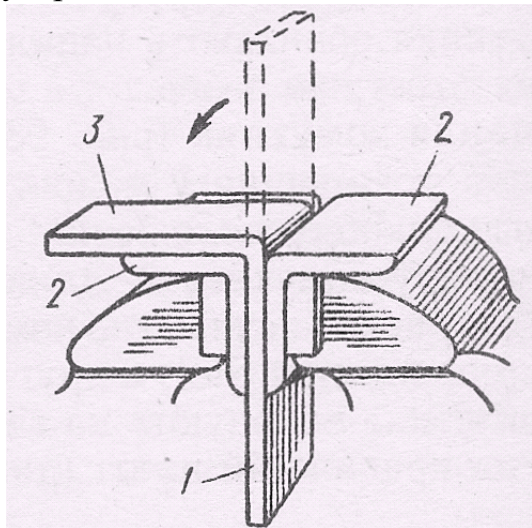
Опрацювати матеріали підручника ст. 267-269 [1] або ст. 77-80 [3]

Записуємо в зошити:

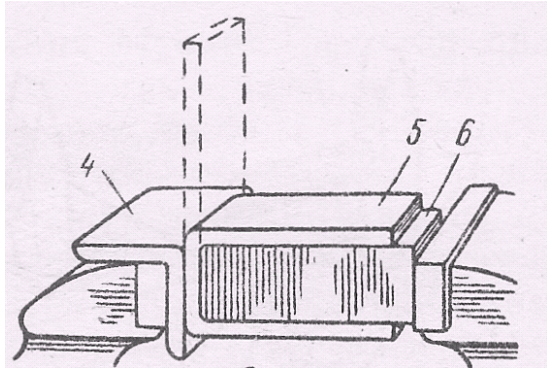
1. Визначити довжину розгортки заготовки додаючи довжину сторін скоби з припуском на один згин, який дорівнює товщині смуги, тобто: $L = 17,5 + 1 + 15 + 1 + 20 + 1 + 15 + 1 + 17,5 = 89$ мм;
2. Визначити довжину з додатковим припуском на обробку торців по 1 мм на сторону
3. Зубилом відрубати заготовку і випрямити вирубану заготовку на плиті;
4. Обпиляти до розміру за кресленням;
5. Нанести риси згину;



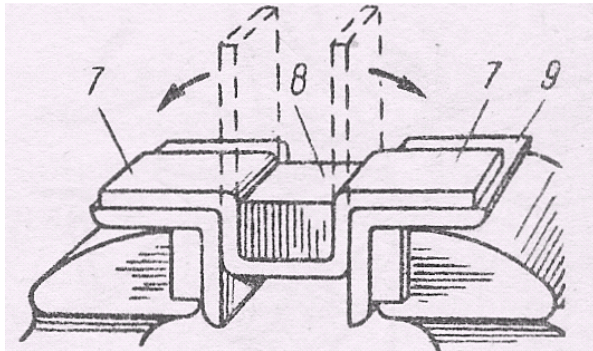
6. Затиснути заготовку в лещатах між кутниками-нагубниками на рівні риси і ударами молотком згинати кінець (перший згин);



7. Переставити заготовку в лещатах, затискуючи її між кутником і брусом-оправкою довшим, ніж кінець скоби;
8. Зігнути другий кінець здійснюючи другий загин



9. Зняти заготовку і вийняти брусок-оправку;
10. Перевіряють і випрямляють за кутником четвертий і п'ятий загини;
11. Знімають задирки на ребрах скоби і обпилюють кінці лапок до розміру



Домашнє завдання: Дати відповіді на питання:

1. Які переваги ручного згинання перед машинним гнуттям?
2. Які недоліки гнуття металу вручну?
3. Де широко застосовується гнуття металу?
4. З які метали використовують при гнутті?