

АВТОМАТИЗАЦІЯ ІНЖЕНЕРНИХ РОЗРАХУНКІВ

Анотація

Освітньо-професійна програма	Галузеве машинобудування
Циклова комісія	Механіки та транспорту
Викладач	Біркина Т.В.
Семестр	6
Кількість кредитів ЄКТС (годин)	3,5 (105 год.)
Форма контролю	Залік
Лекції	40
Лабораторні заняття	20
Практичні заняття	-
Семінарські заняття	-
Самостійна робота	45

Мета освітнього компоненту

навчити здобувачів освіти використовувати сучасні програмні продукти для вирішення складних розрахунків в інженерній діяльності.

Завдання курсу

- отримати знання з підготовки технічної документації з використанням комп'ютерних технологій;
- навчитися виконувати математичні операції різної складності в комп'ютерних програмних продуктах;
- практично опанувати інженерні розрахунки та аналіз даних, будувати діаграми візуалізації та порівняння розрахунків, проводити серії розрахунків за допомогою сучасних автоматизованих програм.

Здобувач освіти повинен володіти такими предметними компетентностями – загальними та спеціальними:

- ЗК3.** Здатність застосовувати знання у практичних ситуаціях
- ЗК7** Здатність вчитися і оволодівати сучасними знаннями
- ЗК8.** Здатність приймати обґрунтовані рішення.
- СК7** Здатність застосовувати комп'ютерні програми для вирішення технічних завдань у галузі машинобудування
Здатність використовувати інформаційні технології при автоматизованій підготовці та розробці комплектів
- СК8** конструкторської і технологічної документації; програмувати технологічні процеси обробки деталей для автоматизованого обладнання

Очікувані результати навчання

- РН13** Застосовувати спеціалізоване програмне забезпечення, інформаційні та комунікацій

і технології на всіх етапах життєвого циклу технічних об'єктів галузевого машинобудування.

PH14

Знаходити потрібну інформацію в технічній літературі, базах даних та інших джерелах, аналізувати, оцінювати та використовувати цю інформацію під час розв'язування задач галузевого машинобудування.

PH16

Застосовувати в професійній діяльності апаратні засоби систем автоматизованого керування технологічним обладнанням для механічної обробки, зокрема і мікропроцесорних