


Качалка на пружине К-003	Габаритные размеры:	Габаритные размеры качалки в установленном виде с учетом допустимых отклонений должны быть не менее: Длина (мм): 1450±30 мм. Ширина (мм): 1030±30 мм. Высота (мм): 1225±30 мм.	
	Возраст:	Качалка на пружине должна использоваться детьми от 3 до 8 лет для тематических игр, физического развития.	
	Материалы:	<p>Качалка на пружине в тематическом стиле “спорткар” сборная конструкция состоит из:</p> <p>Сидушка на качалки. Сборная конструкция включает в себя сидушку и спинку. Изготовленную из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм и крепления выполнены из стального горячекатаного листа толщиной не менее 4 мм.</p> <p>Универсальная бетонируемая закладная. Цельносварный элемент выполнен из стальной профильной трубы 80x80x3 мм, отводы выполнены из стальной профильной трубы 15x15 мм либо другой аналогичной трубы и стального горячекатаного листа толщиной не менее 5 мм.</p> <p>Пружинное узел. Цельносварная конструкция из стального горячекатаного листа толщиной не менее 5 мм, стальной трубы диаметром не менее 133 мм и пружины с диаметром сечения прутков не менее 25 мм.</p> <p>Ручка маленькая. Цельносварной элемент выполнен из 15 с толщиной стенки 2,8 мм и стального горячекатаного листа толщиной не менее 4 мм.</p> <p>Руль. Изготовлено из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм и стальной круглой трубы ВГП 15 с толщиной стенки 2,8 мм. В подшипниковых узлах должны быть использованы шариковые подшипники закрытого типа для исключения необходимости дополнительного смазывания № 201 (либо другие, не уступающими по характеристикам). Корпус (букса) должен быть изготовлен из стального прутка</p>	

		<p>сечением не менее $\varnothing 40$ мм методом механической (токарной) обработки для повышения точности и получения необходимых установочных зазоров.</p> <p>Боковина с накладками.</p> <p>Изготовлена из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 и имеет декоративные накладки изготовленные из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 9 мм.</p> <p>Пол.</p> <p>Изготовлен из влагостойкой ламинированной фанеры марки ФСФ толщиной не менее 21 мм с рифленой антискользящей поверхностью. Торцы должны быть обработаны защитным составом для предотвращения попадания влаги.</p> <p>Передняя часть.</p> <p>Изготовлена из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 и имеет декоративные накладки изготовленные из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 9 мм.</p> <p>Общие характеристики.</p> <p>Металлические цельносварные элементы изготовлены полуавтоматической сваркой в среде защитного газа и окрашены красками порошковыми, нанесенными электростатическим напылением.</p> <p>Деревянные детали тщательно отшлифованы и окрашены, профессиональными двухкомпонентными красками в заводских условиях.</p> <p>Фанерные детали должны иметь скругление по всем кромкам радиусом не менее 3 мм.</p>	
	Комплектация:	<p>Сидушка на качалки - 2;</p> <p>Универсальная бетонируемая закладная - 2 шт;</p> <p>Пружинный узел с усиленной пружиной - 2 шт;</p> <p>Ручка маленькая - 4 шт;</p> <p>Руль (комплект) - 1 шт;</p> <p>Боковина с накладками - 2 шт;</p> <p>Пол - 1 шт;</p> <p>Передняя часть (комплект) - 1 шт;</p> <p>ЗиП.</p>	
	Сборка:	<p>Сборка оборудования должна производиться без применения сварочных работ. Используемые крепёжные</p>	

		элементы (болты, гайки) должны иметь травмобезопасное исполнение (колпачковые гайки, болты с радиусными головками, пластиковые заглушки).	
	Требование к установке:	Для обеспечения безопасной и надежной эксплуатации, а также в целях предотвращения гниения, монтаж оборудования производится на глубине не менее 500 мм с последующим бетонированием при помощи специальных бетонируемых опор из металла. Крепление элементов оборудования должно исключать возможность их демонтажа без применения инструментов (ГОСТ Р 52169-2012 п. 4.3.13).	