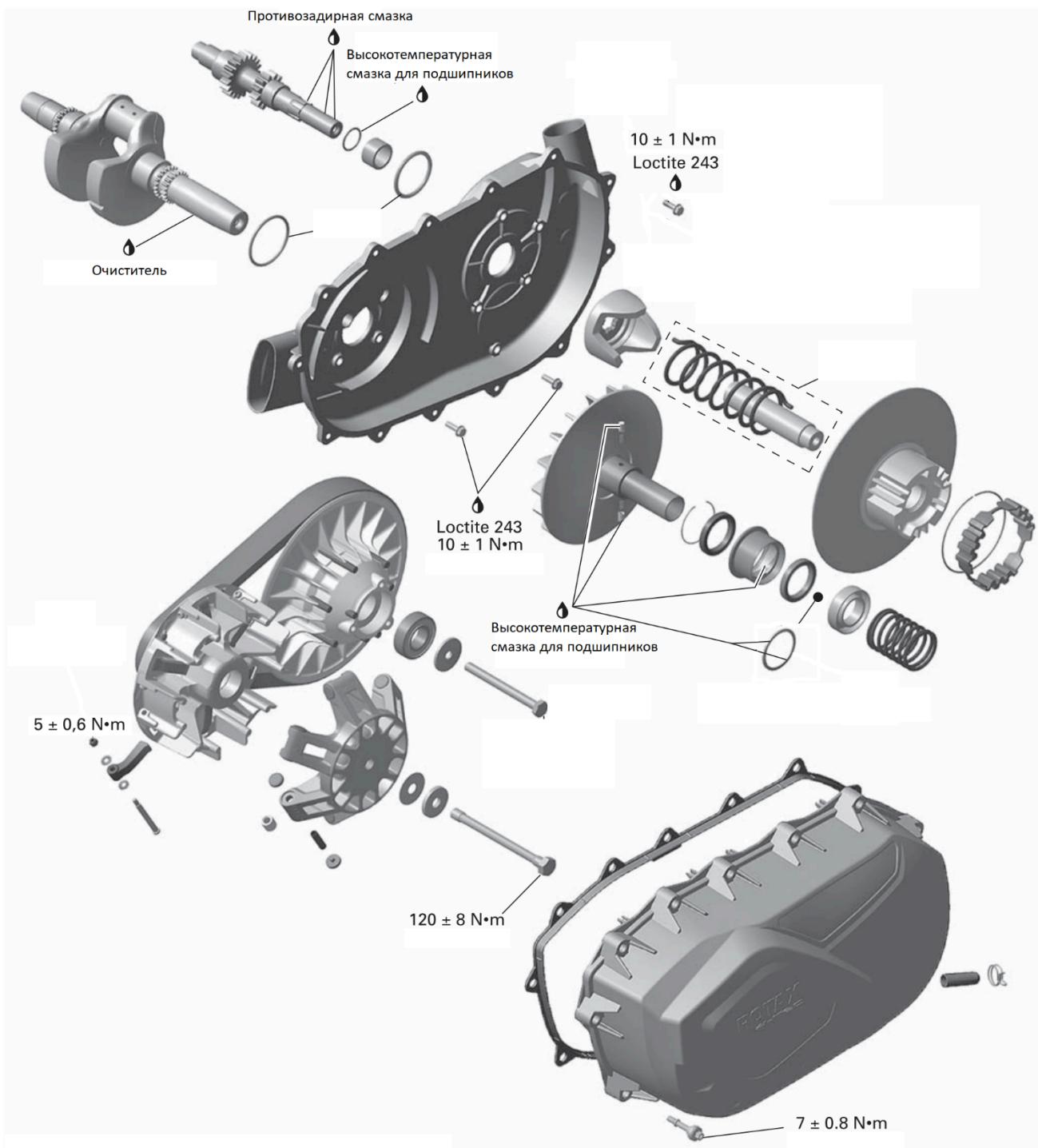
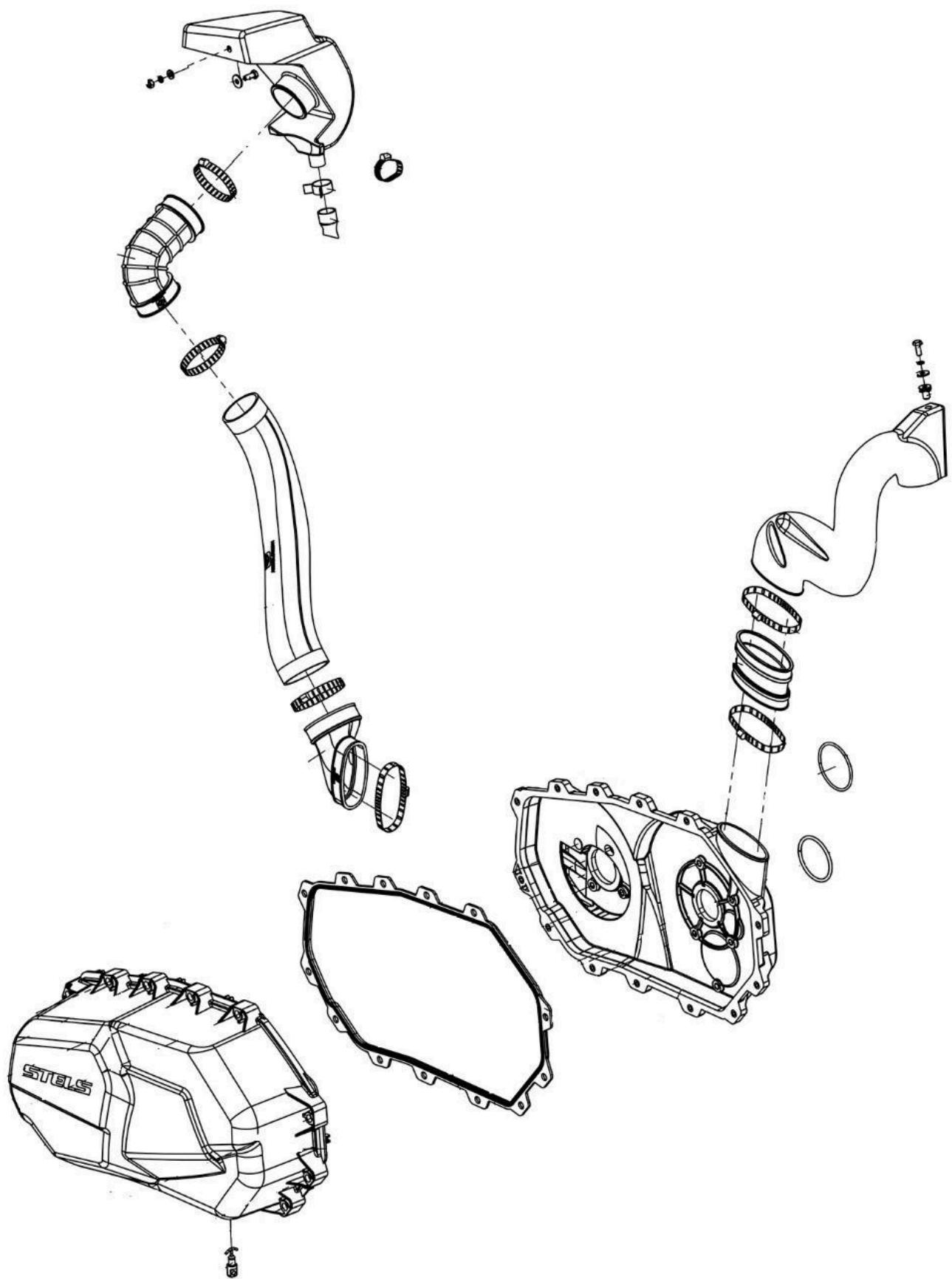


Гепард

Вариатор





Крышка вариатора

Для получения доступа к крышке вариатора снимите подножку и левую боковую панель в соответствии с инструкцией в разделе «Кузов».

Слив воды из корпуса вариатора

Ослабьте зажим (2) и снимите сливную заглушку (1). Дождитесь пока сольется вода.

Установите на место заглушку.



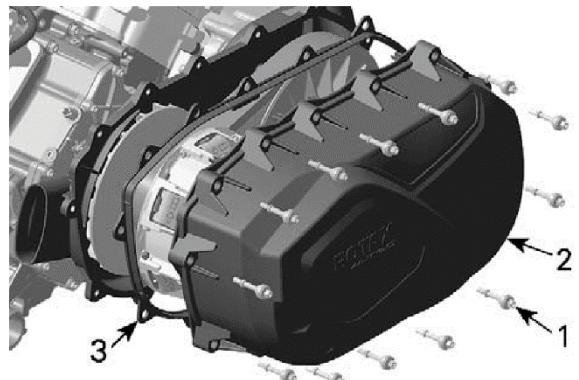
Примечание: Если количество воды или загрязнений достаточно велико, необходимо снять крышку и очистить вариатор.

Снятие крышки вариатора

Отверните болты крепления крышки вариатора (1).

Примечание: В последнюю очередь следует отворачивать верхний средний болт. Не рекомендуется использовать ударный пневмо- или электроинструмент для отворачивания болтов крепления крышки вариатора.

Снимите крышку вариатора (2) и прокладку (3).



Установка крышки вариатора

В первую очередь установите верхний средний болт.

Примечание: Не используйте ударный пневмо- или электроинструмент

Затяните болты крепления крышки в показанной на рисунке очередности. Момент затяжки 7 Нм.



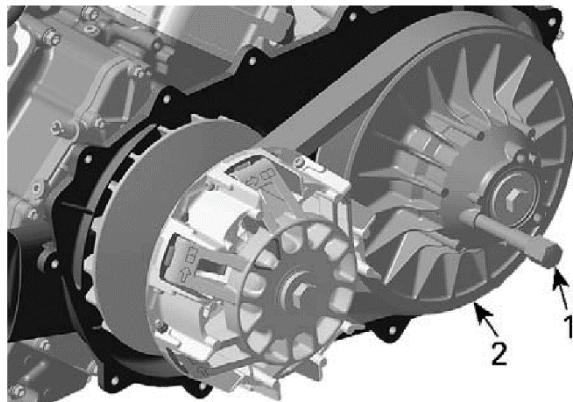
Ремень вариатора

Снятие ремня вариатора

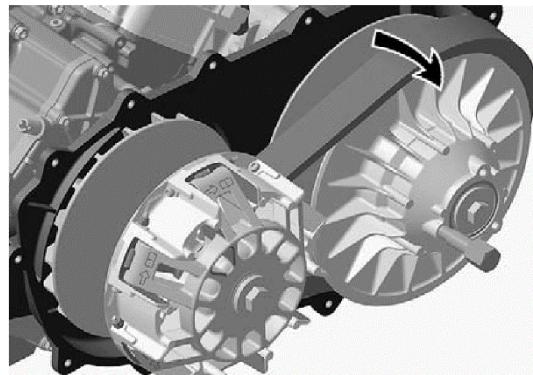
Примечание: В случае повреждения ремня вариатор должен быть очищен и проверен

Снимите крышку вариатора

Заверните болт LU079330 (1) в резьбовое отверстие ведомого шкива вариатора (2).



Затягивайте болт до открывания ведомого шкива вариатора. Перекиньте ремень через крайфиксированной части шкива и снимите его.

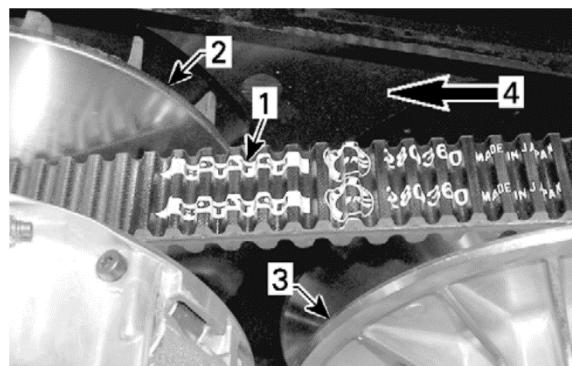


Проверка ремня описана в разделе «Обслуживание».

Установка ремня вариатора

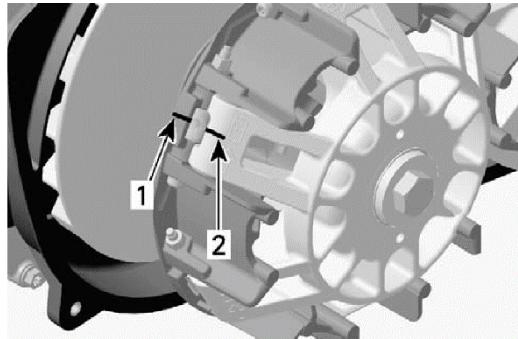
Установка ремня производится в обратном порядке.

При установке ремня важно соблюдать направление вращения (4). Ставьте ремень так, чтобы стрелка (1) на поверхности ремня (если смотреть сверху) была направлена вперед, от ведомого (3) к ведущему (2) шкиву.

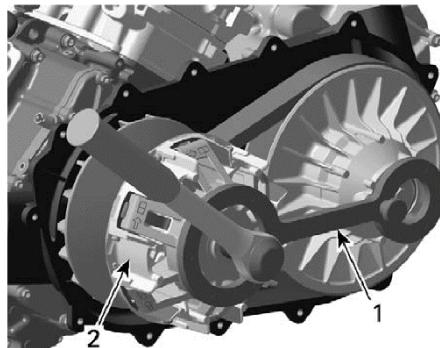


Ведущий шкив

Перед снятием шкива пометьте взаимное расположение подвижной половины ведущего шкива (1) и его направляющей (2), чтобы обеспечить правильную установку.



Заблокируйте ведущий шкив (2) при помощи специального инструмента (1)

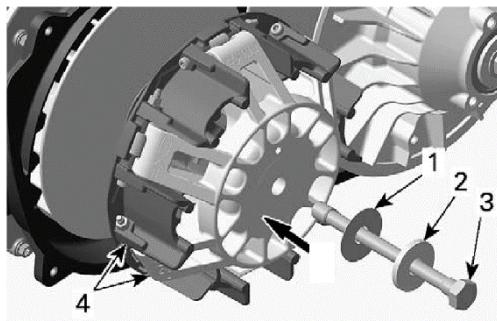


Примечание: Не используйте ударный пневмо- и электроинструмент

Ослабьте болт крепления шкива, но не отворачивайте его полностью. Если направляющая шкива не выходит, обстучите ее мягкой киянкой.

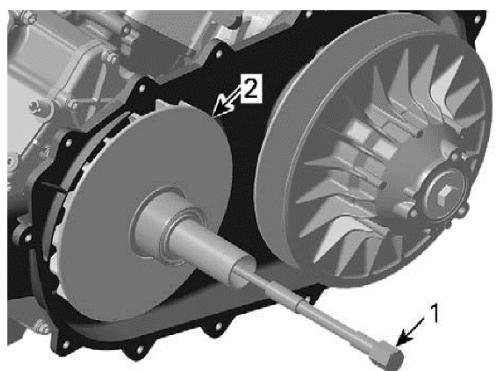
Снимите инструмент, блокирующий шкив от проворачивания. Прижмая рукой

подвижную часть шкива (4) отверните и снимите болт (3) с упорной шайбой (1) и пружинной шайбой (2).



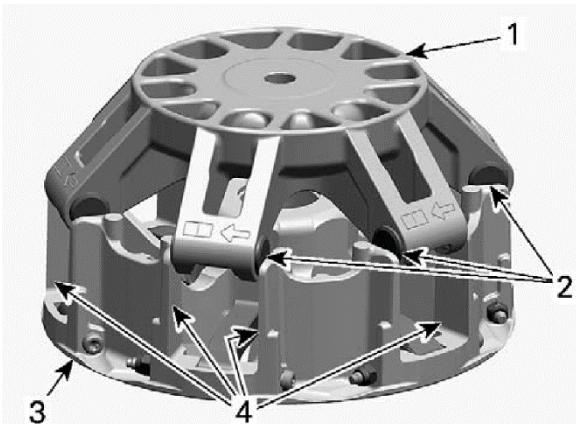
Аккуратно отпустите и снимите подвижную часть ведущего шкива.

Заверните съемник LU058425 (1) в неподвижную часть ведущего шкива (2) и снимите ее.

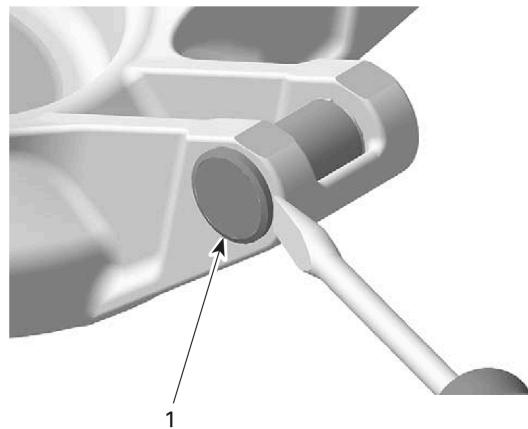


Разборка ведущего шкива (3)

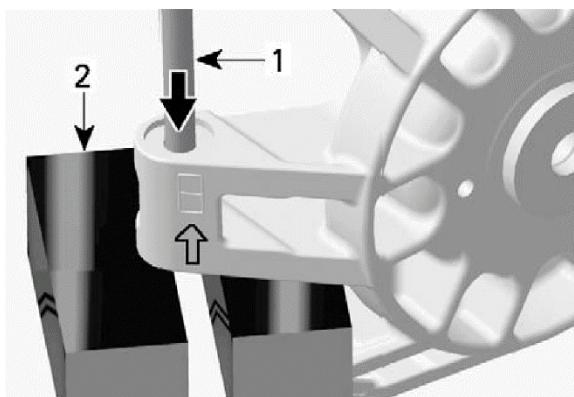
Аккуратно поднимите направляющую подвижной части шкива (1) по канавкам (4) пока упорные шайбы (2) не поднимутся в верхнее положение.



Снимите упорные шайбы (1) с помощью отвертки.



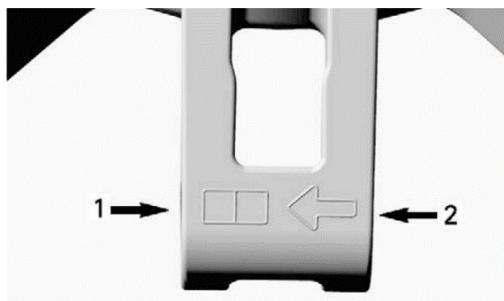
Поставьте направляющую подвижной части шкива **на тиски** и выколоткой **аккуратно** выбейте ось ролика направляющего грузика вариатора. Выбивать ось надо в сторону противоположную направлению стрелки на поверхности направляющей.



Примечание: Не зажимайте направляющую в тиски чтобы не повредить ее.

Примечание: Ролики необходимо менять комплектом. Использование частично изношенных роликов может привести к повреждению вариатора.

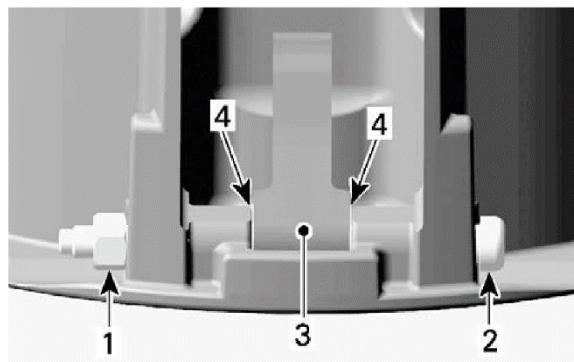
Стрелка на поверхности направляющей показывает направление, в котором следует устанавливать ось при сборке (2). Снимать ось необходимо в противоположном направлении (1).



Каждый раз после снятия и установки осей необходимо накернить метку в квадратике. Ремонтировать направляющую, на которой уже набиты две метки, не допускается – ее следует заменить.



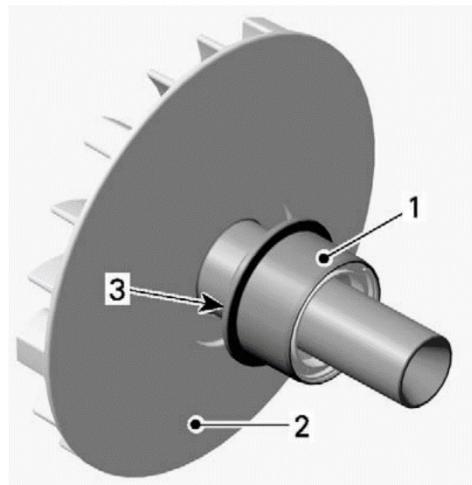
Открутите гайки (1) и извлеките болты крепления грузиков вариатора (2). Снимите грузики вариатора (3) и упорные шайбы (4).



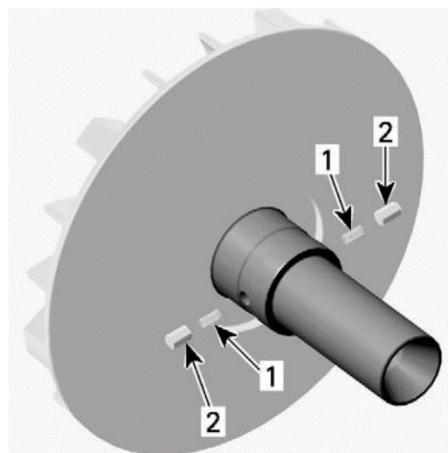
Неподвижная часть ведущего шкива

Внимание: При выполнении этой работы следует надеть защитные очки.

Потяните и медленно вращайте обгонную муфту (1) относительно неподвижной части шкива (2), пока не покажутся оба подпружиненных фиксатора, удерживающих муфту.



Удерживайте фиксаторы (2) и пружины (1) и извлеките их когда обгонная муфта находится в выключенном состоянии.



Очистка ведущего шкива

Очистите вал и поверхности шкивов при помощи мелкой (fine - сечение проволоки 50 микрометров) стальной шерсти и сухой ветоши.

С помощью бумажных салфеток и растворителя очистите конусную часть коленчатого вала, конусную поверхность фиксированной части шкива, резьбовую часть коленвала и болты крепления шкива.

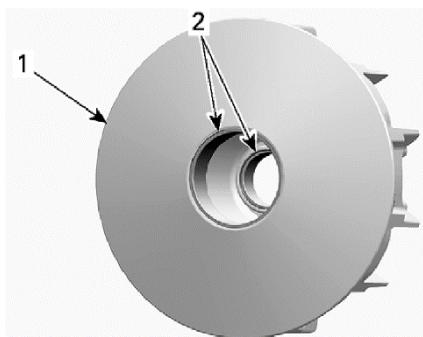
Примечание: Не допускайте попадания растворителя на сальник коленчатого вала.

Затвердевшие отложения масла на поверхности коленчатого вала и шкива допускается удалять абразивными материалами типа «Стальная шерсть» с

сечением проволоки от 60 до 90 микрометров (medium – coarse) или шлифовальной бумагой с зернистостью 600. Другие типы абразивных материалов использовать не допускается.

После обработки еще раз очистите поверхности безворсовой ветошью с очистителем.

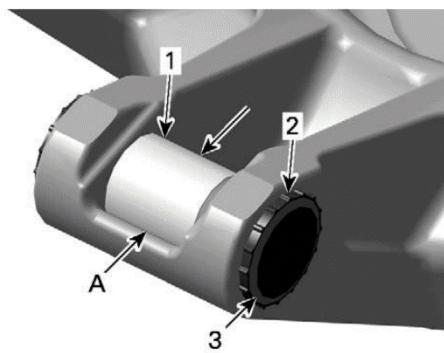
Примечание: Не используйте ацетон для очистки втулок (2) подвижного шкива (1).



Проверка ведущего шкива

Проверьте направляющую подвижной части шкива на наличие трещин и повреждений. Убедитесь в том, что у роликов (1) внешняя часть имеет круглую форму. Ролики должны свободно вращаться. Проверьте упорные шайбы (2) и их фаски (3) на наличие износа.

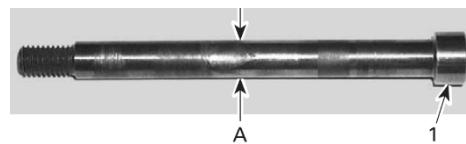
Проверьте наружные (A) и внутренние диаметры роликов. Наружный диаметр не должен быть менее 13,2 мм, а внутренний не должен превышать 9 мм.



В случае повреждения хотя бы одного ролика или упорной шайбы менять следует весь комплект.

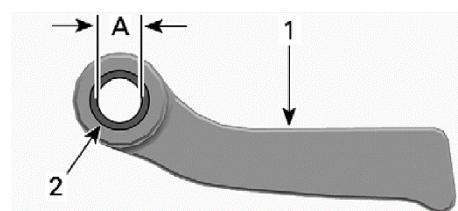
Ось грузика вариатора

Измерьте диаметр (A) оси грузика (1). Он не должен быть меньше 6,000 мм.



Грузик вариатора

Внутренний диаметр A втулки (2) грузика вариатора (1) не должен превышать 6,200 мм.

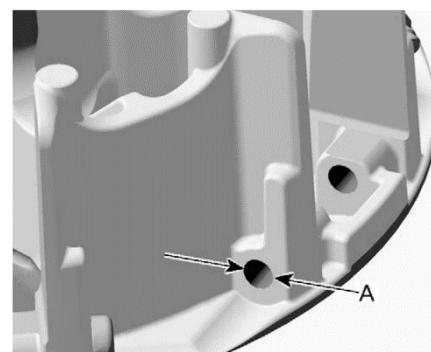


Проверьте состояние и при наличии существенного износа замените грузики вариатора (3), упорные шайбы (4), оси грузиков вариатора (2), гайки (1). Убедитесь в отсутствии износа грузиков в месте их контакта с роликами (5).

Внимание: Ролики должны заменяться только комплектом, в противном случае может возникнуть дисбаланс.

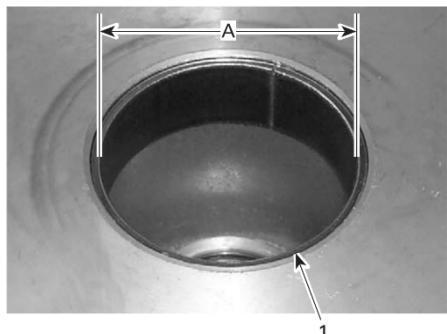
Подвижная часть ведущего шкива

Проверьте подвижную часть шкива на наличие трещин и износа. Измерьте внутренние диаметры (A) втулок крепления осей грузиков вариатора – они не должны превышать 6,300 мм.

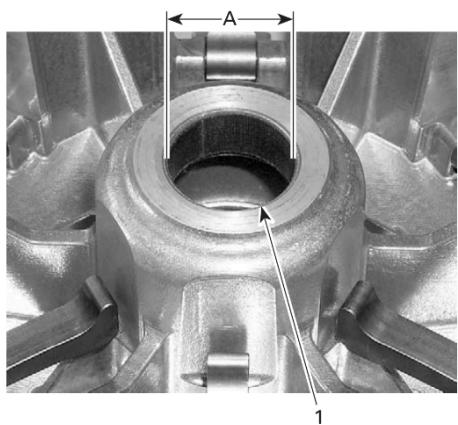


Измерьте диаметр A втулок подвижной части ведущего шкива (1) на расстоянии не менее 5 мм от края.

Диаметр большой втулки (1) не должен превысить 55,200 мм.



Диаметр малой втулки должен быть меньше 32,200 мм.



Замените подвижную часть ведущего шкива если хотя бы одна втулка изношена.

Неподвижная часть ведущего шкива

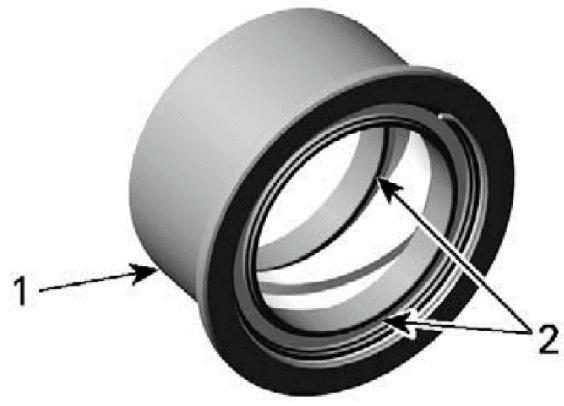
Проверьте поверхность неподвижной части шкива в месте контакта с направляющей подвижной части на наличие повреждений.

Пружина

Проверьте длину пружины в свободном состоянии – она не должна быть меньше 85 мм. Отклонение от прямолинейности не должно быть больше 4 мм.

Обгонная муфта

Проверьте подшипники (2) обгонной муфты (1). Обгонная муфта должна вращаться без заеданий.



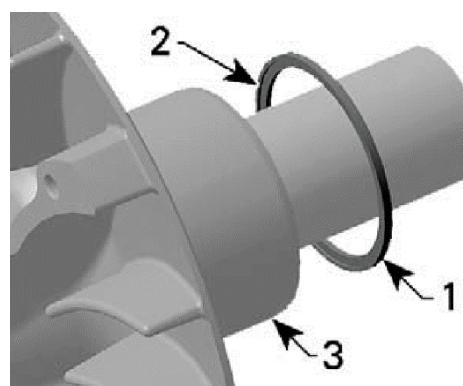
Сборка ведущего шкива

Сборка ведущего шкива производится в обратном порядке. Обратите внимание на перечисленные ниже особенности.

Очистите обгонную муфту (1). Смажьте ее подшипники (2) и пространство между подшипниками высокотемпературной смазкой для подшипников на бариевом мыле, имеющую высокую стойкость к вымыванию водой.

Фрикционное кольцо обгонной муфты

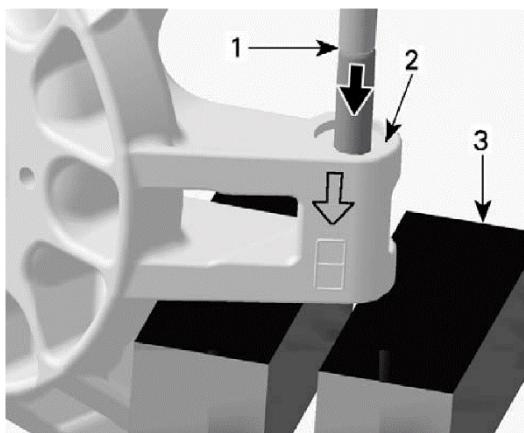
Фрикционное кольцо (1) нужно смазать той же смазкой и установить направив прорезь (2) в сторону обгонной муфты (3).



Направляющая подвижной части шкива

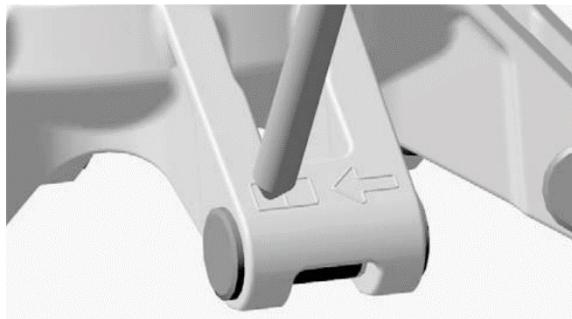
Замените ролики, втулки и упорные шайбы направляющей. После установки новые втулки (1) должны быть заподлицо с отверстием (2) (не должно быть выступания).

Примечание: Ролики после установки должны вращаться свободно.



Примечание: Ролики после установки должны вращаться свободно.

После замены втулок накерните метку в квадрате на корпусе направляющей. Не повредите корпус.



Аккуратно запрессуйте упорные шайбы, чтобы они зашли в отфрезерованную часть направляющей. Шайбы должны быть запрессованы равномерно, чтобы они были хорошо отцентрованы и легко перемещались в канавках.

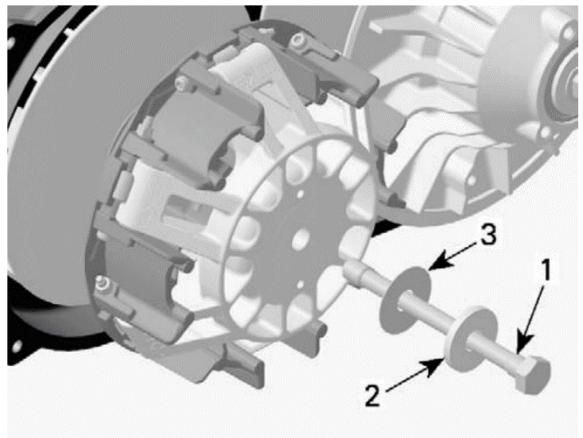
Установка ведущего шкива

Установка ведущего шкива производится в обратном порядке.

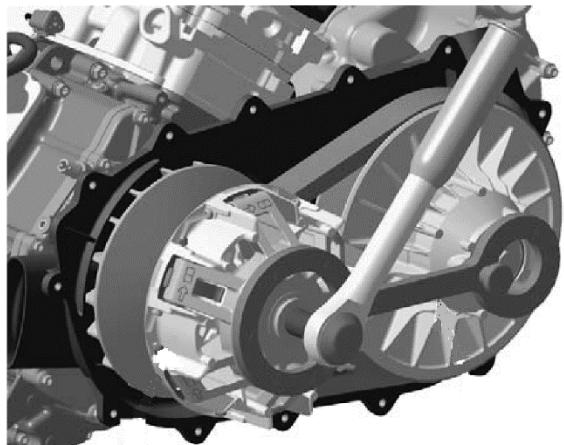
Внимание! Не наносите смазку на конусные поверхности коленчатого вала и шкива.

Примечание: Не используйте при снятии и установке ведущего шкива ударный пневмоинструмент.

Очистите сопрягаемые поверхности, установите ведущий шкив на коленчатый вал. Установите болт (1), упорную шайбу (3) и коническую пружинную шайбу (2). Пружинную шайбу следует располагать вогнутой частью по направлению к шкиву.



Заблокируйте ведущий шкив от проворота так, как это делалось при его снятии. Затяните болт шкива моментом 120 Нм.

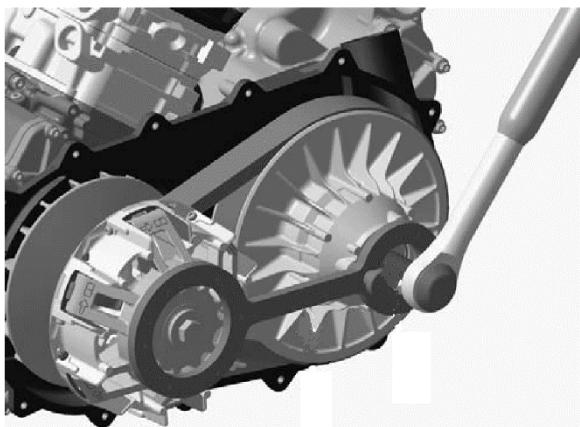


Ведомый шкив

Снятие ведомого шкива

Снимите ремень вариатора в соответствии с описанием выше в этом разделе.

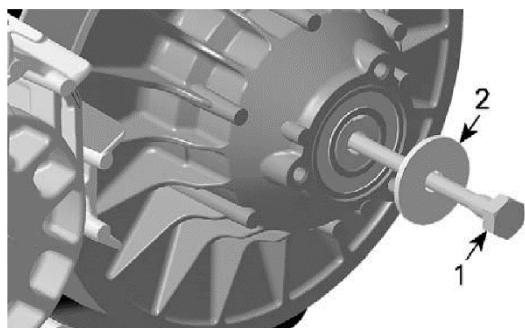
Заблокируйте ведомый шкив и ослабьте болт крепления ведомого шкива.



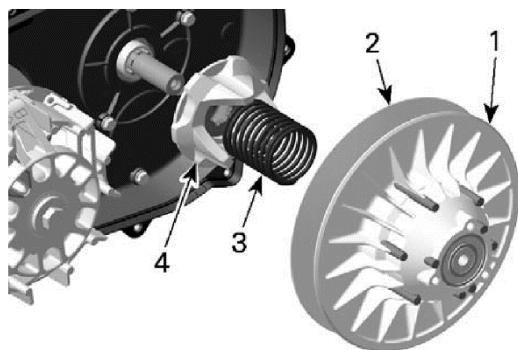
Примечание: Не отворачивайте болт полностью.

Снимите удерживающее приспособление. Удерживая рукой ведомый шкив отверните болт крепления шкива (1), снимите болт и шайбу (2).

Внимание! Ведомый шкив находится под усилием пружины. Плотно удерживайте шкив при снятии болта.

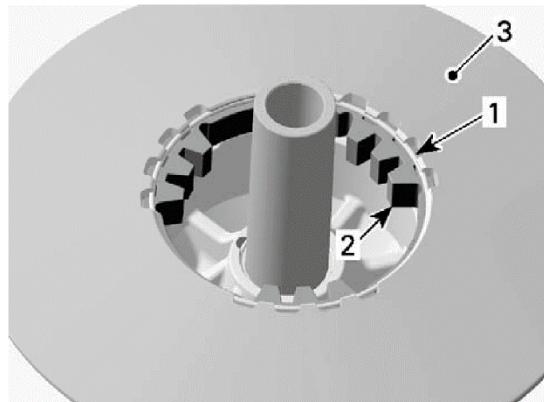


Снимите подвижную (2) и неподвижную (1) части ведомого шкива, пружину (3) и опорную чашку пружины (4).



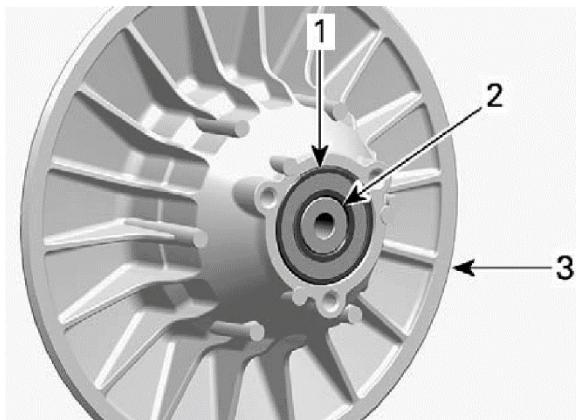
Разборка ведомого шкива

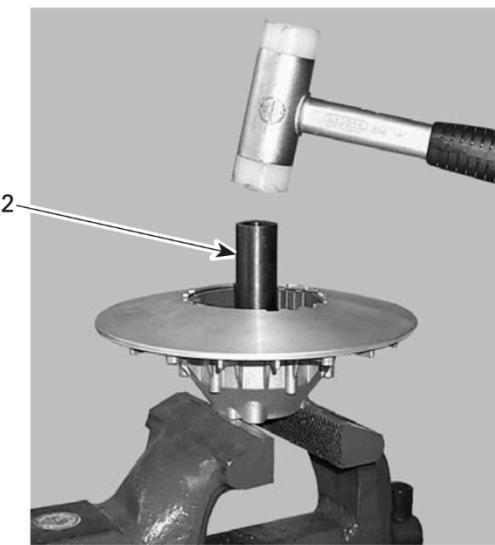
Снимите стопорное кольцо (1) и извлеките муфту (2) из неподвижной части ведомого шкива (3).



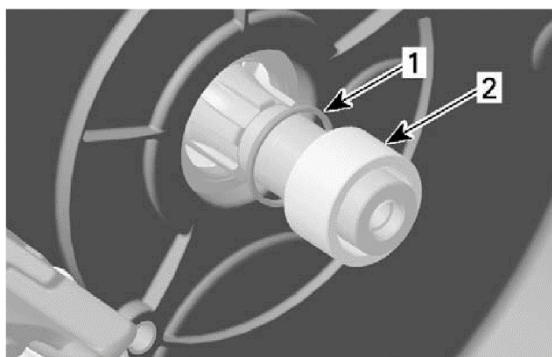
Примечание: данная процедура не является обязательной за исключением случаев, когда необходимо снимать шариковый подшипник или вал.

Перед снятием шарикового подшипника (1) прогрейте шкив (3) до 100°C. Выбейте вал (2) с подшипником при помощи мягкой киянки.





Снимите с промежуточного вала коробки передач дистанционную втулку (2) и уплотнительное кольцо (1). Замените уплотнительное кольцо в случае, если оно повреждено или затвердело.



Очистка ведомого шкива

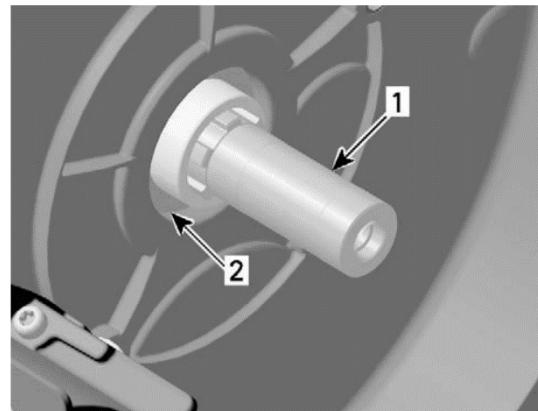
Для удаления загрязнений с вала и опорной чашки пружины вариатора используйте сухую ветошь.

Очистите вал и поверхности шкивов при помощи мелкой (fine - сечение проволоки 50 микрометров) стальной шерсти и сухой ветоши, после чего протрите бумажными салфетками с очистителем.

Очистите воздуховоды от загрязнений.

Протрите промежуточный вал коробки передач (1) и его отверстие бумажными салфетками с использованием очистителя.

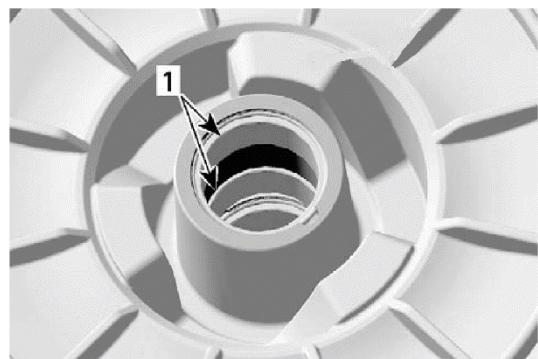
Примечание: Очиститель не должен попасть на сальник (2), иначе последний может быть поврежден.



Проверка ведущего шкива

Проверьте подвижную часть ведомого шкива на отсутствие трещин и существенного износа контактных поверхностей.

Проверьте втулки (1) подвижной части на наличие трещин, повреждений. Убедитесь в том, что они перемещаются без заеданий.



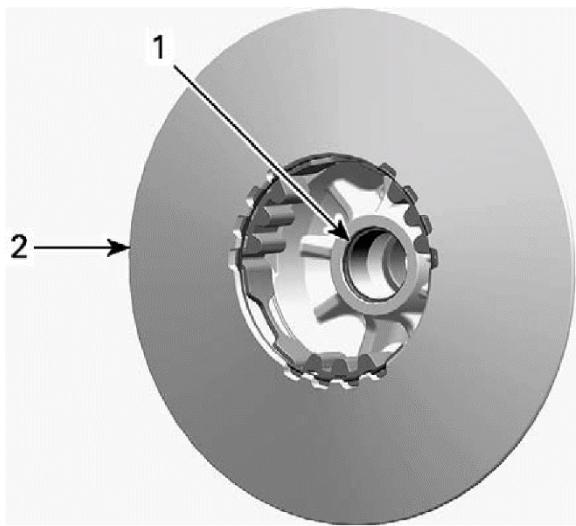
Измерьте диаметр втулок на расстоянии 5 мм от края – он не должен превышать 30,200 мм.

Примечание: Втулки отдельно не меняются. В случае повреждения или износа втулок необходимо заменить подвижную часть шкива.

Проверьте неподвижную часть ведомого шкива на наличие трещин и существенного износа.

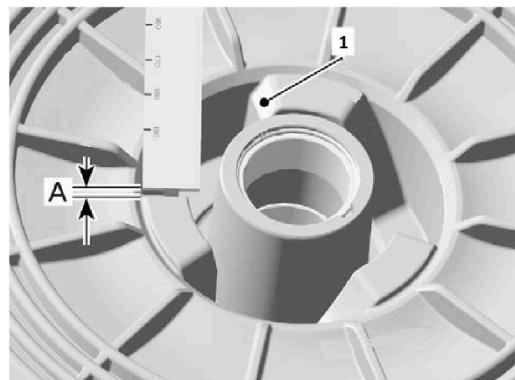
Убедитесь в отсутствии люфта и заеданий шарикового подшипника. При необходимости замените подшипник.

Проверьте, нет ли заметных на глаз повреждений или износа вала. Если вал снят, измерьте также диаметр втулок (1) неподвижной части шкива (2) – он не должен превышать 30,200 мм. Измерения следует производить на расстоянии 5 мм от края втулки.



Проверьте муфту ведомого шкива на наличие трещин и повреждений. С помощью штангенциркуля убедитесь в отсутствии существенного износа муфты – контрольные размеры «A» и «B» не должны быть менее 7,500 мм.

Убедитесь в отсутствии повреждений опорной чашки пружины. С помощью линейки измерьте износ контактной поверхности (1) – эта величина (A) не должна превысить 1 мм.

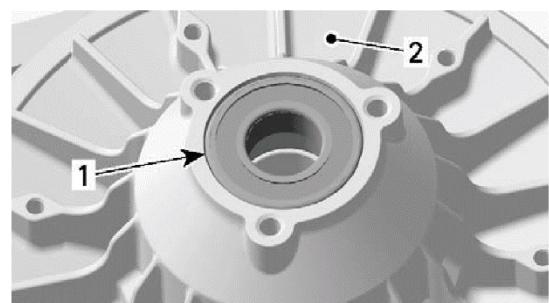


Измерьте длину пружины, она не должна быть менее 125 мм.

Сборка ведомого шкива

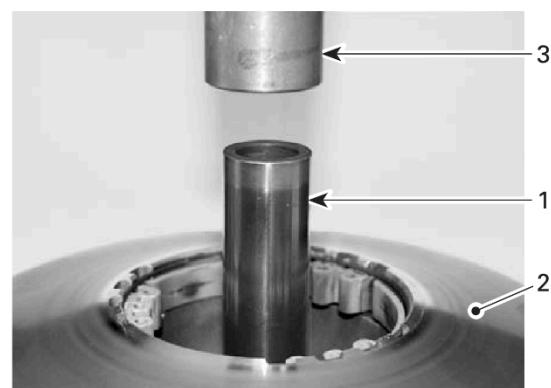
Сборка ведомого шкива осуществляется в обратном порядке.

Перед запрессовкой шарикового подшипника (1) надо прогреть неподвижную часть шкива (2) до 100°C, а сам подшипник охладить в морозильнике. Подшипник следует располагать маркировкой кверху. Усилие оправки должно быть приложено только к наружной оправке подшипника.

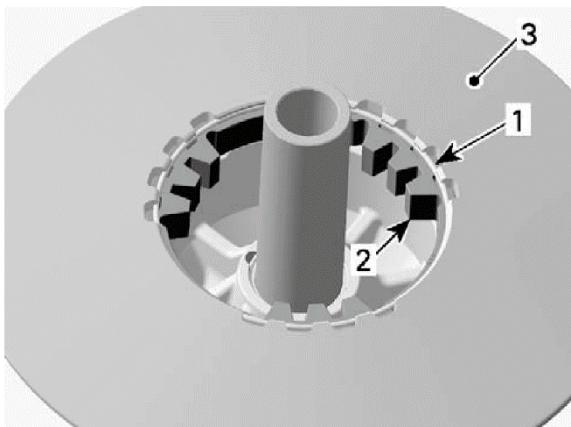


Примечание: Не допускается устанавливать подшипник с помощью молотка, необходимо использовать пресс.

Установите вал (1) в неподвижную часть шкива (2) также с помощью пресса (3).



Установите муфту ведомого шкива (2) в неподвижную часть шкива (3) и зафиксируйте ее стопорным кольцом (1).

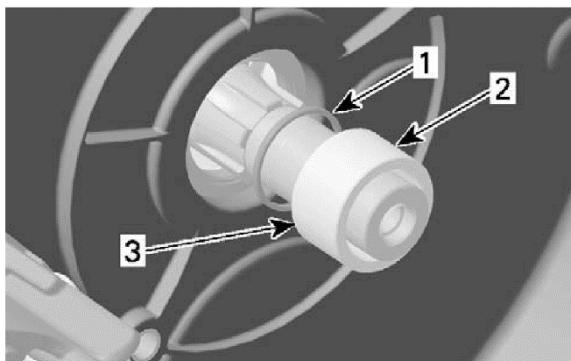


Установка ведомого шкива

Установка производится в обратном порядке.

Поместите уплотнительное кольцо (1) на шлицы промежуточного вала коробки передач, продвиньте его и дистанционную втулку (2) на место.

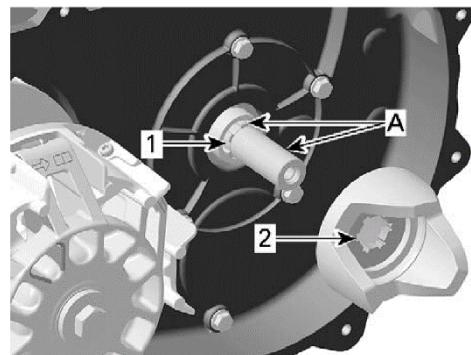
Примечание: Фаска на внутренней поверхности втулки должна быть направлена в сторону коробки передач.



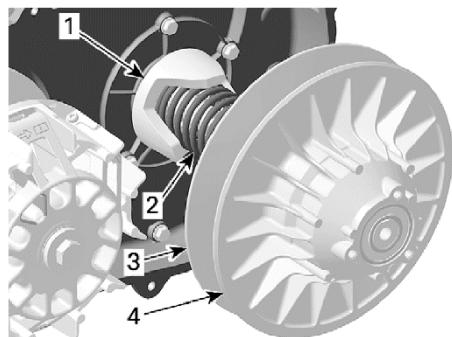
Примечание: На резьбу промежуточного вала коробки передач и болт крепления ведомого шкива не следует наносить смазку. Протрите резьбовую часть бумажной салфеткой с использованием очистителя.

Смажьте шлицевую часть вала и опорной чашки пружины противозадирной смазкой (A). Установите опорную чашку пружины вариатора на промежуточный вал коробки передач.

Шлицы опорной чашки (2) должны войти в шлицы вала коробки (1).



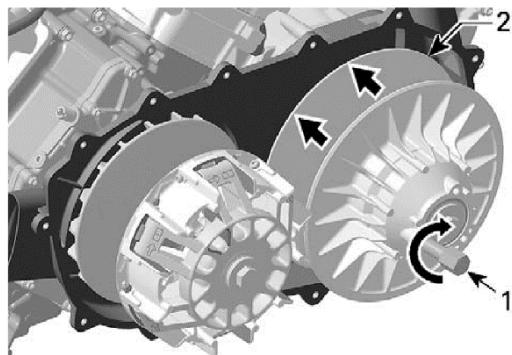
Вставьте подвижную часть ведомого шкива (3) в его неподвижную часть (4), установите пружину (2) и ориентируйте ведомый шкив относительно опорной чашки (1).



Нажмите на ведомый шкив так, чтобы сжать пружину. Удерживая одной рукой пружину в сжатом состоянии, установите **новый** болт (1) с упорной шайбой (2) и заверните его рукой так, чтобы опорная чашка оставалась во включенном состоянии.

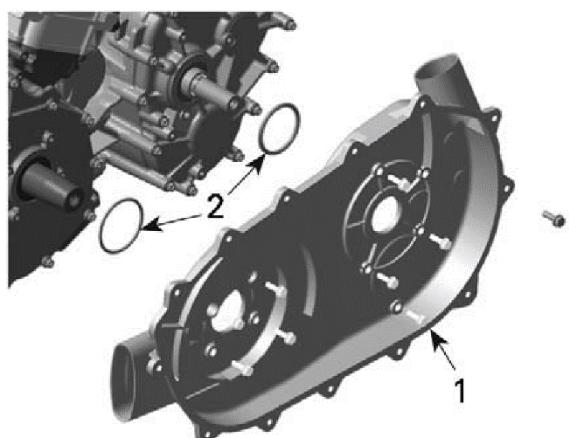
Примечание: Неправильная установка опорной чашки приведет к повреждению ведомого шкива.

Установите ремень вариатора в соответствии с описанием в разделе «Обслуживание». Если шкивы ведомого вала не раскрываются при вворачивании болта LU079330 (1), опорная чашка неправильно ориентирована относительно подвижной части шкива (2).



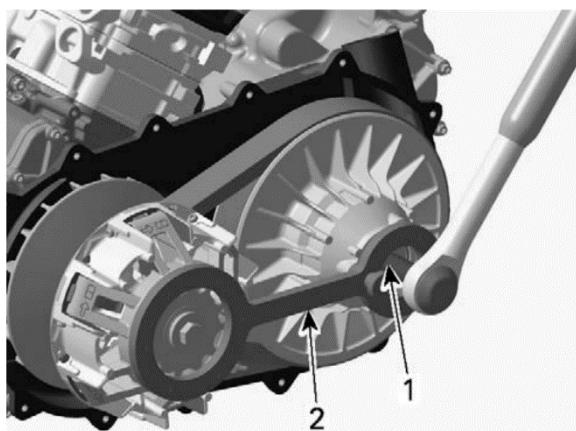
Удерживая шкив в неподвижном состоянии приспособлением (2), затяните болт крепления ведомого шкива (1) в два этапа – сперва динамометрическим ключом до момента 20 Нм, а потом – с помощью жесткого ключа на угол 180°.

Убедитесь в отсутствии люфта ведомого шкива.



Очистите внутреннюю часть корпуса вариатора и патрубки воздуховодов от загрязнений.

Установка воздуховодов производится в обратном порядке.



Воздуховоды вариатора

Снимите ведущий и ведомый шкивы вариатора.

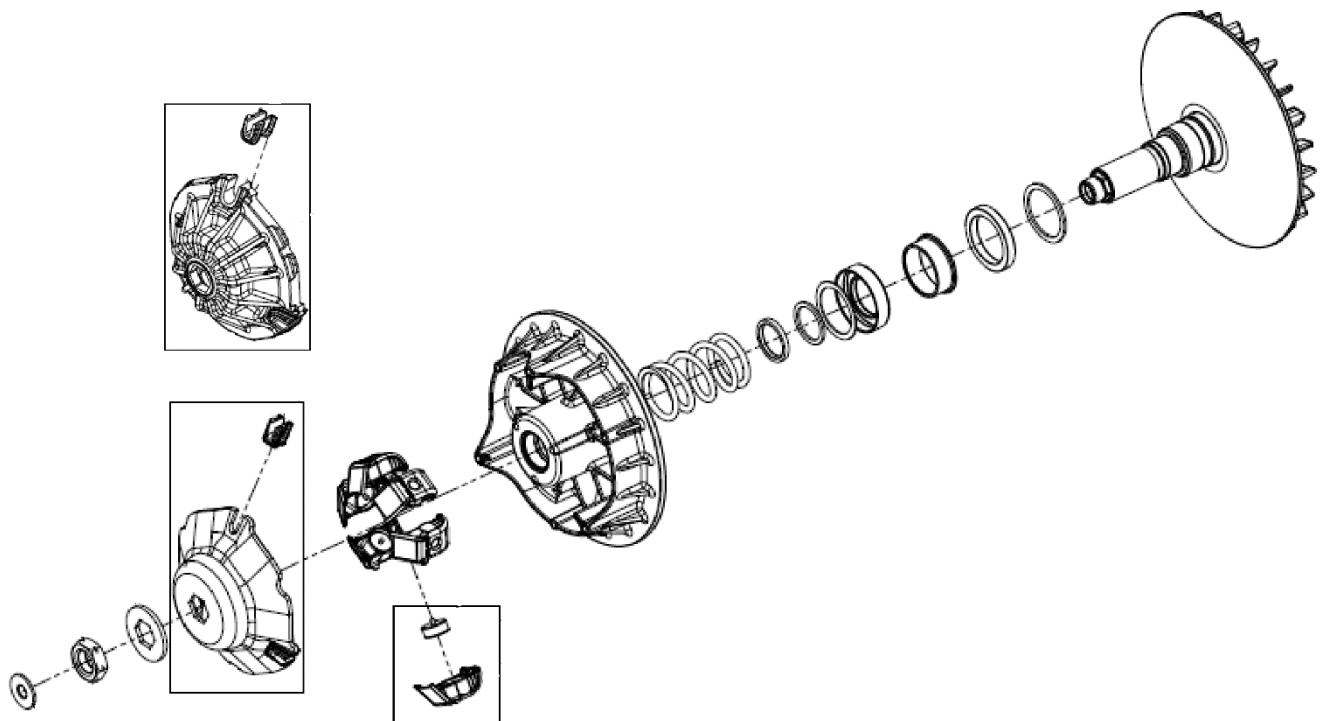
Отверните хомуты, крепящие патрубки охлаждения вариатора. Снимите патрубки.

Снимите внутреннюю часть корпуса вариатора (1). Утилизируйте уплотнительные кольца (2).

Вариатор CVTech

Примечание: инструкции производителя доступны на сайте
<http://www.cvtech-rd.com/>

Ведущий шкив вариатора – «Trailbloc»



Для Гепард 650



Для Гепард 800 и 850

Обслуживание

С периодичностью каждые 5000 километров или 250 моточасов (что наступит раньше) следует проводить визуальный осмотр ведущего шкива вариатора, корпусов грузика вариатора в сборе с грузиками и направляющих подвижной части ведущего шкива.

Каждые 10000 километров или 500 моточасов (что наступит раньше) рекомендуется производить профилактическую замену корпусов грузика вариатора в сборе с грузиками и направляющих подвижной части ведущего шкива.

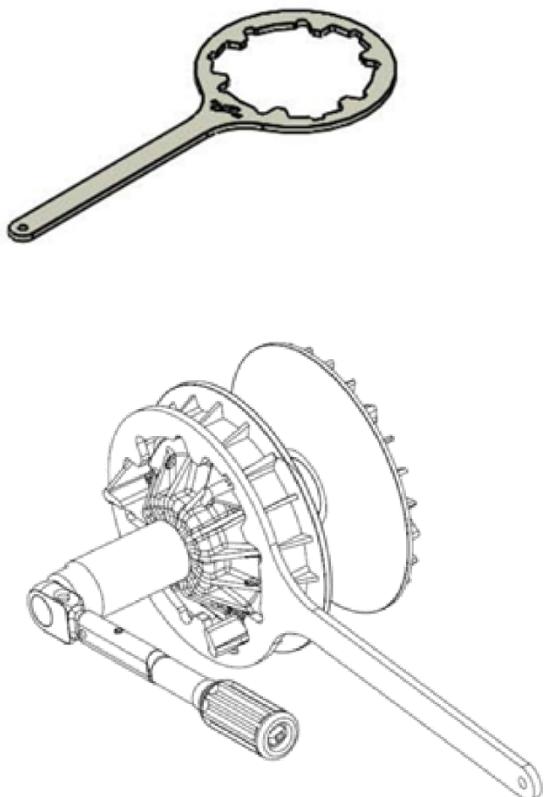
Внимание! При работе с вариатором запрещается использовать электрический и пневматический ударный инструмент.

Внимание! Шкив вариатора не требует смазки. Он предназначен для работы без смазки. При работе с элементами шкива необходимо обеспечить чистоту, чтобы они не контактировали со смазочными материалами.



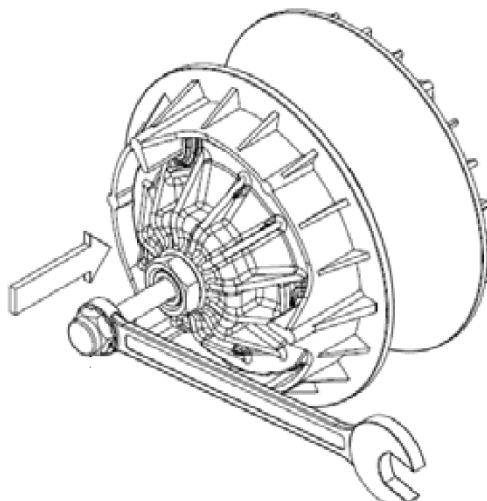
Снятие ведущего шкива

Для отворачивания болта крепления ведущего шкива к коленчатому валу двигателя необходимо удерживать шкив от проворачивания с помощью специального инструмента(1) LU083924 (артикул производителя 0155-1018).



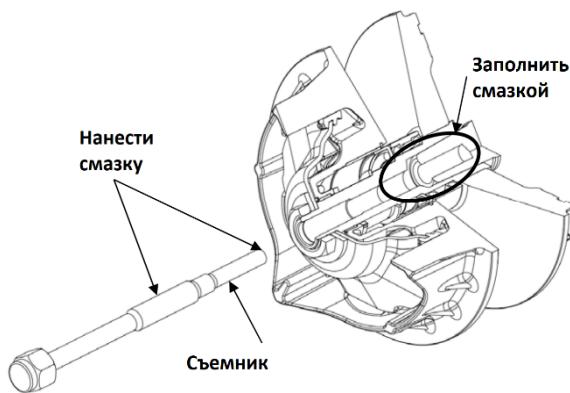
Снимите болт, вверните вместо него съемник ведущего шкива вариатора JU120969 (артикул производителя 0155-1074) и закручивайте его до тех пор, пока ведущий шкив не сойдет с конусной посадки коленчатого вала.

Примечание: На резьбу и торцевую часть съемника следует предварительно нанести смазку.



В случае, если снятие ведущего шкива вызывает задруднения, воспользуйтесь другим способом:

- Убедитесь в том, что съемник не деформирован. В противном случае используйте новый съемник.
- Нанесите на резьбу съемника несколько слоев тефлоновой (ФУМ) ленты, не менее пяти слоев.
- Заполните смазкой пространство, указанное на рисунке. Съемник при этом должен свободно закручиваться на несколько витков резьбы.



- Заворачивайте съемник до тех пор, пока шкив не сойдет со своего места.

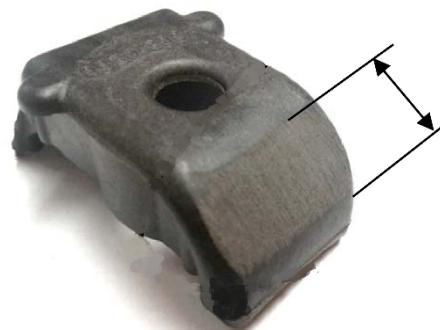
Разберите ведущий шкив в соответствии со сборочным рисунком в начале раздела. При отворачивании гайки крепления подвижной части шкива придерживайте последний рукой. На подвижную часть шкива действует усилие пружины, которая выталкивает его наружу.

Проверка деталей ведущего шкива

Проверьте корпуса грузиков вариатора на наличие износа. Новый корпус грузиков выглядит так, как показано на рисунке.



На изношенном блоке грузиков появляется фаска, показанная на следующем рисунке. Её длина не должна превышать 14 мм, в противном случае все блоки грузиков надо заменить.



Примечание: Всегда заменяйте все 6 блоков грузиков одновременно.

Проверьте состояние направляющей подвижной части шкива. С помощью щупа измерьте зазор между направляющей и подвижной частью шкива, как показано на рисунке.



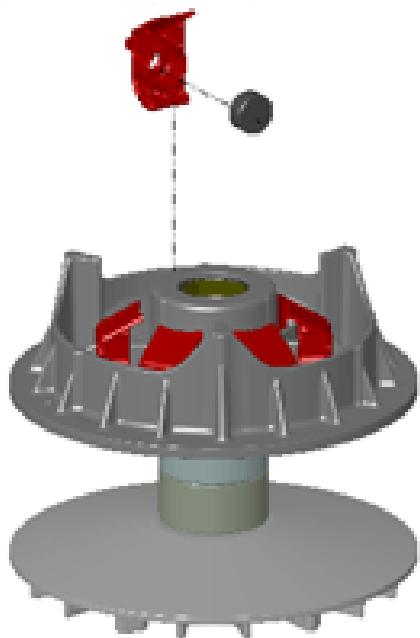
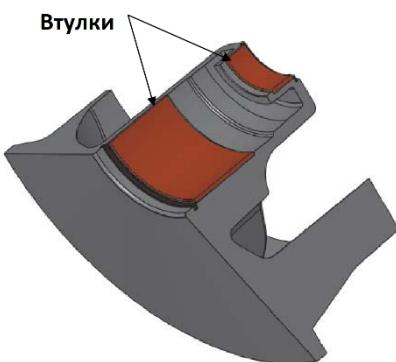
Максимально допустимое значение зазора 1 мм. Слишком большой зазор

приводит к шуму шкива при работе двигателя на холостом ходу.

Проверьте состояние подшипника ведущего шкива вариатора. Его следует заменить если Вы почувствуете заедание или шум при проворачивании.

Очистите втулки подвижной части шкива при помощи сухой ветоши.

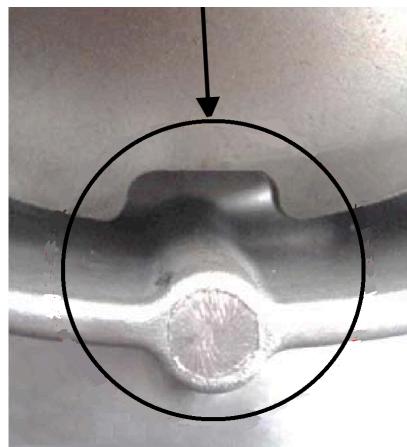
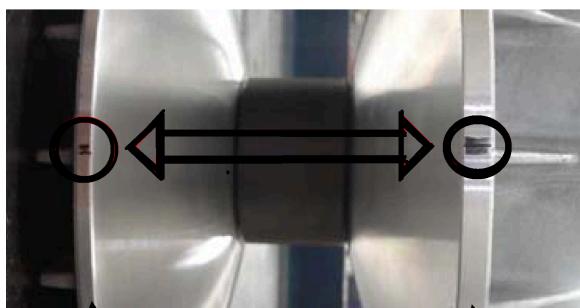
Внимание: Не используйте ацетон для очистки втулок.



Установите крышку. В качестве метки при установке крышки могут служить прямоугольная прорезь в крышке, точка или номер запчасти

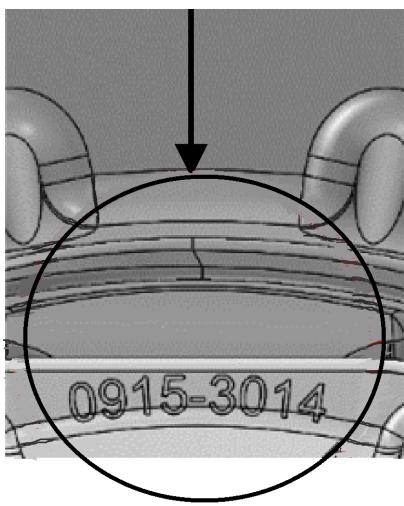
Сборка ведущего шкива

Установите подвижную часть шкива на неподвижную таким образом, чтобы метки были совмещены. Это необходимо для правильной балансировки шкива.



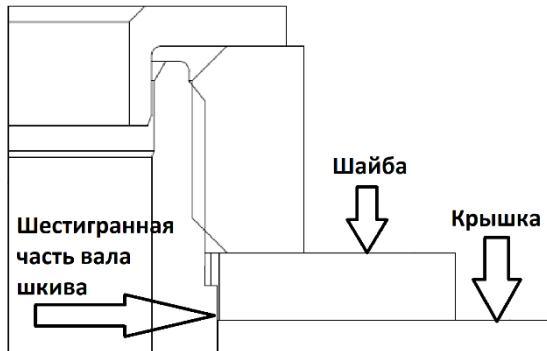
Установите корпуса грузиков вариатора изогнутой стороной вниз.





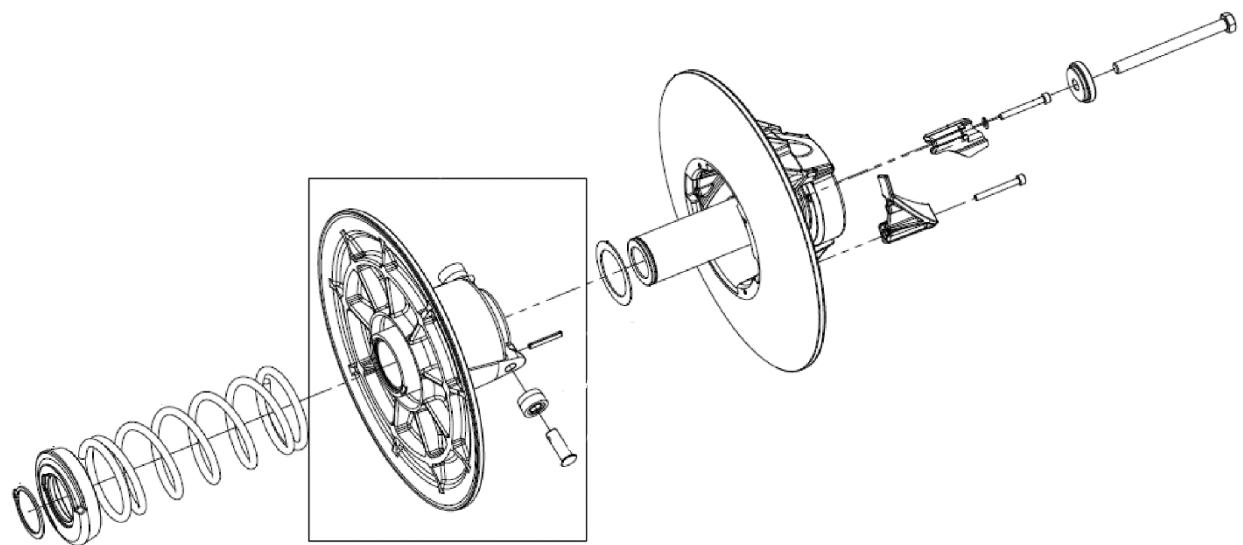
Установка крышки в соответствии с метками также нужна для балансировки.

Убедитесь в том, что шестигранная часть вала шкива полностью вошла в шестигранные прорези в крышке и шайбе.

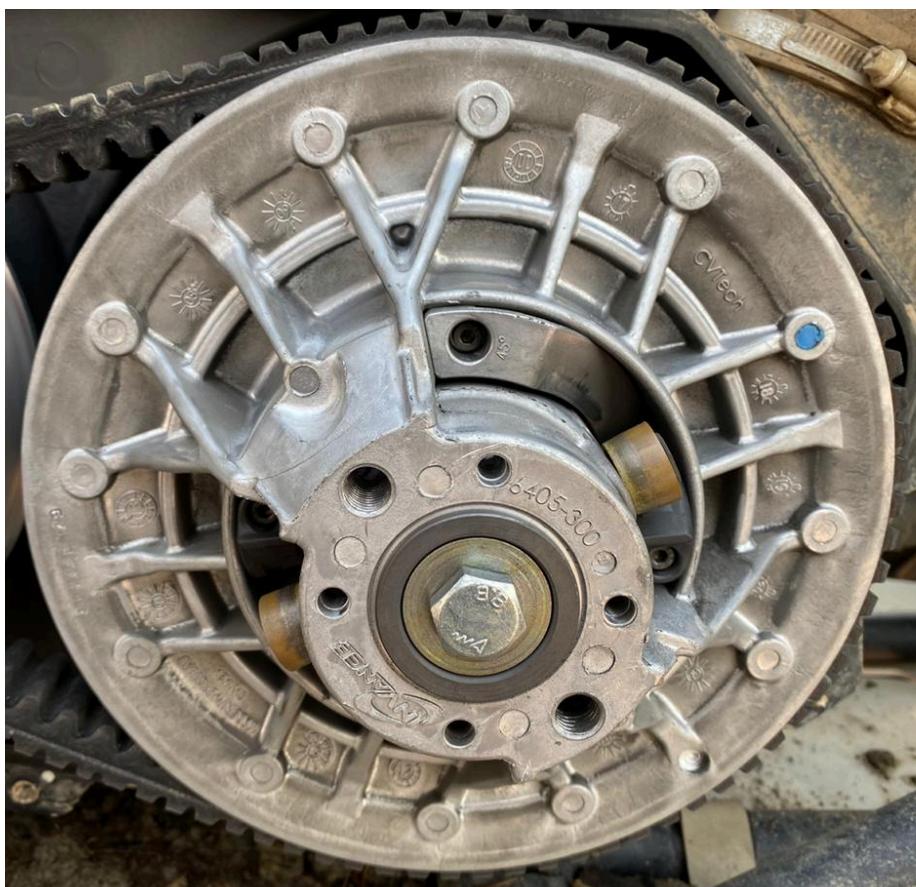


Установите болт крепления ведущего шкива вариатора. Удерживая шкив вариатора от проворота при помощи специального инструмента LU083924, затяните болт динамометрическим ключом. Для двигателя с рабочим объемом 650 см3 момент затяжки **112 Нм**, для двигателей 800 и 850 см3 – **180 Нм**.

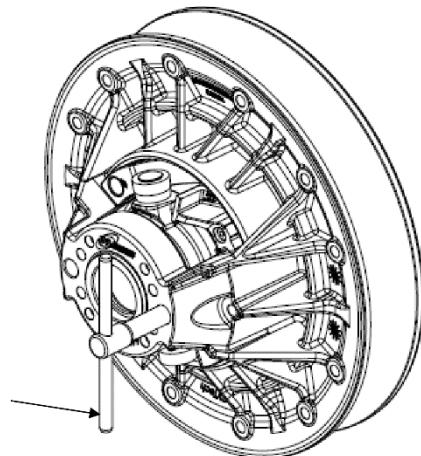
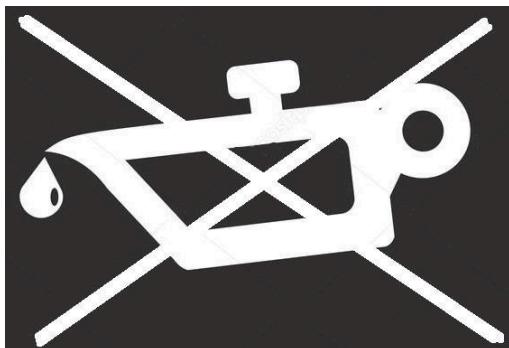
Ведомый шкив вариатора – Invance LV



Ведомый диск одинаковый для всех АТВ Гепард 650, 800, 850 см³



Внимание! Ведомый шкив вариатора не требует смазки. Он спроектирован для работы при полном отсутствии смазки. При работе с вариатором не допускайте попадания масла или смазки на его детали!



Отверните болт крепления ведомого шкива вариатора и снимите шкив.

Внимание! При работе с вариатором запрещается использовать электрический и пневматический ударный инструмент.

Обслуживание

С периодичностью каждые 5000 километров или 250 моточасов (что наступит раньше) следует проводить визуальный осмотр ведомого шкива вариатора, роликов и ремня, проверять размеры роликов и ремня.

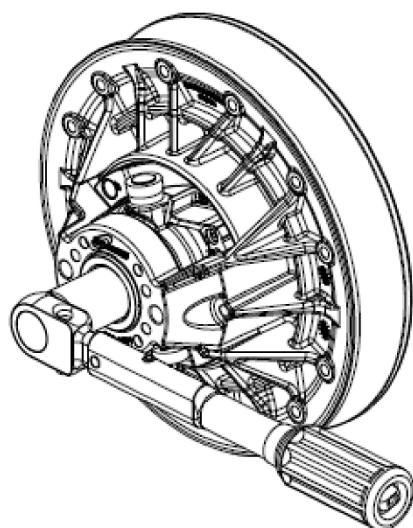
Каждые 10000 километров или 500 моточасов (что наступит раньше) рекомендуется производить разборку ведомого шкива вариатора, очистку и проверку на наличие износа компонентов.

Снятие ведомого шкива

Примечание: Перед снятием ремня вариатора убедитесь в том, что на нем нанесена стрелка, определяющая направление вращения. При ее отсутствии нанесите маркировку сами.

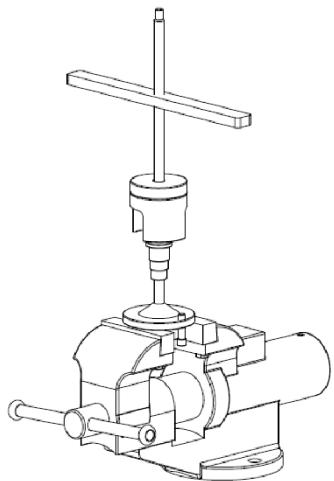
Заблокируйте ведомый шкив вариатора от проворота включив передачу в КПП и активировав стояночный тормоз.

Для снятия ремня вариатора вверните съемник LU095799 (артикул производителя 5055-0009) для разведение подвижной и неподвижной части ведомого шкива, после чего снимите ремень.



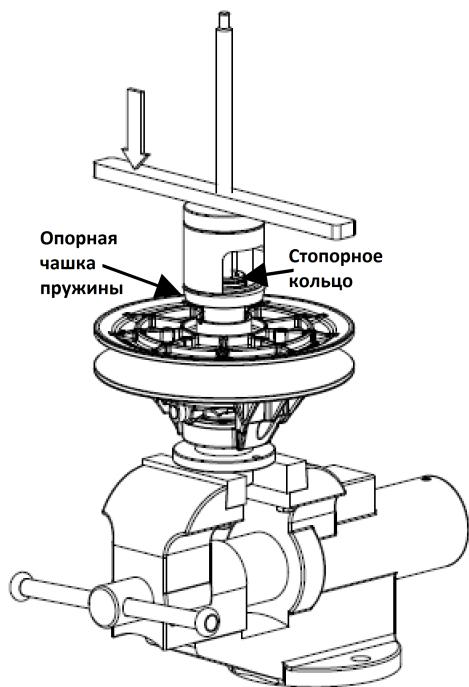
Разборка ведомого шкива

Установите в тиски приспособление LU086278 (артикул производителя 5055-0002)

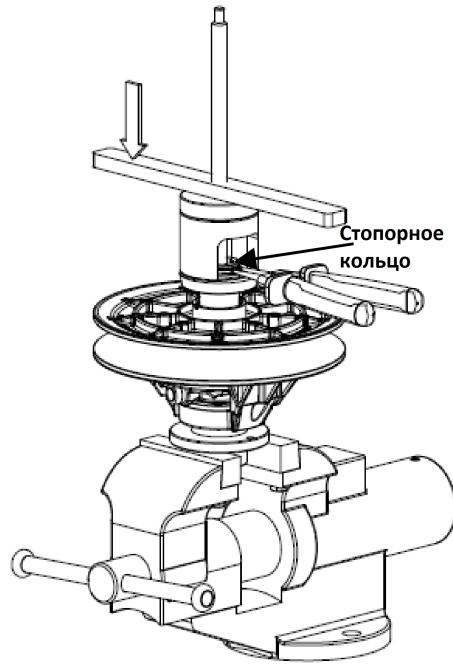


Примечание: Пружина сжата с большим усилием. Использование инструмента дает возможность освободить стопорное кольцо и освободить пружину.

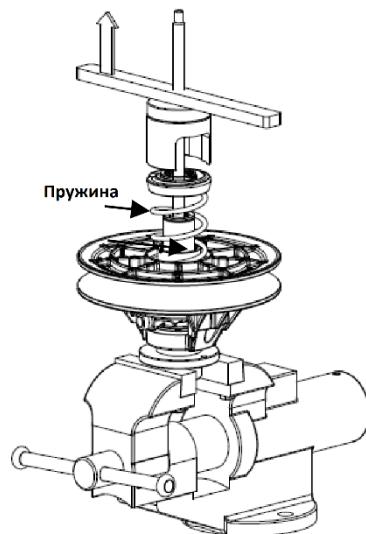
Установите ведомый шкив на приспособление. Закручивая планку вниз, нажимайте на опорную чашку пружины, перемещая ее не более чем на 3 – 4 мм. Этого достаточно для освобождения стопорного кольца.



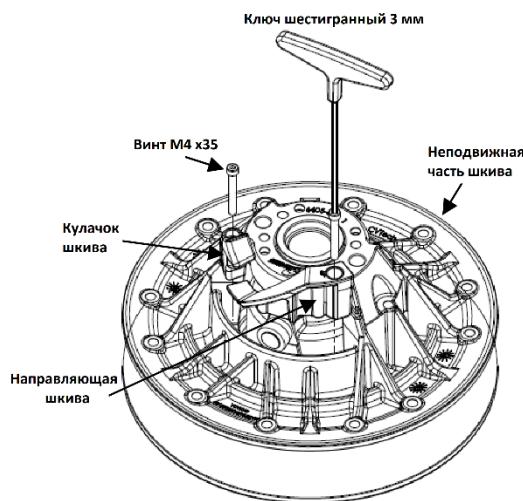
Снимите стопорное кольцо



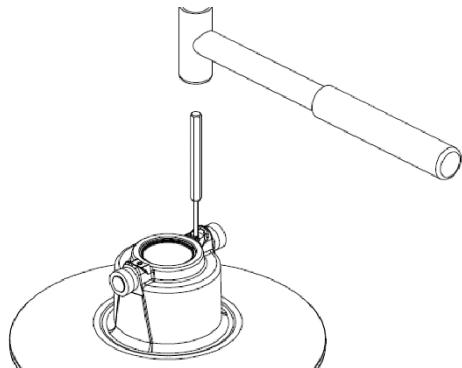
Постепенно отворачивая планку приспособления поднимайте опорную чашку пружины до схода ее с вала, освобождая таким образом пружину от натяжения.



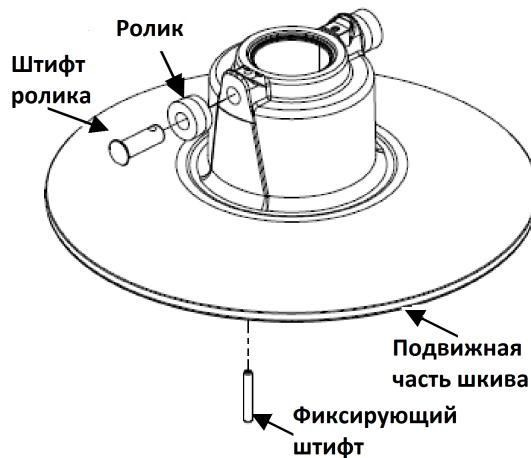
С помощью 3-миллиметрового шестигранного ключа отверните винты крепления M4 и снимите два кулачка и две направляющих шкива.



С помощью молотка и выколотки удалите стопорные штифты



Снимите два ролика с их штифтами.



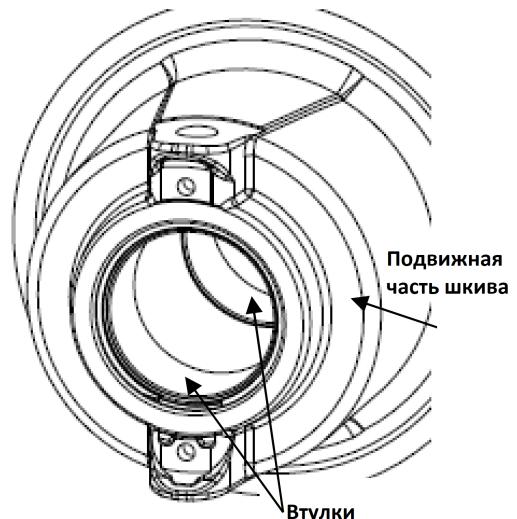
Проверка ведомого шкива

Убедитесь в отсутствии износа кулачков и направляющих шкива.

Проверьте, нет ли на пружине следов повреждений или износа.

Визуально проверьте втулки подвижной части шкива на наличие существенного износа.

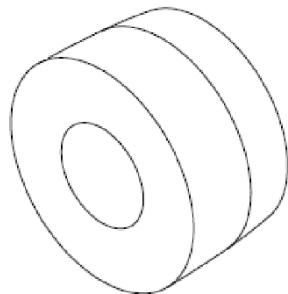
Примечание: Втулки отдельно не заменяются. В случае износа втулок необходимо заменить всю подвижную часть шкива.



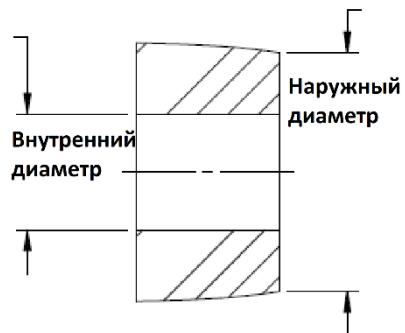
Примечание: Для очистки втулок используйте сухую ветошь. Не используйте ацетон!

Ролики подвижной части шкива

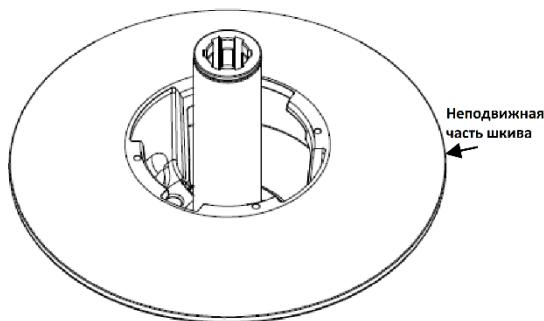
Убедитесь в отсутствии на внешней поверхности роликов плоских участков



Измерьте внешний и внутренний диаметр роликов как показано на рисунке. Внешний диаметр не должен быть менее 16,5 мм. Максимально допустимое значение внутреннего диаметра 9 мм.



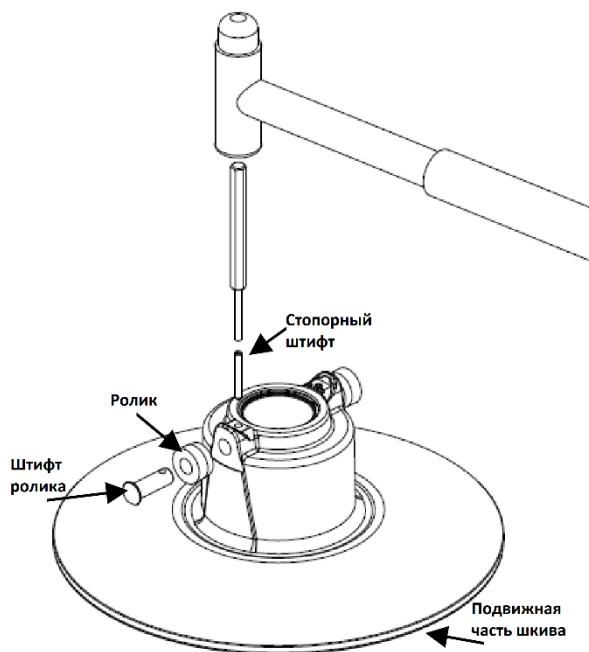
Вал неподвижной части шкива
выпрессовывать не допускается.



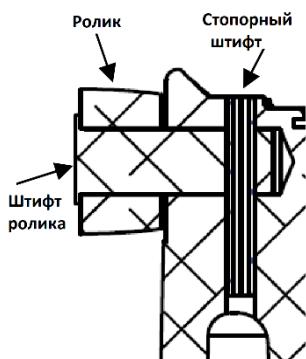
Сборка ведомого шкива

Установка роликов

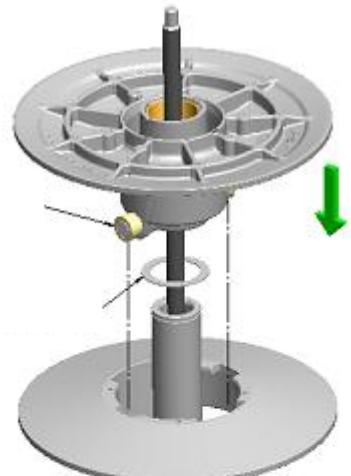
Установите ролики с штифтами в подвижную часть шкива и зафиксируйте их стопорными штифтами.



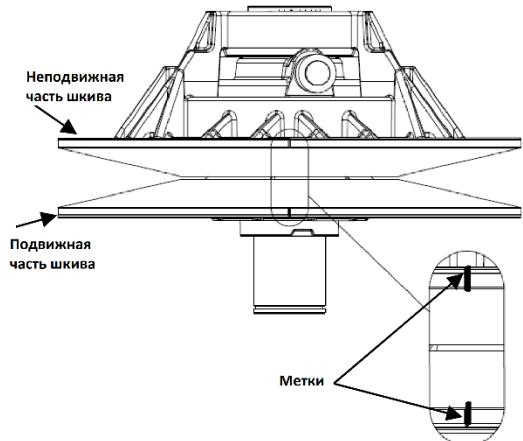
Взаимное положение штифта ролика и стопорного штифта в теле подвижной части шкива показано на рисунке



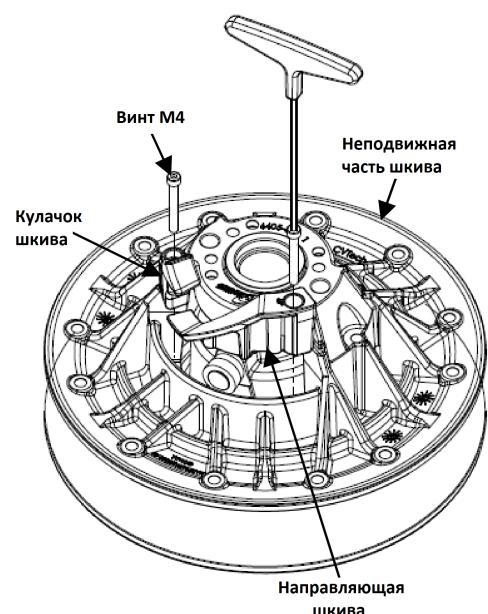
Направьте ролики подвижной части ведомого шкива сквозь канавки неподвижной части.



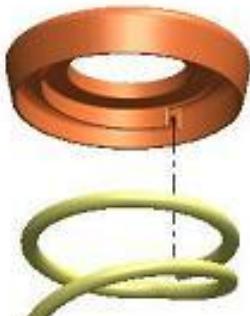
Поверните их относительно друг друга таким образом, чтобы метки совпали.



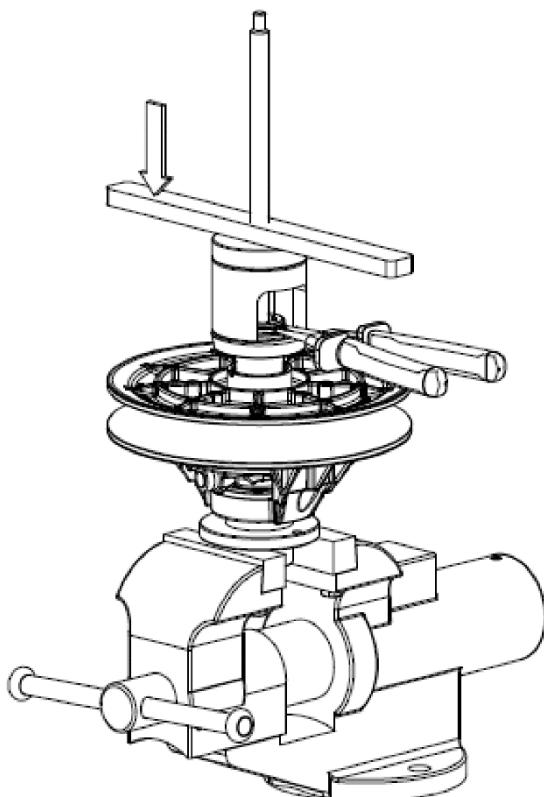
Установите два кулачка и две направляющих шкива. Затяните винты моментом 3,5 Нм.



Вставьте пружину в подвижную часть шкива. Установите чашку пружины. Виток пружины должен соприкасаться с упором в чашке.



Сожмите пружину с помощью приспособления. Установите стопорное кольцо.



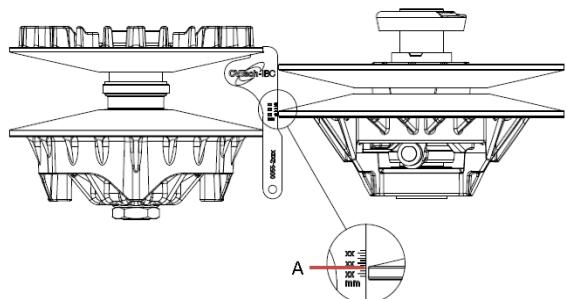
Стопорное кольцо должно располагаться в подштамповке чашки пружины.



Снимите ведомый шкив вариатора со сборочного приспособления.

Проверка относительного положения шкивов вариатора

После установки шкивов проверьте их относительное расположение как показано на картинке.



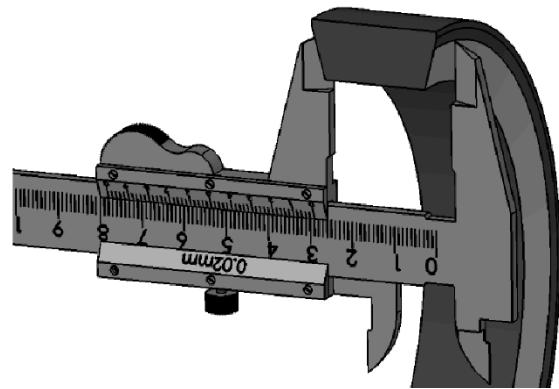
Для проверки используйте инструмент JU120978 (артикул производителя 0055-2081). При наличии смещения шкивов отрегулируйте их взаимное положение установкой прокладок.

Регулировка выступания ремня вариатора

Выступание гребня ремня относительно внешнего края ведомого шкива должно составлять от 0 до 2 миллиметров. Если выступание установлено неверно, его следует отрегулировать с помощью трех регулировочных винтов.



(относительно ширины нового ремня) – 2 миллиметра.



- Отпустите контргайки на трех регулировочных винтах M6.
- С помощью шестигранного ключа на 3 мм, сводя или разводя щеки шкива, отрегулируйте выступание ремня. Регулировочные винты следует поворачивать на одинаковые углы.

Примечание: Первоначальную регулировку выступания ремня целесообразно делать до установки ремня.

Проверка ремня вариатора

На ремне вариатора не должно быть трещин. Для проверки наличия трещин осмотрите ремень с внутренней стороны.



Измерьте ширину ремня вариатора на уровне корда. Допустимый износ